

Sisukord

TOOTMISMOODUL	3
TOOTMISTELLIMUSTE HALDUS JA PLANEERIMINE	4
1. EELSELGITUSED	5
2. EELTÖÖD TOOTMISE PLANEERIMISE KASUTUSELEVÕTUKS	5
2.1 Lühikirjeldus	5
2.2 Seadistamise eeltööd	5
2.3 Seadistamine	7
2.3.1 Vajalikud õigused kasutajal lahenduse seadistamiseks	7
2.3.2 TOOTMISLIINID	8
2.3.3 TÖÖKESKUSTE GRUPP	9
2.3.4 KALENDRIMALL	10
2.3.5 TÖÖKESKUS	13
2.3.5.1 Üldine info	13
2.3.5.2 Töökeskuse seadistmine	14
2.3.5.3 Töö kalendri seadistamine	14
2.4 Töod, retsept ja tootmistellimus	15
2.4.1 TÖÖ ARTIKLIKAART	15
2.4.2 RETSEPT	16
2.4.3 TOOTMISTELLIMUS	18
3. TOOTMISTELLIMUSTE HALDUSE ARUANDE KASUTAMINE	18
3.1 Aruande põhivaated	18
3.2 Tootmistellimuse oleva info muutmine	20
3.3 Tootmistellimuse kustutamine	22
3.4 Erilised filrid aruandes	23
3.4.1 Tootepuu	23
3.4.2 Materjalid laos	23
3.4.3 Vahesumma	24
3.4.4 Sorteerimine	24
3.4.5 Valmidus	25
3.5 Töökeskuste ressursi vajadus	25
3.6 Tööde tellimine allhankijalt	27
3.7 Tööde planeerimine tootmisplaani	28

TOOTMISMOODUL

Tootmismoodulil on kolm peamist väljundit, neid saab kasutada kui terviklahendust, aga saab kasutusele võtta ka ainult ühe või kaks neist:

Tootmistellimuste haldus ja planeerimine on mõeldud tootmisjuhile, et

- lisada infot tootmistellimuste ridadele
- näha ressursivajadust tööde teostamiseks
- luua ostutellimused allhankijale tööde teostamiseks
- planeerida tootmistellimuse tööd tootmisplaani

Tootmise tagasiside on mõeldud:

http://wiki.directo.ee/et/toode_aru_startstop

- Tootmisjuhile reaalajas vaate saamiseks tootmisest
- Tootmistöötajatele töödele aja ja tehtud koguste registreerimiseks
- Tootmistöötajatele valmis saanud tootmistellimuse kinnitamiseks

Tootmise analüütika on mõeldud tootmisjuhile, et:

http://wiki.directo.ee/et/toode_aru_analyys

- näha tootmistellimuse põhiselt toote omahinna kalkulatsiooni
- vaadata registreeritud töid
- muuta vajadusel registreeritud aegu ja koguseid

Tootmises registreeritud andmete alusel on võimalik koostada ka näidikuid:

http://wiki.directo.ee/et/naidikud#tootmise_naeidikute_seadistamine

Vaata lisaks ka juhendid:

