

Sisukord

Przepisy	3
Wstęp	3
1. Zastosowanie	3
1.1 Podstawy tworzenia przepisów	3
1.2 Tworzenie przepisów	4
OPCJA 1. Wprowadzenie nowego przepisu z rejestru przepisów.	4
OPCJA 2. Rozpoczęcie tworzenia przepisu powiązanego z kartą przedmiotu.	4
OPCJA 3. Tworzenie receptury na podstawie zlecenia produkcyjnego.	4
2. Przyciski i pola dokumentu receptury	6
2.1 Przyciski przepisów	6
2.2 Pola nagłówka przepisu	6
Karta danych	7
Karta produktu	8
2.3 Pola wiersza receptury	8
Karta danych	8
Karta produktu	11
2.4 Dopracowanie receptury	11
3. Masowa aktualizacja cen kosztowych w łańcuchu recept/recept	13
Wyjaśnienia dotyczące konieczności stosowania	13
Krótki opis	13
Zalecenia dotyczące stosowania	13
Przepisy (STARY WZÓR)	14
1. Opis ogólny	14



Ta strona nie jest jeszcze kompletnie przetłumaczona. Pomoc mile widziana.

(po skompletowaniu usuń ten komentarz)

Przepisy

Wstęp

Arkusze danych przepisu znajdują się tutaj: Seadistused → Lao seadistused → **Retseptid**

Receptura to uporządkowana lista materiałów i operacji roboczych niezbędnych do wytworzenia produktu gotowego lub półproduktu. Informacje zawarte w recepturze są dołączane do produktu podczas tworzenia zlecenia produkcyjnego.

Elementy można dodawać do wierszy receptury pojedynczo lub z przygotowanej tabeli za pomocą modułu wstawiania masowego.

W recepturze można opisać ilości materiałów, obliczenia, parametry i teksty.

Operacje robocze można opisać:

- ilość (h)
- ilość standardowa (szt./h)
- czas standardowy – w sekundach, minutach lub godzinach (w dostrajaniu można ustawić jednostkę czasu, w jakiej będzie wprowadzany czas pracy – patrz p.2.4)

1. Zastosowanie

1.1 Podstawy tworzenia przepisów

Można tworzyć receptury w 3 różnych typach: **produkcyjnym**, **produkcji odwrotnej** i **zestawowym**.

System zapamiętuje użyty typ. Typ receptury określa zestaw pól danych wyświetlanych domyślnie w zleceniu produkcyjnym i kontroluje funkcjonalność podziału kosztów w produkcji. Na przykład, w produkcji i produkcji odwrotnej koszt materiałów jest obliczany według innej logiki.


Podczas tworzenia receptury ważne jest, aby wiedzieć:

- Materiały i/lub półprodukty muszą być **towarami** magazynowymi.
- Operacje robocze muszą mieć charakter **usługowy**, dla których można przypisać centrum robocze, czas trwania operacji i koszt robocizny w EUR/h.
- Numeracja wierszy pozwala określić kolejność wykonywania prac, co stanowi podstawę do tworzenia numerów roboczych (TNR) w zleceniu produkcyjnym. Podczas numerowania wierszy zaleca się pominięcie numerów zapasowych – na przykład 10, 20, 30 itd., ponieważ w przypadku późniejszej konieczności dodania dodatkowej pracy pomiędzy dwoma istniejącymi zadaniami, numerowanie wierszy w kółko nie jest konieczne. Generowanie numerów wierszy można zautomatyzować za pomocą ustawień dostrajania receptury.

- Jeśli chcesz określić, że dwa zadania mogą być wykonywane równolegle, musisz nadać im **ten sam numer wiersza** w recepturze .
- Nie można utworzyć przepisu z dwoma wierszami **o tym samym numerze wiersza i kodzie artykułu** , ponieważ nie w ten sposób będzie działać funkcja feedbacku. Aby wielokrotnie użyć tego samego artykułu, muszą one mieć różne numery wierszy.
- Przepis jest przypisywany do produktu na karcie artykułu. Tworzenie przepisu rozpoczyna się z karty artykułu w polu „Przepis”, a następnie przepis jest tworzony z tym samym kodem co artykuł, od którego rozpoczęto tworzenie przepisu, a także z nazwą. Patrz sekcja 1.2 WARIANT 2 instrukcji.
- Produkt z recepturą, wraz z pozycjami receptury, można umieścić na ofercie, zamówieniu, zamówieniu magazynowym, fakturze, zamówieniu zakupu, paragonie, odpisie i zleceniu produkcyjnym.
- Przepis służy do tworzenia zlecenia produkcyjnego na podstawie zamówienia sprzedaży, zamówienia magazynowego i rekomendacji produkcyjnej.
- Przepis można również umieścić na tle faktury.


1.2 Tworzenie przepisów

OPCJA 1. Wprowadzenie nowego przepisu z rejestru przepisów.

Aby dodać nowy przepis, naciśnij przycisk  , a następnie otworzy się pusta karta do wpisania nowego przepisu. Podaj kod i nazwę tworzonego przepisu.

Następnie przejdź do indeksu artykułów, znajdź artykuł, do którego chcesz dodać przepis, i wybierz przepis z indeksu przepisów w polu przepisu na karcie artykułu.

OPCJA 2. Rozpoczęcie tworzenia przepisu powiązanego z kartą przedmiotu.

Wpisz kod artykułu w polu przepisu na karcie artykułu i zapisz. Dwukrotne kliknięcie pola przepisu otwiera indeks przepisów, w którym należy nacisnąć przycisk  . Następnie otworzy się karta przepisu wypełniona kodem artykułu i nazwą, z której przepis został utworzony.

OPCJA 3. Tworzenie receptury na podstawie zlecenia produkcyjnego.

Uwaga! Ta funkcjonalność nie jest jeszcze obsługiwana w nowym projekcie.

Potrzeba stworzenia receptury na podstawie produkcji często pojawia się w przypadku produkcji na zamówienie lub projektów, gdzie receptury nie są opisane w systemie. Skład produktu, który ma zostać wyprodukowany, jest opisany bezpośrednio w zleceniu produkcyjnym. W sytuacji, gdy produkt na zamówienie okazuje się bestsellerem, istnieje potrzeba stworzenia na jego podstawie „prawdziwej” receptury i powiązania jej z produktem gotowym.

Tworzenie receptury na podstawie produkcji może być również przydatne w sytuacji, gdy produkt jest w trakcie rozwoju. Receptura jeszcze nie istnieje, ale testy są przeprowadzane bezpośrednio na zleceniu produkcyjnym. Po zakończeniu testów tworzona jest receptura na produkt gotowy z produkcji, która staje się podstawą do dalszej produkcji.

Aby dodać nowy przepis, naciśnij przycisk „**UTWÓRZ PRZEPIS**”, a następnie otworzy się osobne okno z opisem kodu i nazwy nowego przepisu. Okno pośrednie jest niezbędne, jeśli chcesz tworzyć przepisy wielokrotnie dla tego samego produktu, a użytkownik może samodzielnie podać kod i nazwę. Link do produkowanego produktu należy dodać ręcznie na karcie artykułu. Funkcjonalność obejmuje podwójną kontrolę kodu, która zapobiega tworzeniu przepisów z identycznymi kodami systemowymi. Kontrola zawartości nie jest przeprowadzana podczas tworzenia.

Przepisy można tworzyć z dwóch typów produkcji:

1. Produkcja – materiały i robocizna są wprowadzane do produkcji, a gotowy produkt jest wypuszczany na rynek. Np. rower jest produkowany z materiałów i robocizny.
2. Produkcja odwrotna – jeden produkt wchodzi do produkcji, a kilka z niej wychodzi. Np. rąbanie drewna, wycinanie elementów z blachy.

Jeśli produkcja ma wiele linii wyjściowych i wejściowych i spróbujesz utworzyć recepturę na podstawie takiej produkcji, system wyświetli ostrzeżenie, a receptura nie zostanie utworzona.

