

# Sisukord

|                                                                        |   |
|------------------------------------------------------------------------|---|
| <b>Tootmistellimus</b>                                                 | 1 |
| <b>1. Kinnitatud tootmistellimusel töökulu muutmine</b>                | 1 |
| 1.1 Kasutusvajaduse selgitused                                         | 1 |
| 1.2 Lühikirjeldus                                                      | 1 |
| 1.3 Seadistused                                                        | 1 |
| 1.3 Tootmistellimuse vaate muudatused                                  | 2 |
| 1.4 Uue koguse ja töökulu sisestuse võimalused                         | 3 |
| 1.5 Kasutaja vaade peale Töökulu muutuse kinnitamist                   | 4 |
| 1.6 Tootmistellimuste halduse täiendused                               | 5 |
| <b>2. Tootmistellimusele aegade planeerimine töökeskuse ajanihkega</b> | 5 |
| 2.1 Kasutusvajaduse selgitused                                         | 5 |
| 2.2 Lühikirjeldus                                                      | 5 |
| 2.3 Seadistused                                                        | 6 |
| 2.4 Tootmistellimusele ilmuvad kuupäevad aeg lahtrisse                 | 6 |



# Tootmistellimus

## 1. Kinnitatud tootmistellimusel töökulu muutmine

### 1.1 Kasutusvajaduse selgitused

Töötaja registreerimisel Tootmise tagasiside aruande kaudu juhtub, et aega registreeritakse töötaja poolt rohkem kui oli tegelik tööaeg ning tihti selgub see alles peale tootmistellimuse kinnitamist ning see tingib vajaduse, et saaks kinnitatud tootmistellimusel muuta registreeritud töötaja kogust.

Teiseks vajaduseks on töökulu muutmine, kuna tihti kui töö ostetakse hankijalt, laekub ostuarve peale tootmistellimuse kinnitamist ning alles siis selgub tegelik ostetud teenuse maksumus.

Kolmandaks teemaks võib olla see, et tulenevalt ettevõtte tegevustest otsustatakse teenustüüpi artiklite hinda (tööklulu) muuta ning muutmist vajavad ka tootmistellimused, mis on juba kinnitatud.

### 1.2 Lühikirjeldus

Kinnitatud Tootmistellimusel saab muuta teenusartikli sisse kogust, arv. kogust ja töökulu ning muudatuse kinnitamisele järgneb uus omahinna arvutus ja üle süsteemi selle IDga tehtud dokumentide kannete uuendamine.

Töökulu muutmise funktsionaalsus on kasutatav ainult neil kinnitatud tootmistellimustel, kus tootmisel on ainult üks rida, mille välja kogus on täidetud.

 Kulunud aega ei muudeta, see jääb alles sellises väärtuses nagu registreeriti.

### 1.3 Seadistused

Töökulu muutmise õiguse saab aktiveerida:  
Kasutajaõigused → Muu → Muutmisõigused

Pilt 1

|            |          |           |            |
|------------|----------|-----------|------------|
| Dokumendid | Aruanded | Seadistus | <b>Muu</b> |
|------------|----------|-----------|------------|

### Moodulite kasutamine

| Keelatud              | Lubatud                          | Õigus               |
|-----------------------|----------------------------------|---------------------|
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Hooldus             |
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Dokumentide avamine |
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Päästikud           |
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Näidikud            |

### Muutmisõigused

| Keelatud              | Lubatud                          | Õigus                                         |
|-----------------------|----------------------------------|-----------------------------------------------|
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Lehitseja muutmine                            |
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Kasutajapõhine peenhäälestus                  |
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Vormi muutmine                                |
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Allsüsteemist tulnud kannete muutmine         |
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Sündmuse staatuse muutmine                    |
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Arveldusarve muutmine                         |
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Tasumistingimuse muutmine müügidokumentidel   |
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Müügidokumentidel katte muutmine              |
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Müügidokumentidel müügihinna muutmine         |
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Kinnitatud sissetulekul hinna muutmine        |
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Maksetingimuse muutmine hankijatel/klientidel |
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Kassa-arve administreerimine                  |
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Allahindluse muutmine allahindluskoodita      |
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Kinnitatud tootmistellimusel töökulu muutmine |