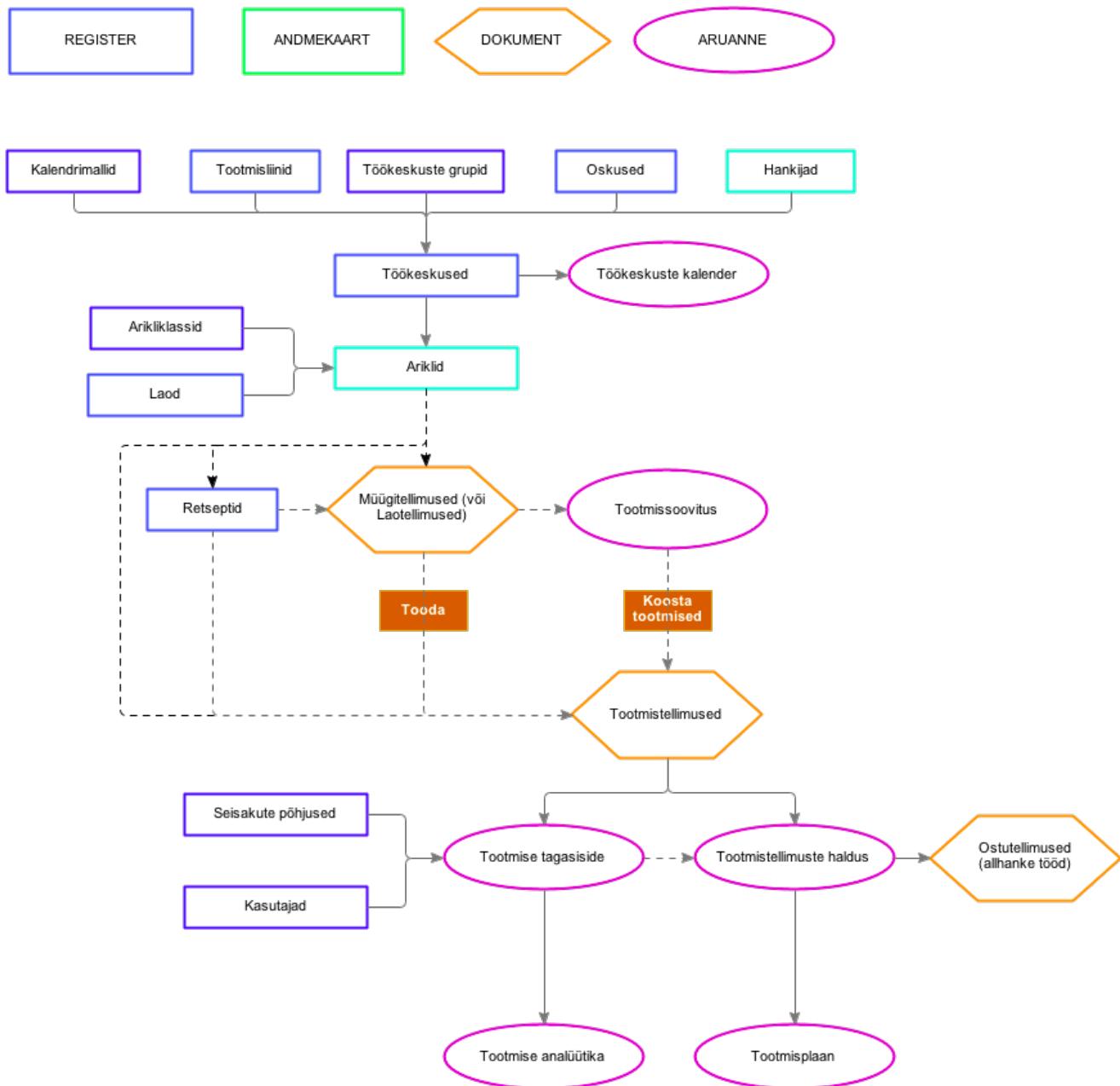
Retseptide koostamine: http://wiki.directo.ee/et/yld_retsept

Retseptide muutmine: http://wiki.directo.ee/et/ladu_retseptihaldus

Registrite, andmekaartide, dokumentide ja aruannete vahelised seosed (Joonis 1).

Joonis 1 annab ülevaate, millised on tootmismooduli komponendid: sisendid (andmed: joonisel märgitud sinise, rohelise ja oranžiga) ja väljundid (aruanded: joonisel märgitud lillaga). Pruuni värviga on joonisel kirjeldatud nupud dokumendil või aruandes, mis loovad tootmistellimusi. Skeem esitleb ka, millises järjekorras on soovituslik registreid ja andmekaarte Directosse luua, et hõlbustada järgnevate registrite ja andmekaartide täitmist.

JOONIS 1. Tootmismooduli skeem



TOOTMISTELLIMUSTE HALDUS JA PLANEERIMINE



Kui oled juba tootmismooduli kasutaja Directos, siis palun tutvu juhendiga ning saad lahenduse tööle seadistada. Kui tekib täiendavaid küsimusi, pöördu palun meie Kasutajatoe poole ning leiame selle konsultandi nõustama.

1. EELSELGITUSED

Aruanne Tootmistellimuste haldus võimaldab:

- PLANEERIDA TOOTMISTELLIMUSED TOOTMISPLAANI
- vaadata ressursivajadust tööde teostamiseks
- luua ostutellimused allhankijale tööde teostamiseks
- teha muudatusi tootmistellimustes nii üksikult kui ka massiliselt
- lisada infot tootmistellimuste ridadele
- saada reaalajas ülevaadet tootmistellimuste hetkeseisust
- tootmistellimuste filtreerimist, sorteerimist, grupeerimist
- tootmistellimusi kinnitada

2. EELTÖÖD TOOTMISE PLANEERIMISE KASUTUSELEVÕTUKS

2.1 Lühikirjeldus

Võimaldab planeerida toodete loomiseks vajalikud tööoperatsioonid kasutatavate töökeskuste lõikes ajagraafikusse.