Pola dla tworzonego przepisu ArrayArrayArray Pole przepisu ArrayArray Opis ArrayArrayArray Twórca (nagłówek) ArrayArray Twórca nagłówek produkcji, jeśli wypełniony, w przeciwnym razie pusty. ArrayArrayArrayArray Czas (nagłówek) ArrayArray Data naciśnięcia przycisku UTWÓRZ PRZEPIS. ArrayArrayArrayArray Filtr SN/modelu (nagłówek) ArrayArray Nie wypełnione. ArrayArrayArrayArray Pole ilości (nagłówek) ArrayArray Zawsze wypełniane wartością 1. ArrayArrayArrayArray Cena (nagłówek) ArrayArray Całkowita cena kosztowa artykułu z produkcji. ArrayArrayArrayArray Kwota (nagłówek) ArrayArray Całkowita cena kosztowa artykułu z produkcji. ArrayArrayArray

Numery wierszy tworzonego przepisu są generowane przez pomnożenie TRN produkcji przez 10. Mnożnik wiersza przepisu wynosi zawsze 10. Dokładne dostrajanie użytkownika nie jest używane.

Ilość w wierszu receptury jest pobierana z kolumny „wejście” linii produkcyjnej oraz z kolumny „wyjście” pozycji wyjściowej. (Ilość ARV nie jest brana pod uwagę). Receptura zawsze tworzy wiersz pozycji wyjściowej (z ilością ujemną). Jeśli nie chcesz używać wiersza pozycji wyjściowej w tworzonej recepturze, możesz go łatwo usunąć z receptury, klikając numer wiersza receptury. Wybrana linia zmieni kolor na fioletowy, a następnie zostanie usunięta po naciśnięciu przycisku ZAPISZ.

Jeżeli podczas produkcji ilość artykułu znajduje się w polu Ilość P (półprodukt), to dany wiersz receptury jest tworzony za pomocą pola wyboru hierarchii, ilość jest tworzona w tym polu.

W przypadku wierszy związanych z pozycją w polu Ilość P (kolumna Półprodukt wypełniana jest w

trakcie produkcji) nie jest tworzona żadna receptura i nie są tworzone żadne podreceptury.

Pola wypełniane w procesie produkcji odpowiadają tym samym polom w recepturze:

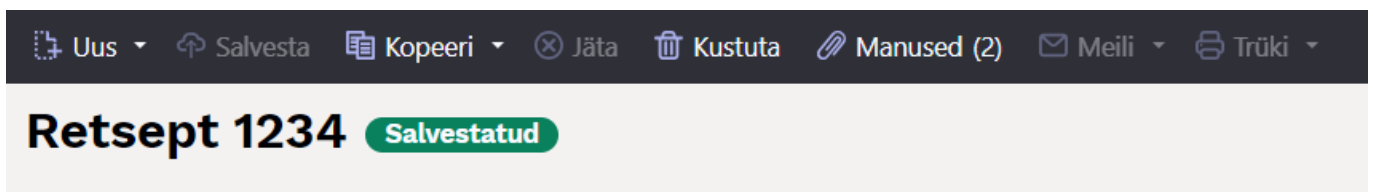
komentarz, centrum robocze, jak, znacznik sprzedaży, magazyn, ilość standardowa, czas standardowy, ilu pracowników, zablokować znacznik centrum roboczego.

Zgłoszone linie robocze w przepisie

Jeśli w produkcji występuje wiele linii operacyjnych o tym samym TNR, są one sumowane w jedną linię podczas tworzenia receptury. Ilość wejściowa staje się czasem standardowym.

2. Przyciski i pola dokumentu receptury

2.1 Przyciski przepisów



- **Nowy** – otwiera nowy, pusty dokument. Strzałka obok przycisku umożliwia otwarcie go w nowym oknie.
- **Zapisz** – zapisuje dokument.
- **Kopiuj** – tworzy kopię dokumentu. Oznacza to, że otwiera nowy dokument z większością pól wypełnionych tak jak w dokumencie oryginalnym. Jako datę wyświetlana jest data utworzenia kopii. Strzałka obok przycisku umożliwia otwarcie w nowym oknie.
- **Zapisz** – odświeża dokument. Wszystkie zmiany wprowadzone do ostatniego zapisu zostaną utracone.
- **Usuń** – umożliwia usunięcie niezatwierdzonego dokumentu.
- **Załączniki** – umożliwia łączenie załączników z dokumentem.
- **E-mail** – umożliwia wysłanie dokumentu pocztą elektroniczną.
- **Drukuj** – drukuje formularz wyjściowy dokumentu. Kliknięcie strzałki obok przycisku otwiera wybór różnych wydruków. Za pomocą strzałki obok każdego wydruku możesz również wybrać, czy chcesz otworzyć plik PDF, czy po prostu wyświetlić jego podgląd na ekranie.

2.2 Pola nagłówka przepisu

Dokument przepisu jest podzielony strukturalnie na dwie zakładki: **Dane** i **Produkt**.

Retsept 1234 Salvestatud Viimati muutis SUPER (20.03.2024 kell 18:27:58)

Kood: 1234 Nimetus: Baileys' e trühvlikook Tegija: Aeg: 25.08.2022

Andmed Toode

KOKKU

Hind: 13.52 Summa: 135.19 Välja kogus: 10

Mat. kulu: 34.6939 Töökulu: 100.5 Müügihind: 260 **UUENDA ALGNE KULLU**

Kopeeri valitud Kustuta valitud Massasetaja... Värskenda ridu

Nr	Ride	Artikkel	Nimetus	Kogus	Norm.aeg	Norm.kogu	Ühik	Mat. kulu	Töökulu	Müügih
1	30	PT	Pooltoode	{1}				5.1939		3
2	20	MAT2	Materjal tootmiseks 2	{3}			m	1.5		4
3	50	MAT3	Materjal tootmiseks 3	{1}			tk	25		5

Vali väljad

Otsi...

- Hind
- Summa
- Välja kogus
- Mat. kulu
- Töökulu
- Müügihind

+ Lisa eraldaja
Taasta algseaded

Karta danych

- **Status** – wskazuje etap realizacji dokumentu. Możliwe stany:
 - „ Nowy ” – dokument został utworzony i jeszcze nie zapisany
 - „ Zapisano ” – dokument został zapisany i nie wprowadzono w nim żadnych zmian
 - „ Wersja robocza ” – w dokumencie wprowadzono zmiany, które nie zostały zapisane.
- **Kod** – unikalny kod identyfikacyjny dokumentu. Podczas tworzenia nowego przepisu jest on pusty i można go wprowadzić samodzielnie. Podczas tworzenia przepisu z karty artykułu, kod przepisu automatycznie staje się kodem artykułu, z którego utworzono przepis.
- **Nazwa** – pole tekstowe. Podczas tworzenia przepisu z karty artykułu, nazwa przepisu będzie automatycznie nazwą artykułu, z którego utworzono przepis.
- **Twórca** – możesz wybrać twórcę/technologę/projektanta przepisu z listy użytkowników.
- **Czas** – data dokumentu. Podczas tworzenia nowego przepisu jest to data i godzina utworzenia.
- **Typ** – typ receptury. Dostępne opcje to produkcja, produkcja odwrotna, zestaw.
- **Cena** – cena zakupu wytwarzanego produktu.
- **Kwota** – Całkowity koszt receptury po cenie kosztu. Obliczenie opiera się na sumie kosztów materiałów i robocizny w wierszach receptury pomnożonej przez ilość podaną w polu nagłówka.
- **Ilość w polu** – pole ilościowe określające ilość produktu do wytworzenia. Puste pole oznacza wartość 1.
- **Koszt materiałów** – całkowity koszt materiałów poszczególnych pozycji receptury.
- **Koszt robocizny** – całkowity koszt robocizny dla poszczególnych pozycji receptury.
- **Cena sprzedaży** – łączna cena sprzedaży poszczególnych pozycji receptury. Uwzględniana jest ilość składników receptury.
- **Kopiuje zaznaczone** – linie zaznaczone jako aktywne zostaną skopiowane do schowka. Więcej informacji o nowych opcjach projektowania [SIIT](#).
- **Usuń zaznaczone** – linie zaznaczone jako aktywne zostaną usunięte. Więcej informacji o nowych opcjach projektowania znajdziesz [SIIT](#).
- **Mass Inserter** – umożliwia łatwe wypełnianie wierszy dokumentu z tabeli (Excel). W oknie Mass Inserter kolejność kolumn jest taka sama jak w dokumencie. Aby dodać lub usunąć kolumnę, wprowadź tę zmianę w dokumencie (przycisk „Ustawienia tabeli”), a kolejność w oknie Mass Inserter ulegnie zmianie. Więcej informacji o nowych opcjach projektowania [SIIT](#).
- **Odśwież wiersze** – odświeża (resetuje) dane pól aktywowanych w oknie podręcznym w wierszach (na przykład aktualizowana jest nazwa artykułu, koszt robocizny, stanowisko robocze, cena sprzedaży itp.). Znaczniki wyboru w oknie podręcznym są zapamiętywane dla każdego

użytkownika z osobna.