### Nägemisõigused

| Keelatud              | Lubatud                          | Õigus                               |
|-----------------------|----------------------------------|-------------------------------------|
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Asetajad                            |
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Omahinna ja katte nägemine aruandes |
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Arve ladumuuda linnuke              |
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Laoseisu tulp                       |
| <input type="radio"/> | <input checked="" type="radio"/> | Sidumata manused                    |

Uuringu tüübid

### Kanalid

| Keelatud                         | Lubatud               | Kanal       |
|----------------------------------|-----------------------|-------------|
| <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | LHV Connect |
| <input checked="" type="radio"/> | <input type="radio"/> | Avalo       |

## 1.3 Tootmistellimuse vaate muudatused

Õiguse olemasolul on kasutajal kinnitatud tootmisel näha nupp Kinnita töökulu muutus ja väli Töökulu muutuse selgitus (vt. Pilt 2).

Kui selgitust täidetakse, on see näha tootmistellimusel; kui selgitus muudetakse, siis jääb näha uus selgitus ning eelmine ei ole enam nähtav ega leitav. Selgitust salvestab nupp KINNITA TÖÖKULU MUUTUS.

Õiguse olemasolul lisanduvad kinnitatud tootmistellimusele järgmised veerud (vt. Pilt 2):

- Sisse (uus)
- Sisse (vana)
- Arv.kogus (uus)
- Töökulu (uus)
- Töökulu (vana)

Pilt 2

Number 1007 Aeg 27.01.2021 21:39:21 Nimetus KRISTEL54/artikli/nimi (lühne, seotud, välja 1) Parim enne

Kasutaja KRISTEL Toot.aeg 27.01.2021 21:39:15 Tootmise nihe 0 Ladu TEST Objekt T Algne tootmine 1007

Tegija Retsept KRISTEL54 Sisesta Juurde Kogus 10 Algkogus 10 Konto 777777 Soov.lah.aeg

Tellimuse nr 1001 Tell. kliendi tell. nr. Klient 10001 Kliendi nimi 001 Group OÜ

Projekt Staatus Kommentaar Prioriteet A

Viimati muutis KRISTEL 27.01.2021 21:39:54 Arvuta algsajad Laoseisu aken Massasetaja Arvuta hinnad uuesti Töökulu muutuse selgitus Kinnita töökulu muutus

| NR | TNR | Artikkel  | Nimetus                                         | Seerianumber | Sisse | Sisse(uus) | Sisse(vana) | Välja | P kogus | Ühik | Arv.kogus | Arv.kogus(uus) | Mat. kulu | Töökulu  | Töökulu(uus) | Töökulu(vana) | Jrk | Aeg |
|----|-----|-----------|-------------------------------------------------|--------------|-------|------------|-------------|-------|---------|------|-----------|----------------|-----------|----------|--------------|---------------|-----|-----|
| 1  | 4   | 30094     | Männikilp 2200 x 1020 x 26 - B/C                |              | 1.5   |            |             |       |         | m2   | 15        |                | 47.0000   | 0.0000   |              |               | 0   |     |
| 2  | 5   | 20681     | Peits EU903-E697) trip trap 4                   |              | 0.7   |            |             |       |         | l    | 7         |                | 15.0000   | 0.0000   |              |               | 0   |     |
| 3  | 7   | g02582    | Sahtlisiin 17x430 mm M4x32/44                   |              | 4     |            |             |       |         | tk   | 40        |                | 4.0000    | 0.0000   |              |               | 0   |     |
| 4  | 4   | 31029     | Formaatsaag                                     |              | 0.25  |            |             |       |         | tund | 2.5       |                | 0.0000    | 2.0000   |              |               | 0   |     |
| 5  | 5   | 31035     | Puurpink Griggo                                 |              | 0.25  |            |             |       |         | tund | 2.5       |                | 0.0000    | 2.0000   |              |               | 0   |     |
| 6  | 6   | 32005     | Lõppviimistlus (aja arvestust ei tehta)         |              | 1     |            |             |       |         | tk   | 10        |                | 0.0000    | 2.0000   |              |               | 0   |     |
| 7  | 7   | 31047     | Pakkimine                                       |              | 0.25  |            |             |       |         | h    | 2.5       |                | 0.0000    | 2.0000   |              |               | 0   |     |
| 8  | 8   | LATTU     | Lattu võtmine                                   |              | 0.25  |            |             |       |         | tund | 2.5       |                | 0.0000    | 2.0000   |              |               | 0   |     |
| 9  | 9   | KRISTEL54 | KRISTEL54/artikli/nimi (lühne, seotud, välja 1) |              |       |            |             |       | 1       | rull | 10        |                | TEST      | 101.0000 | 0.0000       |               |     | 0   |
| 10 |     |           |                                                 |              |       |            |             |       |         |      |           |                |           |          |              |               |     |     |