Planeerija vaatab masinate vaba ressurssi. Materjalide olemasolu planeerimisel ei arvestata.



Enne planeerimise käivitamist tootmistellimused järjestatakse kasutaja poolt soovitud järjekorda, kasutades aruande (Tootmistellimuste haldus) päise filteird.

Selleks, et Tootmistellimuste halduse aruandest saaks saata Tootmistellimused tootmisplaani eeldab, et on:

- kasutaja poolt seadistatud kalendrimallid (Tehase tööaeg)
- kasutaja poolt seadistatud töökeskused ja töökeskuste kalendrid
- kasutaja poolt seadistatud töökeskuste grupid kui ettevõttes on identseid töökeskuseid
- loodud tootmistellimused, kus on tööoperatsioonide read koos töökeskuse ja norm.ajaga



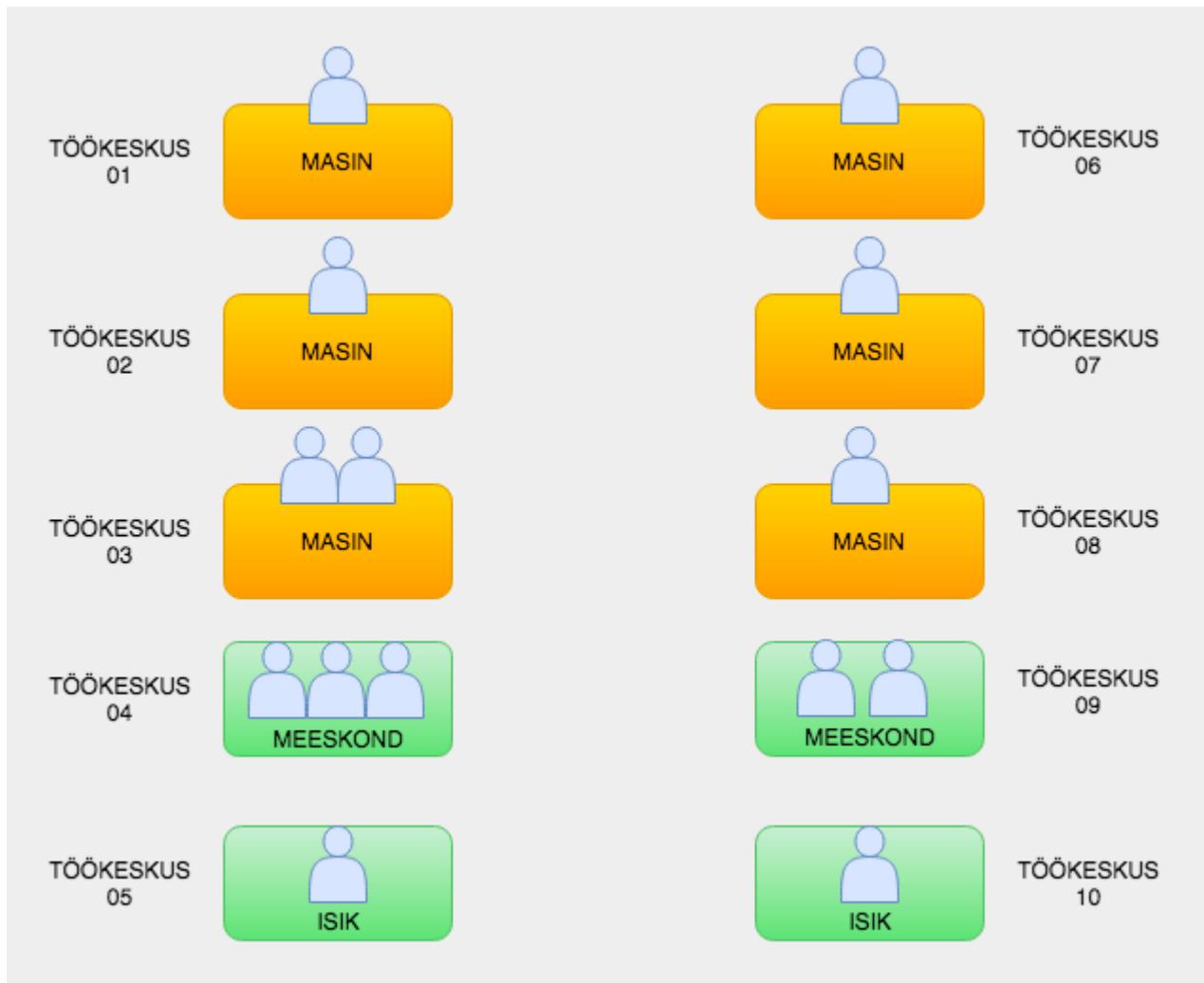
Selleks, et tootmisplaan oleks visuaalselt paremini jälgitav, on soovitav seadistada ka tootmisliinid programmi, liinidele määrata järjekord ning töökeskused määrata liinidesse ning anda töökeskustele järjekord liinis.