Värskenda ridu

Ladu
 Mat. kulu
 Mitu tegijat
 Müügihind
 Nimetus
 Norm.kogus
 Oskus
 Töökeskus
 Töökulu

Värskenda ridu
 Katkesta

Karta produktu

Dane wyświetlane na karcie „Produkt” pochodzą głównie z kart produktów wprowadzonych w wierszach receptury, a ilości pochodzą z wierszy receptury. Danych nie można edytować. Karta „Produkt” zawiera przegląd istniejących receptur i podreceptur.

Retsept 1234 Salvestatud Viimati muutis SUPER (26.03.2024 kell 10:20:01)

Kood: 1234
 Nimetus: Baileys'e trühvlkook
 Tegija:
 Aeg: 25.08.2022

Andmed: Toode

Kogus	Omahinna summa	Müügihinna summa
4.00	130.69	70.50

Nr	Tase	Artikkel	Kogus	Nimi	Omahind	OH summa	Müügihind	MH summa	Tegija
1	0	PT	1	Pooltoode	5.1939		30		
2	1	JAHU	0.7	Nisujahu 550	7	4.9	0	0	

- **Ilość** - całkowita ilość zsumowana we wszystkich wierszach przepisu.
- **Kwota ceny kosztowej** - całkowity koszt receptury wyrażony w cenie kosztowej.
- **Kwota ceny sprzedaży** - całkowity koszt receptury wyrażony w cenie sprzedaży.

2.3 Pola wiersza receptury

Karta danych

Możesz wybrać rzędy tulipanów, ich kolejność i szerokość, które Ci odpowiadają. Więcej informacji o nowym projekcie znajdziesz [SIIT](#)

Nr	Rida	Artikkel	Nimetus	Kogus	Ühik	Mat. kult	Töökulu	Norm.aeg	Norm.kogu	Müügihind	Retsepti asetaja tüüp	Sisu
> Otsi	> Otsi	> Otsi	> Otsi	> Otsi	> Otsi	> Otsi	> Otsi	> Otsi	> Otsi	> Otsi	> - Kõik -	> Otsi
1	30	PT	Pooltoode	{1}		5.1939				30.00	Artikkel	
2	20	MAT2	Materjal tootmiseks 2	{3}	m	1.5				40.00	Artikkel: Klass	KAUP
3	50	MAT3	Materjal tootmiseks 3	{1}	tk	25				50.00	Artikkel	
4	60	SAAG	Tootmise tehtav operatsioon - saagimise	{1.00}	h		0.5	60	1	50.00	Artikkel	
5	70	PAIGALDUS	Paigaldus	{1}	h		100			10.00	Artikkel	
6												
7												
8												
9												
10												

- **Linia** - Numer sekwencji linii określa kolejność wykonywania prac, tj. stanowi podstawę do tworzenia numerów roboczych (TNR) w zleceniu produkcyjnym. W sekcji „Dostrajanie” można skonfigurować krok, w którym numery linii są wypełniane podczas dodawania pozycji do linii.
- **Artykuł** - Kod artykułu, można go pobrać z listy artykułów, wypełnia się go tylko wtedy, gdy typem wyboru jest ARTICLE.
- **Nazwa** - nazwa artykułu, uwzględniana podczas umieszczania kodu artykułu. Nazwa parametru lub opcji.
- **Ilość** - ilość lub obliczenie. Liczby ilości znajdują się w nawiasach kwadratowych {}, obliczenia nie. Obliczenie wyprowadzone z parametrów na podstawie formuły, gdzie numer wiersza jest indeksem określającym ilość w danym wierszu. Na przykład, 1/2 dzieli parametr 1 przez parametr 2, a 1/{2} dzieli parametr 1 przez dwa. Gdzie 1 i 2 to numery wierszy, a {2} to wartość liczbowa (ilość).
- **Koszt materiału** - w przypadku pozycji magazynowych/typu towaru, wartość z pola karty pozycji to cena zakupu. Jeśli jest tam wypełniona, zostanie ona umieszczona w recepturze po dodaniu wiersza materiału. Można ją również wprowadzić ręcznie dla każdej receptury w recepturze.
- **Koszt robocizny** - w przypadku pozycji typu usługa, wartość z pola ceny zakupu na karcie pozycji, jeśli zostanie tam wypełniona, zostanie umieszczona w recepturze po dodaniu wiersza roboczego. Można ją również wprowadzić ręcznie dla każdej receptury w recepturze. Ustawienia systemu pozwalają kontrolować, skąd pobierany jest koszt robocizny dla zlecenia produkcyjnego - z receptury lub z karty pozycji.
- **Cena sprzedaży** - po umieszczeniu produktu w przepisie, cena sprzedaży jest umieszczana poza polem ceny sprzedaży na karcie produktu. W razie potrzeby można wprowadzić tę cenę ręcznie lub ją nadpisać.
- **Typ symbolu zastępczego przepisu** — typ opcji określa, jaki typ wiersza jest objęty przepisem i symbolem zastępczym przepisu: Parametr, ARTYKUŁ, ARTYKUŁ:Pole dodatkowe, ARTYKUŁ:Klasa, ARTYKUŁ:Opcja, ARTYKUŁ:Lista, Obliczenie.
 - Parametr
 - ARTYKUŁ
 - ARTYKUŁ:pole dodatkowe - podczas tworzenia zlecenia produkcyjnego użytkownikowi oferowane są artykuły do wyboru, których wartość zawiera to pole dodatkowe
 - ARTYKUŁ:klasa - podczas tworzenia zlecenia produkcyjnego użytkownikowi oferowane są artykuły z tej klasy do wyboru
 - ARTYKUŁ:wybór - kody artykułów rozdzielone przecinkami (jeden z nich można wybrać

- podczas tworzenia zlecenia produkcyjnego)
 - ARTYKUŁ:lista - kody artykułów rozdzielone przecinkami (można wybrać kilka z nich podczas tworzenia zlecenia produkcyjnego)
 - Obliczenie
- **Treść** – używany jako typ wiersza dla pola ARTICLE:Pole dodatkowe lub ARTICLE:Klasa. Kod klasy artykułu lub kod pola dodatkowego jest zapisywany w polu treści.
- **Wartość** – używany jako typ wiersza ARTYKUŁ:Pole dodatkowe. Zawartość pola dodatkowego jest zapisywana w polu wartości.
- **Filtr** -
- **Filtr rn** -
- **Hierarchia** - Receptura dla pozycji oznaczonej polem wyboru hierarchii jest również uwzględniana w zleceniu produkcyjnym.
- **Sprzedaż** - Wiersze z polem wyboru Sprzedaż są wyświetlane podczas umieszczania przepisu w zamówieniu i ofercie.
- **Wybrane** - Jeśli użyty zostanie typ wyboru „ ARTICLE:list ”, wówczas w oknie wyboru wszystkie opcje będą miały domyślnie zaznaczone pole wyboru, a użytkownik będzie mógł usunąć zaznaczenie z tych opcji, których nie chce używać.
- **Zablokuj ilość** – w przypadku wierszy z zaznaczonym polem wyboru ilość wiersza jest zablokowana podczas produkcji i jest niezależna od ilości produkowanego produktu.
- **Magazyn** – Jeśli magazyn jest zapełniony, jest on umieszczany w zleceniu produkcyjnym. Jeśli magazyn jest zapełniony na karcie towaru, to po umieszczeniu towaru na karcie receptury, uwzględniana jest receptura magazynowa artykułu.
- **Komentarz** - Można dodać np. specyfikację technologiczną, informacja ta zostanie przeniesiona do komentarza do wiersza Zlecenia produkcyjnego.
- **Czas standardowy** – Czas jest wyświetlany zgodnie z jednostką czasu wybraną przez użytkownika w ustawieniach (sekunda, minuta lub godzina). Po wprowadzeniu czasu standardowego program oblicza ilość standardową i ilość (h).
- **Ilość standardowa** – ile sztuk na godzinę można wyprodukować dla tego produktu. Jeśli wprowadzono ilość standardową, program oblicza standardowy czas i ilość (h).
- **W przypadku wierszy typu „ Powiązane** – Pozycja magazynowa” można wprowadzić numer wiersza zlecenia w recepturze, dla którego odpowiedni materiał jest potrzebny w produkcji. Podczas tworzenia zlecenia produkcyjnego wiersze te otrzymają ten sam numer TNR, co odpowiadające mu zlecenie w zleceniu produkcyjnym. Raport „Informacje zwrotne z produkcji” wyświetla operatorowi materiały powiązane ze zleceniem. Jeśli nie utworzono powiązania, operator zobaczy wszystkie materiały potrzebne do realizacji tego zlecenia produkcyjnego.
- **Centrum robocze** – Można je umieścić w rejestrze centrum roboczego. Jeśli zostanie wypełnione na karcie produktu, zostanie umieszczone w recepturze podczas dodawania linii roboczej.
- **Liczba pracowników** – Wypełnij, jeśli chcesz ograniczyć liczbę pracowników, którzy mogą rozpocząć to zadanie równoległe, a harmonogram produkcji będzie na tej podstawie opierał swoje planowanie. Puste pole oznacza, że planowanie będzie oparte na mnożniku określonym w kalendarzu stanowiska roboczego, a w informacji zwrotnej o produkcji nadal może zostać rozpoczęte przez n pracowników.
- **Twórca** – wypełnij, jeśli chcesz wskazać, kto stworzył to dzieło.
- **Jak** - Rejestrowanie pracy w raporcie informacji zwrotnej o produkcji opiera się na następujących ograniczeniach:
 - Jeśli w wierszu przepisu „Jak” = „**Samotny**”, Wykonawca, który rozpoczął pracę, zostaje dodany do pierwotnego wiersza i nikt inny nie może jej rozpocząć. Tylko on może kontynuować pracę.
 - Jeżeli w wierszu przepisu How = **Parallel**, wówczas kilku pracowników (określonych w