## 1.4 Uue koguse ja töökulu sisestuse võimalused

1) Kasutaja sisestab teenus tüüpi artiklile uue sisse koguse - arvutatakse rea uus arv.kogus ja väljuva toote materjali- kulu ning päisesse summa ehk väljuva toote materjalikulu.

| NR | TNR | Artikkel | Nimetus | Seerianumber | Sisse | Sisse (uus) | Sisse (vana) | Välja | P kogus | Ühik | Arv.kogus | Arv.kogus (uus) | Ladu | Mat. kulu | Töökulu | Töökulu (uus) | Töökulu (vana) | Jrk |
|----|-----|----------|---------|--------------|-------|-------------|--------------|-------|---------|------|-----------|-----------------|------|-----------|---------|---------------|----------------|-----|
| 1  |     |          |         |              |       |             |              |       |         |      |           |                 |      |           |         |               |                |     |
| 2  |     |          |         |              |       |             |              |       |         |      |           |                 |      |           |         |               |                |     |
| 3  |     |          |         |              |       |             |              |       |         |      |           |                 |      |           |         |               |                |     |
| 4  |     |          |         |              |       |             |              |       |         |      |           |                 |      |           |         |               |                |     |

|    |     |          |                              |              |       |       |         |       |           |         |           | Kogus   | 12.00         | Summa          | 54.00 |  |  |  |
|----|-----|----------|------------------------------|--------------|-------|-------|---------|-------|-----------|---------|-----------|---------|---------------|----------------|-------|--|--|--|
| NR | TNR | Artikkel | Nimetus                      | Seerianumber | Sisse | Välja | P kogus | Ühik  | Arv.kogus | Ladu    | Mat. kulu | Töökulu | Töökulu (uus) | Töökulu (vana) | Jrk   |  |  |  |
| 1  | 1   | 1000     | Materjal 01                  |              | 5     |       |         | kg    | 750       | MAT_TOO | 5.0000    | 0.0000  | 0.0000        | 0              |       |  |  |  |
| 2  | 2   | 1001     | Materjal 02                  |              | 5     |       |         | kg    | 750       | MAT_TOO | 5.0000    | 0.0000  | 0.0000        | 0              |       |  |  |  |
| 3  | 3   | 1029     | Töö 10/Work 10               |              | 1     |       |         | tk/pc | 150       |         | 0.0000    | 2.0000  | 0             |                |       |  |  |  |
| 4  | 4   | 1027     | Töö 08/Work 08               |              | 1     |       |         | tk/pc | 150       |         | 0.0000    | 2.0000  | 0             |                |       |  |  |  |
| 5  | 5   | 1010     | Toode 01/Finished product 01 |              |       | 1     |         | tk/pc | 150       | VALM_TO | 54.0000   | 0.0000  | 0             |                |       |  |  |  |
| 6  |     |          |                              |              |       |       |         |       |           |         |           |         |               |                |       |  |  |  |

2) Kasutaja sisestab teenus tüüpi artiklile uue rea arv. koguse - arvutatakse rea uus sisse kogus ja väljuva toote materjali kulu ning päisesse summa ehk väljuva toote materjalikulu.

| NR | TNR | Artikkel | Nimetus | Seerianumber | Sisse | Sisse (uus) | Sisse (vana) | Välja | P kogus | Ühik | Arv.kogus | Arv.kogus (uus) | Ladu | Mat. kulu | Töökulu | Töökulu (uus) | Töökulu (vana) | Jrk |
|----|-----|----------|---------|--------------|-------|-------------|--------------|-------|---------|------|-----------|-----------------|------|-----------|---------|---------------|----------------|-----|
| 1  |     |          |         |              |       |             |              |       |         |      |           |                 |      |           |         |               |                |     |
| 2  |     |          |         |              |       |             |              |       |         |      |           |                 |      |           |         |               |                |     |
| 3  |     |          |         |              |       |             |              |       |         |      |           |                 |      |           |         |               |                |     |
| 4  |     |          |         |              |       |             |              |       |         |      |           |                 |      |           |         |               |                |     |



## 1.6 Tootmistellimuste halduse täiendused

Lisatud järgnevad võimalused:

- Näita filtrisse Töökulu muutmise selgitus
- Päisesse otsingu filter Töökulu muutmise selgitus

| Tootmistellimus Aeg | Tooteaeg      | Tootekood | Nimi                         | Arv.kogus |
|---------------------|---------------|-----------|------------------------------|-----------|
| 100000 01.1         | 2020 21:43:06 | 1010      | Toode 01/Finished product 01 | 150       |
| 100001 01.1         | 2020 21:43:06 | 1011      | Toode 02/Finished product 02 | 150       |
| 100002 15.1         | 2020 21:54:57 | 1010      | Toode 01/Finished product 01 | 5         |
| 100003 15.1         | 2020 22:33:53 | 1011      | Toode 02/Finished product 02 | 10        |
| 100004 15.1         | 2020 21:54:57 | 1012      | Toode 03/Finished product 03 | 15        |
| 100005 15.1         | 2020 21:54:57 | 1010      | Toode 01/Finished product 01 | 5         |
| 100006 15.1         | 2020 10:55:47 | 1011      | Toode 02/Finished product 02 | 10        |
| 100007 15.1         | 2020 21:54:57 | 1012      | Toode 03/Finished product 03 | 5         |
| 100008 23.1         | 2020 16:24:59 | 1010      | Toode 01/Finished product 01 | 845       |

## 2. Tootmistellimusel aegade planeerimine töökeskuse ajanihkega

### 2.1 Kasutusvajaduse selgitused

Vajalik ettevõtete jaoks, kes teevad tootmist eritellimuse alusel ja ei saa kasutada artiklikaardile lisatud norm. aegade alusel tööde planeerimist. Küll aga on ka eritellitava tootmise puhul vajadus planeerida töid ja arvutada päevade alusel tööde alustamise aegu.

### 2.2 Lühikirjeldus

Käsitletakse ainult tellimuse reaga otseselt seotud tootmistellimust, alamtootmiseid ei vaadata. Lahendus töötab tellimuse soovitud tähtaja (töötab ka tellimuse rea põhisel) ja töökeskusele lisatud ajanihke alusel.

Aja arvutamisel arvestatakse ka nädalavahetusi ja pühaid.

Retsepti lisatakse tööd, mille alguse aega soovitakse planeerida.

Nendele töödele peab olema lisatud töökeskused. Töökeskusele lisatakse miinusmärgiga päevade arv, mille alusel arvutatakse rea aeg tööga alustamiseks (veerg „Aeg“ tootmistellimusel).

Tootmistellimuse töö ridadele arvutatakse Aeg lähtuvalt Soov. Lähetusaeg alusel.

Kui soov. lähetusajaks on pandud laupäev või pühapäev, siis võetakse lähetusajaks reede ja arvutatakse sealt nihe. Näiteks 31.10 on pühapäev ja nihe -1, programm võtab aluseks tegelikult 29.10 ja algusaeg leitakse sellele nihkega -1 päeva.

## 2.3 Seadistused

Selleks, et töökeskusele tekiks väli ajanihe on vaja sisse lülitada järgnev seadistus

Töökeskusel on tööde alustamise ajanihe

☐ ei ☒ jah

Töökeskusele lisatakse nihe, mitu päeva varem enne soovitud lähetuse aega peab antud töö algama.

Lao seadistused > Töökeskused > PAKK

Tagasi Uus Koopia Kustuta Salvesta Olek: Vaata Vaata muu

### Pakkimine

|                                 |           |
|---------------------------------|-----------|
| KOOD                            | PAKK      |
| NIMI                            | Pakkimine |
| KALENDER                        | NR_2 >>   |
| JÕUDLUS % (OEE)                 | 100       |
| GRUPP                           | >>        |
| JÄRJEKORD GRUPIS                | 0         |
| LIIN                            | LIIN3 >>  |
| JÄRJEKORD LIINIS                | 1         |
| OSKUS                           | >>        |
| HANKIJA                         | >>        |
| <b>TÖÖDE ALUSTAMISE AJANIHE</b> | -1        |

## 2.4 Tootmistellimusele ilmuvad kuupäevad aeg lahtrisse

Tellimusel on soovitud lähetuseajaks märgitud 31.10.2021, mis langeb pühapäevale. Töökeskuses pakkimine on tööde alustamise ajanihe -1 .