2.2 Seadistamise eeltööd

Selleks, et kasutaja saaks alustada registrite ja andmekaartide seadistamist on vajalik tal saada ülevaade tehasest:

- millised on tehase tööajad
- mitu erinevat tootmisliini on tehases
- millised töökeskused on liinides
- millised töökeskused on masinkeskused
- millised töökeskused koosnevad töötajatest (mitmest?) või ühest töötajast
- millistelt hankijatelt ostetakse allhanke töid

Tootmistehas ja töökeskused



Directos olevad registrid seadistada allpool toodud järjekorras:

- Töökeskuste liinid
- Töökeskuste grupid
- Kalendrimallid
- Hankijad
- Töökeskused
- Artiklid
- Retseptid

2.3 Seadistamine

2.3.1 Vajalikud õigused kasutaja lahenduse seadistamiseks

Lahendust seadistaval kasutaja on soovituslik luua endale järgmine kasutajamenüü:

Peamenüü Kasutaja menüü Näidikud Foorum

Üldine DOKUMENDID Artiklid	Ladu DOKUMENDID Toode: tellimused ARUANDED Töökeskuste kalender Tootmisplaan Tootmistellimuste haldus	Ost DOKUMENDID Hankijad Ostutellimused	Seadistused Kalendrimall Ladu Retsept Retseptihaldus Töökeskused Töökeskuste grupp Tootmisliinid Artikliklass
--	--	---	--

Selleks, et kasutaja saab eelpool toodud menüü endale kujundada, on vajalikud järgmised õigused:

(1) Kasutaja, kes lahendust tööle häällestab, vajab järgnevate dokumentide õiguseid:

Kustuta rida	NR	Moodul	Nimi	Kuidas
	1	artikkeli	Artiklid	Kõik
	2	hankija	Hankijad	Kõik
	3	kalendrimall	Kalendrimall	Kõik
	4	otellimus	Ostutellimused	Kõik
	5	retseptid	Retseptid	Kõik
	6	t_tellimus	Toode: tellimused	Kõik
	7	tookeskuse_grupp	Töökeskuste grupp	Kõik
	8	tookeskuste_liinid	Tootmisliinid	Kõik

(2) Kasutaja vajab ligipääsu järgmistele aruannetele

Töökeskuste kalender	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Tootmistellimuste haldus	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Tootmisplaan	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

(3) Kasutaja, kes lahendust seadistab, vajab järgnevaid seadistuse õiguseid.

Dokumendid	Aruanded	Seadistus	Muu			
Seadistused						
Lehitse	Tulbad	Vaata	Lisa	Muuda	Kustuta	Seadistus
<input type="checkbox"/>	Manuse lisamine					
<input type="checkbox"/>	Kassa seadistused					
<input checked="" type="checkbox"/>	Lao seadistused					
<input checked="" type="checkbox"/>	Süsteemi seadistused					
<input checked="" type="checkbox"/>	Müük					
<input type="checkbox"/>	Ost					
<input type="checkbox"/>	Palga seadistused					
<input type="checkbox"/>	Personal					
<input type="checkbox"/>	Raamat					
<input type="checkbox"/>	Üldine					

2.3.2 TOOTMISLIINID

Töökeskuste määramine liinidesse võimaldab neid kasutajal näha tootmisplaanis soovitud järjestuses.

Tootmisliin on töökeskuste rühm. Näiteks kahte tehist võib käsitleda kahe tootmisliinina või ühes tehases on kaks või enam töökeskuste rühma ehk kaks tootmisliini. Tootmisliinidele järjekorra numbriga andmine kuvab neid selles järjestuses tootmisplaanis.