polu Number of workers) może rozpocząć pracę w tym samym czasie, a następnie mogą ją odpowiednio kontynuować.

- Jeśli ustawiono opcję „Jak = **Równoległy**”, po uruchomieniu linii pracownik jest dołączany do oryginalnej linii w zleceniu produkcyjnym. Jeśli ktoś inny uruchomi tę samą linię, w zleceniu produkcyjnym tworzona jest dodatkowa linia z tym samym numerem TNR co linia oryginalna, a powstała linia jest dołączana do pracownika, który ją uruchomił.
- Jeśli linia przepisu „Jak” = „**W kolejności**”, to tylko jedna osoba może rozpocząć linię na raz. Po zakończeniu rejestrowania czasu, następny pracownik może rozpocząć linię.
 - Jeśli linia How = **In order** jest ustawiona, to po uruchomieniu linii pracownik jest dołączony do pierwotnej linii zlecenia produkcyjnego. Jeśli ktoś inny uruchomi tę samą linię, tworzony jest dodatkowy wiersz dla zlecenia produkcyjnego z tym samym TNR co linia oryginalna, a powstały wiersz jest dołączony do pracownika, który uruchomił linię.

Karta produktu

Andmed		Toode		Kogus		Omahinna summa		Müüginna summa			
				4.00		130.69		70.50			
Kopeeri valitud		Kustuta valitud									
Nr	Tase	Artikkel	Kogus	Nimi	Omahind	OH summa	Müüginhind	MH summa	Tegija	Norm.kogus	Ladu
1	0	PT	1	Pooltoode	5.1939		30				
2	1	JAHU	0.7	Nisujahu 550	7	4.9	0	0			
3	1	MAT1	0.3	Või	0.9798	0.29394	35	10.5			MAT
4	0	MAT3	1	Materjal tootmiseks 3	25	25	60	60			MAT
5	0	SAAG	1	potmises tehtav operatsioon - saagimine	0.5	5	0	0		1	
6	0	PAIGALDUS	1	Paigaldus	0	100					

- **Poziom** – wskazuje poziom przepisu. Najwyższy poziom to 0.
- **Artykuł** – kod artykułu z zakładki Dane przepisu lub podprzepisu.
- **Ilość** – ilość przepisu lub podprzepisu dla artykułu.
- **Nazwa** – nazwa przepisu lub podprzepisu artykułu.
- **Cena kosztowa** – cena kosztowa artykułu z pola ceny zakupu na karcie artykułu.
- **Kwota OH** – kwota ceny kosztowej uwzględniająca ilość pozycji w recepturze.
- **Cena sprzedaży** – cena sprzedaży przedmiotu podana w polu ceny sprzedaży na karcie przedmiotu.
- **Kwota MH** – kwota ceny sprzedaży uwzględniająca ilość pozycji w recepturze.
- **Maker** – twórca linii receptur
- **Ilość normatywna** – ilość normatywna przedmiotu pracy.
- **Magazyn** – magazyn linii receptur
- **Wariant** – Wariant jest identyfikatorem wariantu artykułu.

2.4 Dopracowanie receptury

Häälestus



Isiklik

Näita laoseisu

Rida on nr korda

Tühjale koguse väljale numbri sisestamisel tulevad sulud

Müügihind

Norm.aeg

Norm. koguse alusel arvutatakse kogus tundides

[Dokumendil kuvatavad artikli väljad](#)

- **Pokaž inventarž** - w nowym projekcie ta funkcyja jest częścią domyślnej funkcjonalności dokumentu. W nowym projekcie ta opcja nie wpływa na zachowanie dokumentu.
- **Numerowanie wierszy w regularnych odstępach** - określa, jak często wiersze w przepisie są automatycznie numerowane. Numerowanie wierszy w regularnych odstępach ułatwia późniejsze dodawanie wierszy bez konieczności zmiany numeracji istniejących wierszy. Numery wierszy są ważne, ponieważ określają kolejność wykonywania zadań.
- **Podczas wprowadzania liczby w pustym polu ilości pojawiają się nawiasy klamrowe** - jeśli wybierzesz „Tak”, ilość wpisana w wierszu receptury zostanie automatycznie ujęta w nawiasy klamrowe. :?:Wszystkie ilości w recepturze muszą znajdować się w nawiasach klamrowych, co pomoże systemowi zrozumieć, że jest to ilość, a nie odwołanie do wiersza.
- **Cena sprzedaży** - w nowym projekcie ta dopracowana funkcja jest częścią domyślnej funkcjonalności dokumentu. W nowym projekcie ta opcja nie wpływa na zachowanie dokumentu.
- **Czas standardowy** - za pomocą tego ustawienia możesz określić, w jakiej jednostce czasu chcesz wprowadzić czas standardowy dla przepisu.
- **Ilość jest obliczana w godzinach na podstawie ilości standardowej** - ustawienie to wpływa na zachowanie receptury w zakresie „ilości wsadowej”. Jeśli ustawienie jest ustawione na „tak”, po wprowadzeniu ilości standardowej pole „ilość wsadowa” w tym wierszu receptury również zostanie automatycznie wypełnione tą samą wartością, co czas standardowy.
- **Pola pozycji wyświetlane w dokumencie** - umożliwi wyświetlanie żądanych pól z karty pozycji w wierszach przepisu. Pola te będą wyświetlane jako pola nieedytowalne.

3. Masowa aktualizacja cen kosztowych w łańcuchu recept/recept

Wyjaśnienia dotyczące konieczności stosowania

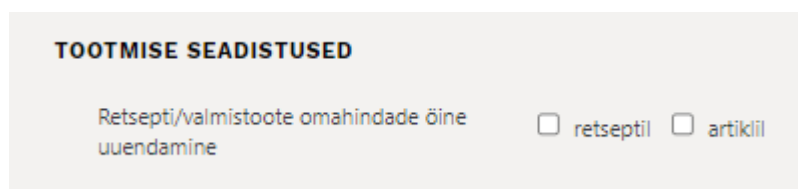
Receptury to jedno z miejsc, w którym można sprawdzić koszt własny produktu przed produkcją. Dlatego wszystkie ceny powinny być aktualne. Aktualizacja cen w recepturze była możliwa tylko dla każdego przepisu osobno za pomocą przycisku AKTUALIZUJ KOSZT PIERWOTNY. Przycisk ten został omówiony bardziej szczegółowo we wcześniejszej części instrukcji (kliknięcie go powoduje przeniesienie wartości z kolumny „Cena zakupu” na karcie produktu do kolumny „Koszt pierwotny”).