Süsteem leiab selle, et toode peaks olema valmis reedel 29.10.2021. Ja kuna töökeskusele on lisatud ajanihe -1. Siis tööd alustatakse valmimise päevast 1 päeva varem. All oleval joonisel puurimise tööeksuse ajanihe on -2 ja CNC -4

Tellimus 1043  
 Klient 10005 Eesti Raamat OÜ Telefon Eelarve  
 Arve tasub 10004 Autom OÜ Inventar Tahtaeg

Kuupäev 25.10.2021 9:43:04  
 T-ting  
 Lätusaeg 30.11.2021  
 Soov.lah.aeg 31.10.2021  
 Kommentaar:  
 Tuup Koostamisel  
 Arved: - Lätetused: - Tootmised: 10  
 Viimati muutis: SUPER 25.10.2021 11:19:39

Valuuta EUR KM  
 KURS 1 Baas

NR RV Artikkel Kogus  
 1 1 KRISTEL60 1  
 2  
 3  
 4  
 5  
 6  
 7  
 8  
 9  
 10

KRISTEL Toode - tellimus 1081 - Google Chrome  
 login0.directo.ee/ntclient/ocra\_directo\_kristel/toode\_tellimus.asp?clr1=1&number=1081

Sule Uus Koopia Jata Kustuta Kinnita Salvesta Trüki Meil Laovaru Olek: Vaata  
 Tee liikumine - materjal Tooda Sündmus

Andmed Toode Lisaväljad

Number 1081 Aeg 25.10.2021 9:52:24 Nimetus Ajanihkega retsept Parim enne  
 Kasutaja SUPER Toot.aeg 25.10.2021 9:52:20 Tootmise nihe 0 Ladu PL Objekt TAR.MAKSIM Algne tootmine 1081  
 Tegija Retsept KRISTEL60 Sisesta Juurde Kogus 1 Algekogus 1 Konto 777777 Soov.lah.aeg 31.10.2021  
 Tellimuse nr 1043 Tell. kliendi tell. nr. Klient 10005 Kliendi nimi Eesti Raamat OÜ  
 Projekt Staatus Kommentaar Prioriteet

Viimati muutis SUPER 25.10.2021 12:19:39 Arvuta algusajad Laoseisu aken Massasetaja Arvuta hinnad uuesti Planeeri alates 26.10.2021 Planeeri

Kogus 5.00 Summa 15.00 Arv. omahind (norm.ajaga) 15.00

| NR | NRNR | Artikkel     | Nimetus                                       | Seerianumber | Sisse | Valja | P kogus | Ühik | Arv.kogus | Ladu | Mat. kulu | Töökulu | Jrk | Aeg        | Tegija | Laoid |
|----|------|--------------|-----------------------------------------------|--------------|-------|-------|---------|------|-----------|------|-----------|---------|-----|------------|--------|-------|
| 1  | 1    | KRISTEL60    | Ajanihkega retsept välja                      |              |       | 1     |         |      | 1         |      | 15.0000   | 0.0000  |     |            |        |       |
| 2  | 2    | 1005-10SR1_2 | Lahtellimik 10-S, R 1/2-väliskeere, ED-tihend |              | 2     |       |         | TK   | 2         |      | 0.0000    | 0.0000  |     | 25.10.2021 |        |       |
| 3  | 3    | CNC          | CNC                                           |              | 1     |       |         |      | 1         |      | 0.0000    | 0.0000  |     | 27.10.2021 |        |       |
| 4  | 4    | 31034        | Puurimine                                     |              | 1     |       |         |      | 1         |      | 0.0000    | 15.0000 |     | 27.10.2021 |        |       |
| 5  | 5    | 31047        | Pakkimine                                     |              | 1     |       |         | h    | 1         |      | 0.0000    | 0.0000  |     | 28.10.2021 |        |       |
| 6  |      |              |                                               |              |       |       |         |      |           |      |           |         |     |            |        |       |

Kui muudetakse soov.aega, siis muudetakse rea ajad kõikidel seotud tootmistellimustel.

Juba tagasisides fikseeritud operatsioonide/tööde aegu ei muudeta. Ehk kui tootmistellimuse real on algusaeg olemas, siis uut aega ei arvutata.

From:

<https://wiki.directo.ee/> - Directo Help

Permanent link:

[https://wiki.directo.ee/et/toode\\_tellimus?rev=1635324649](https://wiki.directo.ee/et/toode_tellimus?rev=1635324649)

Last update: 2021/10/27 11:50