Ceny mogą często ulegać zmianom, a aktualne ceny w recepturze zapewniają dokładniejsze wyniki raportowania i umożliwiają dokładniejszą prognozę ceny zakupu produktu.

Krótki opis

Masowa aktualizacja cen receptur jest możliwa poprzez ustawienia systemowe dla wszystkich baz Directo, w których używane są receptury. Aktualizacje cen są przeprowadzane podczas nocnej konserwacji i mogą wpływać nie tylko na ceny kosztowe w recepturze, ale także na ceny kosztowe półproduktów i wyrobów gotowych na karcie produktu.

Aby funkcja konserwacji Directo Night umożliwiała aktualizację cen w przepisach i na kartach produktów, w ustawieniach systemu należy wprowadzić następujące ustawienie:



- Wybranie tego ustawienia **w przepisie** spowoduje aktualizację cen tylko w przepisach.
- Wybranie tego ustawienia **dla danego produktu** powoduje aktualizację cen (cen zakupu) na kartach produktów dla półproduktów i produktów gotowych.

Zalecenia dotyczące stosowania

1. BARDZO WAŻNE! Przed włączeniem tego ustawienia sprawdź i upewnij się, że przepisy nie są rekurencyjne, tzn. że ten sam artykuł nie jest swoim własnym składnikiem ani materiałem wejściowym w łańcuchu przepisów. W takim przypadku ceny mogą ulegać niekończącym się, cyklicznym aktualizacjom, a cena karty artykułu stanie się utopijnie wysoka.

2. Rozważ, jak powinna być tworzona cena zakupu na karcie towaru dla półproduktów i produktów gotowych. Na przykład, jeśli półprodukty są produkowane, a czasami ten sam produkt jest również kupowany od dostawcy do magazynu, należy rozumieć, że jeśli cena na karcie towaru jest ustalona, cena z receptury w nocy zostanie nadpisana przez dochód i odwrotnie.

Jeżeli zachodzi potrzeba aktualizacji cen wyłącznie na podstawie ceny kosztowej wynikającej z receptury, wówczas ustawienie „ **Z docho**du ” na karcie produktu należy ustawić na **Nie zmienia się** , w wyniku czego jedynie konserwacja nocna będzie zmieniać cenę zakupu na karcie produktu.

Przepisy (STARY WZÓR)

1. Opis ogólny

Receptura to uporządkowana lista materiałów i operacji roboczych niezbędnych do wytworzenia produktu gotowego lub półproduktu. Po utworzeniu zlecenia produkcyjnego dla produktu, informacje zawarte w recepturze są uwzględniane w zleceniu produkcyjnym.

Przepis opisuje również ilość potrzebnych materiałów.

Operacje robocze opisano następująco:

- ilość (h)
- ilość standardowa (szt./h)
- czas standardowy – w sekundach, minutach lub godzinach (w sekcji dostrajania można ustawić jednostkę czasu, w jakiej użytkownik chce wprowadzać czas pracy, patrz p.1.2)

Materiały i/lub półprodukty to pozycje magazynowe wykorzystywane w procesie produkcji produktu.

Operacja robocza to rodzaj usługi, do której można przypisać centrum robocze i czas trwania operacji, a także koszt robocizny w EUR/h.

Numer sekwencyjny wierszy określa kolejność wykonywania prac, czyli stanowi podstawę do tworzenia numerów roboczych (TNR) w zleceniu produkcyjnym. Podczas numerowania wierszy zaleca się pomijanie numerów zapasowych – na przykład 10, 20, 30 itd., ponieważ jeśli później zajdzie potrzeba dodania dodatkowej pracy pomiędzy dwoma istniejącymi zadaniami, numerowanie wierszy w kółko nie będzie konieczne.

Jeśli chcesz określić, że dwa zadania mogą być wykonywane równolegle, musisz nadać im ten sam numer wiersza w recepturze.

Nie można tworzyć wierszy przepisu, w których dwa wiersze mają ten sam numer wiersza i kod artykułu, ponieważ nie w ten sposób będzie działać informacja zwrotna dotycząca pracy. Aby wielokrotnie użyć tego samego artykułu roboczego, muszą one mieć różne numery wierszy.

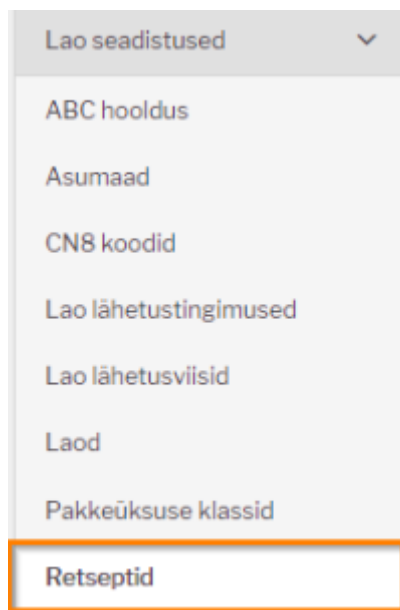
Przepis jest przypisywany do produktu na karcie artykułu. Tworzenie przepisu rozpoczyna się na karcie artykułu w polu „Przepis”, a następnie przepis jest tworzony z tym samym kodem co artykuł, od którego rozpoczęto tworzenie przepisu, a także z nazwą.

Produkt z recepturą, wraz z pozycjami receptury, można umieścić na ofercie, zamówieniu, zamówieniu magazynowym, fakturze, zamówieniu zakupu, paragonie, odpisie i zleceniu produkcyjnym.

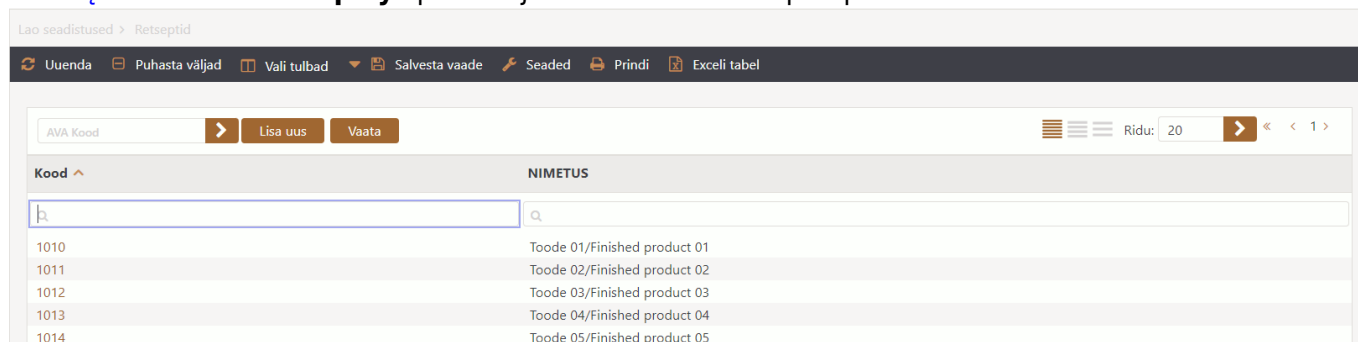
Przepis służy do tworzenia zlecenia produkcyjnego na podstawie zamówienia sprzedaży, zamówienia magazynowego i rekomendacji produkcyjnej.

Przepis można również umieścić na tle faktury.

Rejestr receptur znajduje się pod adresem: Seadistused → Lao seadistused → **Retseptid**



Kliknięcie na słowo **Przepisy** spowoduje otwarcie indeksu przepisów.

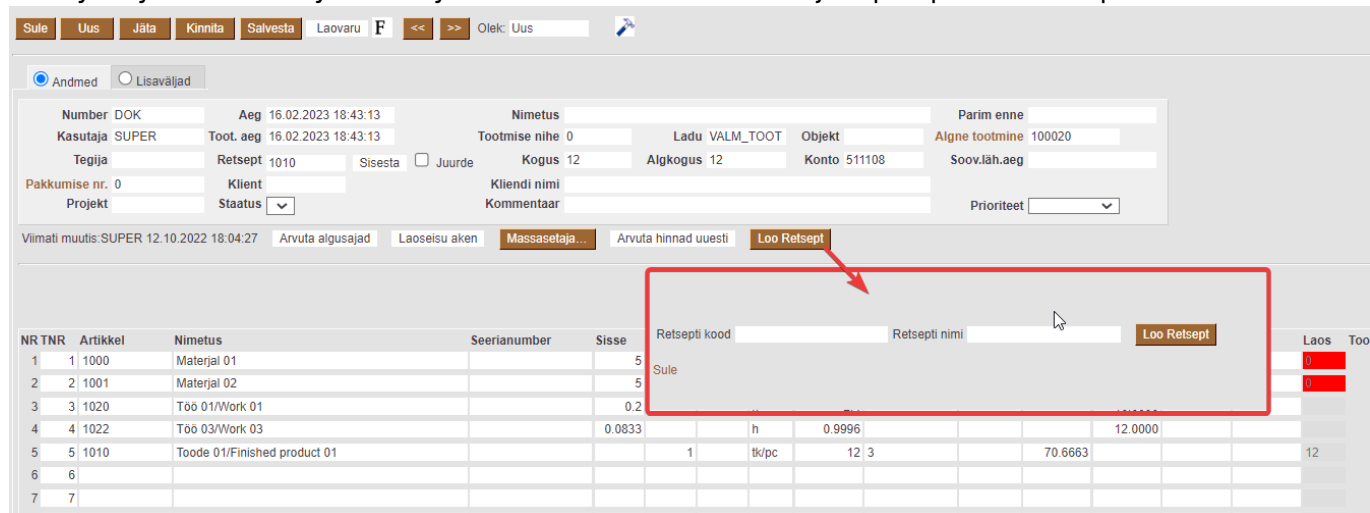


==== 1.1 Tworzenie przepisów ==== **OPCJA 1. Wprowadź nowy przepis z rejestru**

przepisów. === Aby dodać nowy przepis, naciśnij przycisk **Lisa uus**, a następnie otworzy się pusta karta do wpisania nowego przepisu. Podaj kod i nazwę tworzonego przepisu. Następnie przejdź do indeksu artykułów, znajdź artykuł, do którego chcesz dodać przepis, i wybierz przepis z indeksu przepisów w polu przepisu na karcie artykułu. === **OPCJA 2. Rozpoczęcie tworzenia przepisu powiązanego z kartą przedmiotu.** === Wpisz kod artykułu w polu przepisu na karcie artykułu i zapisz. Dwukrotne kliknięcie pola przepisu otwiera indeks przepisów, w którym należy nacisnąć

przycisk **Lisa uus**. Następnie otworzy się karta przepisu wypełniona kodem artykułu i nazwą, z której przepis został utworzony. === OPCJA 3. Tworzenie receptury na podstawie zlecenia produkcyjnego. === Potrzeba stworzenia receptury na podstawie produkcji często pojawia się w przypadku produkcji na zamówienie lub projektów, gdzie receptury nie są opisane w systemie. Skład produktu, który ma zostać wyprodukowany, jest opisany bezpośrednio w zleceniu produkcyjnym. W sytuacji, gdy produkt na zamówienie okazuje się bestsellerem, istnieje potrzeba stworzenia na jego podstawie „prawdziwej” receptury i powiązania jej z produktem gotowym. Tworzenie receptury na podstawie produkcji może być również przydatne w sytuacji, gdy produkt jest w trakcie rozwoju. Receptura jeszcze nie istnieje, ale testy są przeprowadzane bezpośrednio na zleceniu produkcyjnym. Po zakończeniu testów tworzona jest receptura na produkt gotowy z produkcji, która staje się podstawą do dalszej produkcji. Aby dodać nowy przepis, naciśnij przycisk **„UTWÓRZ PRZEPIS”**, a

następnie otworzy się osobne okno z opisem kodu i nazwy nowego przepisu. Okno pośrednie jest niezbędne, jeśli chcesz tworzyć przepisy wielokrotnie dla tego samego produktu, a użytkownik może samodzielnie podać kod i nazwę. Link do produkowanego produktu należy dodać ręcznie na karcie artykułu. Funkcjonalność obejmuje podwójną kontrolę kodu, która zapobiega tworzeniu przepisów z identycznymi kodami systemowymi. Kontrola zawartości nie jest przeprowadzana podczas tworzenia.



Przepisy można tworzyć z dwóch typów produkcji: - Produkcja konwencjonalna - materiały i siła robocza wchodzi do produkcji, a gotowy produkt wychodzi - Produkcja odwrotna (rozbiórka) - jeden produkt zostaje wprowadzony do produkcji, a kilka z niej wychodzi. Jeśli istnieje wiele linii produkcyjnych zarówno dla produkcji przychodzącej, jak i wychodzącej, użytkownik otrzyma ostrzeżenie po naciśnięciu przycisku, a receptura nie zostanie utworzona. Pola dla tworzonego przepisu ArrayArrayArray Pole przepisu ArrayArray Opis ArrayArrayArray Twórca (nagłówek) ArrayArray Twórca nagłówek produkcji, jeśli wypełniony, w przeciwnym razie pusty. ArrayArrayArrayArray Czas (nagłówek) ArrayArray Data naciśnięcia przycisku UTWÓRZ PRZEPIS. ArrayArrayArrayArray Filtr SN/modelu (nagłówek) ArrayArray Nie wypełnione. ArrayArrayArrayArray Pole ilości (nagłówek) ArrayArray Zawsze wypełniane wartością 1. ArrayArrayArrayArray Cena (nagłówek) ArrayArray Całkowita cena kosztowa artykułu z produkcji. ArrayArrayArrayArray Kwota (nagłówek) ArrayArray Całkowita cena kosztowa artykułu z produkcji. ArrayArrayArray Numery wierszy tworzonego przepisu są generowane przez pomnożenie TRN produkcji przez 10. Mnożnik wiersza przepisu wynosi zawsze 10. Dokładne dostrajanie użytkownika nie jest używane. Ilość w wierszu receptury jest pobierana z kolumny „wejście” linii produkcyjnej oraz z kolumny „wyjście” pozycji wyjściowej. (Ilość ARV nie jest brana pod uwagę). Receptura zawsze tworzy wiersz pozycji wyjściowej (z ilością ujemną). Jeśli nie chcesz używać wiersza pozycji wyjściowej w tworzonej recepturze, możesz go łatwo usunąć z receptury, klikając numer wiersza receptury. Wybrana linia zmieni kolor na fioletowy, a następnie zostanie usunięta po naciśnięciu przycisku ZAPISZ. Jeżeli podczas produkcji ilość artykułu znajduje się w polu Ilość P (półprodukt), wówczas dany wiersz receptury zostaje utworzony ze znacznikiem wyboru hierarchii, a ilość zostaje utworzona w tym polu. W przypadku wierszy związanych z pozycją w polu Ilość P (kolumna Półprodukt wypełniana jest w trakcie produkcji) nie jest tworzona żadna receptura i nie są tworzone żadne podreceptury. Pola wypełniane w procesie produkcji odpowiadają tym samym polom w recepturze: komentarz, centrum robocze, jak, znacznik sprzedaży, magazyn, ilość standardowa, czas standardowy, ilu pracowników, zablokować znacznik centrum roboczego. == Zgłoszone linie robocze w recepturze == Jeśli w produkcji występuje wiele linii operacyjnych o tym samym TNR, są one sumowane w jedną linię podczas tworzenia receptury. Ilość wejściowa staje się czasem standardowym. === 1.2 Ustawienia przepisu na karcie przepisu (dostrajanie) ===

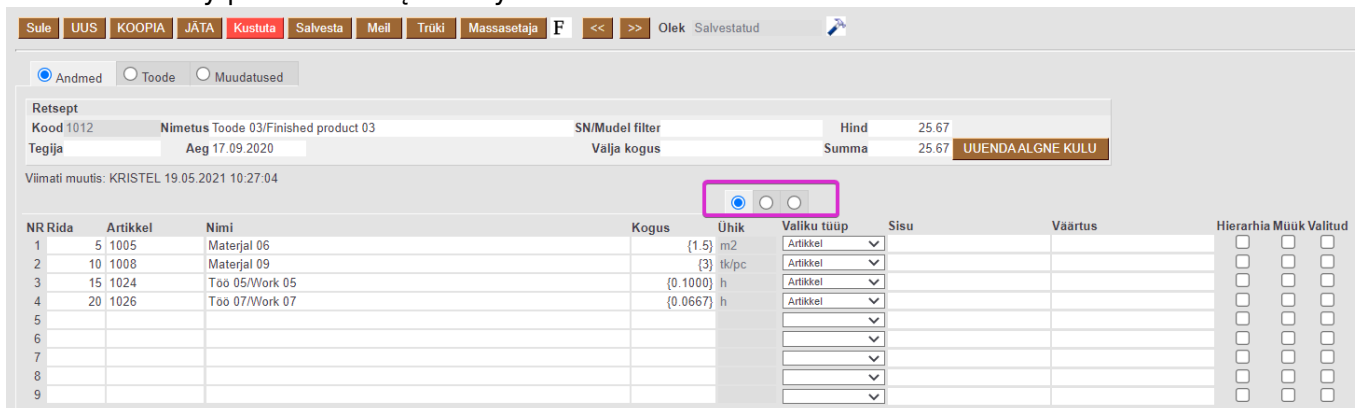
Widok otwierany pod przyciskiem dokładnego dostrajania.

Pokaż zapasy →

TAK – dodaje kolumnę Zapasy do widoku Dane. **Liczba wierszy to n razy** → Określa, jak często wiersze przepisu są numerowane. Numerowanie wierszy z określoną częstotliwością ułatwia późniejsze dodawanie wierszy bez konieczności zmiany numeracji istniejących wierszy. Numery wierszy są ważne, ponieważ określają kolejność wykonywania czynności. **Podczas wprowadzania liczby w pustym polu ilości pojawiają się nawiasy** → jeśli wybrano TAK, nawiasy zostaną dodane natychmiast podczas wprowadzania ilości. **Cena sprzedaży** → Zaznaczenie tej opcji powoduje dodanie kolumny Cena sprzedaży do widoku Produktu. **Czas standardowy** → Użytkownik może określić, w jakiej jednostce czasu chce wprowadzać czas. **Ilość w godzinach jest obliczana na podstawie ilości standardowej** → Kolumna ilości jest również wypełniana na podstawie czasu standardowego. ===== 2. Karta przepisu ===== Karta przepisu podzielona jest na trzy zakładki: **Dane, Produkt, Zmiany** ===== 2.1 Dane - Nagłówek ===== **Kod** → Kod wychodzącego

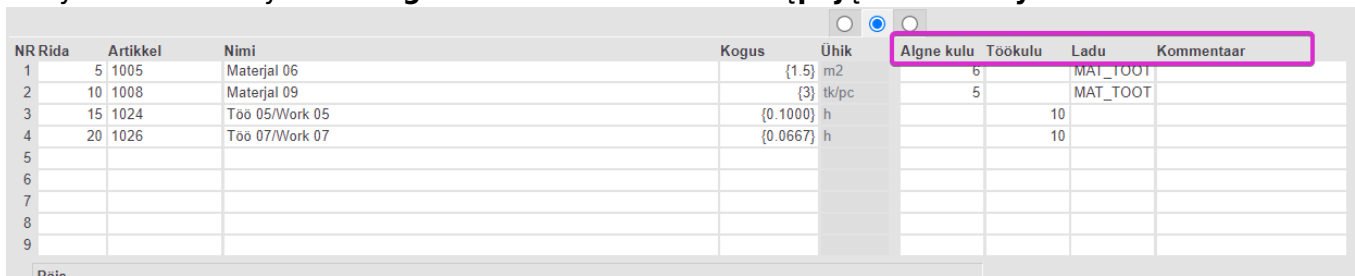
y. Jeśli receptura jest uruchamiana z karty artykułu, jest ona automatycznie wypełniana kodem artykułu, z którego została uruchomiona. Jeśli receptura jest tworzona z listy za pomocą przycisku DODAJ NOWY, kod jest ustawiany przez użytkownika. **Nazwa** → Nazwa produktu wychodzącego. Jeśli receptura jest uruchamiana z karty artykułu, jest ona automatycznie wypełniana nazwą artykułu, od którego receptura została uruchomiona. Jeśli receptura jest tworzona z listy za pomocą przycisku DODAJ NOWY, nazwa jest określana przez użytkownika. **Filtr SN/Model** → Możesz wprowadzić częściowe wartości SN lub modelu, rozdzielone przecinkami, dla których dany przepis będzie prawidłowy. Przepis zostanie umieszczony zgodnie z SN lub modelem. **Twórca** → Można wybrać twórcę/technologa/projektanta przepisu z listy użytkowników. **Czas** → Czas na utworzenie przepisu. **Ilość wyjściowa** → Możesz określić, ile produktów powstanie z opisywanego przepisu. Puste pole oznacza 1. **Cena** → Cena kosztowa jednego wychodzącego produktu. **Kwota** → Całkowity koszt

recepty. **AKTUALIZUJ KOSZT PIERWOTNY** → Kliknięcie przycisku spowoduje przeniesienie wartości z kolumny Cena zakupu karty przedmiotu do kolumny Koszt oryginalny. === 2.2 Dane - Wiersze === Kolumny podzielone są na trzy zakładki



Następujące kolumny są widoczne domyślnie na każdej karcie: **Linia** → Numer sekwencji linii określa kolejność wykonywania pracy, czyli stanowi podstawę do tworzenia numerów roboczych (TNR) w zleceniu produkcyjnym. W sekcji Dostrajanie można skonfigurować krok, w którym numery linii są wypełniane podczas dodawania pozycji do linii. **Artykuł** → Kod artykułu, można go pobrać z listy artykułów, wypełnia się tylko wtedy, gdy typem wyboru jest ARTICLE. **Nazwa** → Nazwa artykułu, uwzględniana podczas umieszczania kodu artykułu. Nazwa parametru lub opcji. **Ilość** → Ilość lub obliczenie. Liczby ilości znajdują się w nawiasach kwadratowych {}, obliczenia nie. Obliczenia są obliczane na podstawie parametrów na podstawie formuły, gdzie numer wiersza jest indeksem określającym ilość w danym wierszu. Na przykład, 1/2 dzieli parametr 1 przez parametr 2, a 1/{2} dzieli parametr 1 przez dwa. Gdzie 1 i 2 to numery wierszy, a {2} to wartość liczbowa (ilość).

Pierwsza zakładka zawiera następujące kolumny: Typ opcji → Typ opcji określa, jaki typ wiersza występuje w przepisie: Parametr, ELEMENT, ELEMENT:Pole dodatkowe, ELEMENT:Klasa, ELEMENT:Opcja, ELEMENT:Lista, Obliczenie. * Parametr * ARTYKUŁ * ARTYKUŁ:pole dodatkowe - podczas tworzenia zlecenia produkcyjnego użytkownikowi oferowane są artykuły do wyboru, których wartość zawiera to pole dodatkowe * ARTYKUŁ:klasa - podczas tworzenia zlecenia produkcyjnego użytkownikowi oferowane są artykuły z tej klasy do wyboru * ARTYKUŁ:wybór - kody artykułów rozdzielone przecinkami (jeden z nich można wybrać podczas tworzenia zlecenia produkcyjnego) * ARTYKUŁ:lista - kody artykułów rozdzielone przecinkami (można wybrać kilka z nich podczas tworzenia zlecenia produkcyjnego) * Obliczenie **Zawartość** → Używany jako typ wiersza ARTYKUŁ:Pole dodatkowe lub ARTYKUŁ:Klasa. Kod klasy artykułu lub kod pola dodatkowego jest zapisywany w polu zawartości. **Wartość** → Używany jako typ wiersza ARTYKUŁ:Pole dodatkowe. Zawartość pola dodatkowego jest zapisywana w polu wartości. **Hierarchia** → Receptura na artykuł oznaczony znacznikiem hierarchii jest również uwzględniana w zleceniu produkcyjnym. **Sprzedaż** → Wiersze z zaznaczeniem Sprzedaż są wyświetlane podczas umieszczania przepisu w zamówieniu i ofercie. **Wybrane** → Jeśli użyty jest typ wyboru „ ARTICLE:list ”, wszystkie opcje w oknie wyboru są domyślnie oznaczone znacznikiem wyboru, a użytkownik może usunąć znacznik wyboru z tych, których nie chce używać. **Druga zakładka zawiera następujące kolumny:**



W przypadku pozycji typu Koszt Pracy → Usługa, wartość z pola karty pozycji to cena zakupu. Jeśli zostanie tam wypełniona, zostanie ona umieszczona w recepturze po dodaniu wiersza roboczego. Można ją również wprowadzić ręcznie dla każdej receptury w recepturze. Ustawienia systemu pozwalają kontrolować, skąd pobierany jest koszt pracy dla zlecenia produkcyjnego - z receptury lub z

karty pozycji. **Koszt oryginalny** → W momencie tworzenia przepisu, cena zakupu pozycji magazynowej jest pobierana z karty pozycji. **Magazyn** → Jeśli magazyn jest zapełniony, jest on umieszczany w zleceniu produkcyjnym. Jeśli magazyn jest zapełniony na karcie artykułu, to po umieszczeniu artykułu na karcie receptury, uwzględniana jest receptura magazynowa artykułu. **Komentarz** → Można dodać np. specyfikację technologiczną, informacja ta zostanie przeniesiona do komentarza do wiersza Zlecenia produkcyjnego. **Trzecia zakładka zawiera następujące kolumny:**

NR Rida	Artikkel	Nimi	Kogus	Ühik	Norm.aeg	Norm.kogus	Seotud	Töökeskus	Mitu tegijat	Tegija	Kuidas	Lukusta töökeskus
1	5 1005	Materjal 06		{1.5} m2	0.0000						Üksi	<input type="checkbox"/>
2	10 1008	Materjal 09		{3} tk/pc	0.0000						Üksi	<input type="checkbox"/>
3	15 1024	Too 05/Work 05		{0.1000} h	0.1000	10		05			Paralleelselt	<input type="checkbox"/>
4	20 1026	Too 07/Work 07		{0.0667} h	0.0667	15		07			Paralleelselt	<input type="checkbox"/>
5											Üksi	<input type="checkbox"/>
6											Üksi	<input type="checkbox"/>
7											Üksi	<input type="checkbox"/>
8											Üksi	<input type="checkbox"/>
9											Üksi	<input type="checkbox"/>

Czas standardowy → Czas jest wyświetlany zgodnie z jednostką czasu wybraną przez użytkownika w ustawieniach (sekunda, minuta lub godzina). Po wprowadzeniu czasu standardowego program oblicza ilość standardową i ilość (h). **Ilość standardowa** → Ile sztuk/godzinę można wykonać dla tego produktu? Jeśli wprowadzono ilość standardową, program oblicza standardowy czas i ilość (h). **W przypadku wierszy typu „Powiązane** → Pozycja magazynowa” można wprowadzić numer wiersza zlecenia w recepturze, dla którego odpowiedni materiał jest potrzebny w produkcji. Podczas tworzenia zlecenia produkcyjnego wiersze te otrzymają ten sam numer TNR, co odpowiadające mu zlecenie produkcyjne. Raport informacji zwrotnej z produkcji wyświetla operatorowi materiały powiązane ze zleceniem. Jeśli powiązanie nie zostało utworzone, operator zobaczy wszystkie materiały potrzebne do realizacji tego zlecenia produkcyjnego. **Stanowisko robocze** → Można je umieścić w rejestrze stanowisk roboczych. Jeśli zostanie wypełnione na karcie artykułu, zostanie umieszczone w recepturze podczas dodawania linii roboczej. **Liczba pracowników** → Wypełnione, jeśli chcesz ograniczyć liczbę pracowników, którzy mogą rozpocząć to zadanie równolegle, a harmonogram produkcji również będzie na tej podstawie opierał swoje planowanie. Puste oznacza, że planowanie będzie oparte na mnożniku określonym w kalendarzu stanowiska roboczego, a w informacjach zwrotnych dotyczących produkcji zadanie nadal może zostać rozpoczęte przez n pracowników. **Twórca** → Wypełnij, jeśli chcesz podać, kto stworzył to dzieło. **Jak** → Rejestracja pracy w raporcie informacji zwrotnej o produkcji opiera się na następujących ograniczeniach: * Jeśli w wierszu przepisu „Jak” = „**Samotny**”, Wykonawca, który rozpoczął pracę, zostaje dodany do pierwotnego wiersza i nikt inny nie może jej rozpocząć. Tylko on może kontynuować pracę. * Jeżeli w wierszu przepisu How = **Parallel**, wówczas kilku pracowników (określonych w polu Number of workers) może rozpocząć pracę w tym samym czasie, a następnie mogą ją odpowiednio kontynuować. * Jeśli ustawiono opcję „Jak = **Równoległy**”, po uruchomieniu linii pracownik jest dołączany do oryginalnej linii w zleceniu produkcyjnym. Jeśli ktoś inny uruchomi tę samą linię, w zleceniu produkcyjnym tworzona jest dodatkowa linia z tym samym numerem TNR co linia oryginalna, a powstała linia jest dołączana do pracownika, który ją uruchomił. * Jeśli linia przepisu „Jak” = „**W kolejności**”, to tylko jedna osoba może rozpocząć linię na raz. Po zakończeniu rejestrowania czasu, następny pracownik może rozpocząć linię. * Jeśli linia How = **In order** jest ustawiona, to po uruchomieniu linii pracownik jest dołączony do pierwotnej linii zlecenia produkcyjnego. Jeśli ktoś inny uruchomi tę samą linię, tworzony jest dodatkowy wiersz dla zlecenia produkcyjnego z tym samym TNR co linia oryginalna, a powstały wiersz jest dołączony do pracownika, który uruchomił linię. === 2.3 Masowa aktualizacja cen kosztowych w łańcuchu recept/recept ===
 Wyjaśnienia dotyczące konieczności stosowania === Receptury to jedno z miejsc, w którym można sprawdzić koszt własny produktu przed produkcją. Dlatego wszystkie ceny powinny być aktualne. Aktualizacja cen w recepturze była możliwa tylko dla każdego przepisu osobno za pomocą przycisku AKTUALIZUJ KOSZT PIERWOTNY. Przycisk ten został omówiony bardziej szczegółowo we wcześniejszej części instrukcji (kliknięcie go powoduje przeniesienie wartości z kolumny „Cena zakupu” na karcie produktu do kolumny „Koszt pierwotny”). Ceny mogą często ulegać zmianom, a aktualne ceny w recepturze zapewniają dokładniejsze wyniki raportowania i umożliwiają dokładniejszą prognozę ceny zakupu produktu. === Krótki opis === Masowa aktualizacja cen receptur jest możliwa poprzez ustawienia systemowe dla wszystkich baz Directo, w których używane są receptury.

Aktualizacje cen są przeprowadzane podczas nocnej konserwacji i mogą wpływać nie tylko na ceny kosztowe w recepturze, ale także na ceny kosztowe półproduktów i wyrobów gotowych na karcie produktu. Aby funkcja konserwacji Directo Night umożliwiała aktualizację cen w przepisach i na kartach produktów, w ustawieniach systemu należy wprowadzić następujące ustawienie:

TOOTMISE SEADISTUSED

Retsepti/valmistootote omahindade õine uuendamise retseptil artikil

* Wybranie tego ustawienia **w przepisie**

spowoduje aktualizację cen tylko w przepisach. * Wybranie tego ustawienia **dla danego produktu** powoduje aktualizację cen (cen zakupu) na kartach produktów dla półproduktów i produktów gotowych. === Zalecenia dotyczące stosowania === 1. Przed włączeniem tego ustawienia sprawdź i upewnij się, że receptury nie są rekurencyjne, tzn. że ten sam element nie jest swoim własnym składnikiem ani materiałem wejściowym w łańcuchu receptur. To ustawienie spowoduje niekończące się cykliczne aktualizacje cen. 2. Rozważ, jak powinna być tworzona cena zakupu na karcie towaru dla półproduktów i produktów gotowych. Na przykład, jeśli półprodukty są produkowane, a czasami ten sam produkt jest również kupowany od dostawcy do magazynu, należy rozumieć, że jeśli cena na karcie towaru jest ustalona, cena z receptury w nocy zostanie nadpisana przez dochód i odwrotnie. Jeżeli zachodzi potrzeba aktualizacji cen wyłącznie na podstawie ceny kosztowej wynikającej z receptury, wówczas ustawienie „ **Z dochodu** ” na karcie produktu należy ustawić na **Nie zmienia się** , w wyniku czego jedynie konserwacja nocna będzie zmieniać cenę zakupu na karcie produktu.

From:

<https://wiki.directo.ee/> - **Directo Help**

Permanent link:

https://wiki.directo.ee/pl/yld_retsept?rev=1757596825

Last update: **2025/09/11 16:20**