Register asub: Seadistused → Lao seadistused → Tootmisliinid

Lao seadistused > Tootmisliinid		
Uuenda Puasta väljad Salvesta vaade Seaded Prindi Exceli tabel		
AVA Kood		
KOOD	NIMI	Järjekord
01	Liin 01/ Line 01	1
02	Liin 02/Line 02	2

Tootmisliini kaart:

Lao seadistused > Tootmisliinid > 01

Tagasi Uus Koopia Kustuta Salvesta

Liin 01/ Line 01

KOOD	01
NIMI	Liin 01/ Line 01
JÄRJEKORD	1

2.3.3 TÖÖKESKUSTE GRUPP

Kasutatakse, et lihtsustada retseptide koostamist ja juhtida tööde planeerimist tootmisplaani.

Samasugused töökeskused seotakse tunnusega, et öelda, et need on tehtavate tööoperatsioonide osas samaväärsed.

Näiteks luuakse grupp PUUR, kuna olemas kolm töökeskust PUUR1, PUUR2 ja PUUR3. Vastavate töökeskuste kaartidel määratakse neile, millisesse gruppi need kuuluvad ning määratakse ka töökeskuste planeerimise järjekord.

Retseptis kirjeldatakse operatsioonidele ainult töökeskus PUUR1, siis planeerija saab aru, et antud operatsiooni võib ta planeerida ka seadmele PUUR2 ja PUUR3. Töökeskuse kaardile kirjeldatakse järjekord, millest peab planeerija lähtuma.

Töökeskuste gruvi tunnuste register asub: Seadistused → Lao seadistused → Töökeskuste grupp

Lao seadistused > Töökeskuste grupp

Uuenda Puhasta väljad Salvesta vaade Seaded Prindi Exceli tabel

AVA Kood > Lisa uus Vaata

KOOD	NIMI
GRUPP_A	Grupp A

Gruppi tunnuse kaart:

Lao seadistused > Töökeskuste grupp > GRUPP_A

Tagasi Uus Koopia Kustuta Salvesta

Grupp A

KOOD	GRUPP_A
NIMI	Grupp A

2.3.4 KALENDRIMALL

SELGITUS: Kirjeldada ära tehase tööaeg. (Päevane töötundide arv, algus kell, puhkused ja muud ajad kui tehas ei tööta).

Register asub Seadistused → Lao seadistused → Kalendrimall

Lao seadistused > Kalendrimall

Uuenda Puhasta väljad Salvesta vaade Seaded Prindi Exceli tabel

AVA Kood > Lisa uus Vaata

KOOD	NIMI
01	5 tööpäeva
02	7 tööpäeva



Võimalik kirjeldada mitu erinevat kalendrit.

Näiteks, et üks tehas töötab 5 päeva nädalas 8 tundi ja teine tehas töötab ka nädalavahetusel 4 tundi päevas. Töökeskustele määrratakse külge, millise kalendriga ta töötab.

Kui töötatakse mitmes vahetuses, siis see määratakse kalendrimallis, et tundide arv on näiteks 16 või 24. Kui osad töökeskused töötavad ühes ja osad mitmes vahetuses, siis saab luua erinevad kalendrid ning töökeskustele vastavalt need määrata.

Kalendrimalli kaart (01)

Lao seadistused > Kalendrimall

Sule	Uus	Jäta	Kustuta	Koopia	Salvesta	Olek: Vaata
Üldandmed						
Kood 01		Nimetus 5 tööpäeva				
Töötunnid						
Tööpäevadel (h) 8		Nädalavahetusel (h) 0	Pühadel (h) 0	Tööpäeva algusaeg 09:00		
Enne perioodi sisestamist määrää töötunnid ja tööpäeva algusaeg						
Periood 01.07.2020		: 30.06.2022				
Erandlike töötundide kirjeldamine (näiteks kollektiivpuhkus)						
Vali periood		Vali kuupäev				
Kehivate kalendrimalli seadete muutmine						
Sisesta eelnevalt uued töötunnid ja tööpäeva algus						
Uute seadete alguskuupäev		Muuda				
Viimati muutis: KRISTEL 22.10.2020 9:56:09						

Kalendrimalli kaart (02)

Lao seadistused > Kalendrimall

Sule	Uus	Jäta	Kustuta	Koopia	Salvesta	Olek: Vaata
Üldandmed						
Kood 02		Nimetus 7 tööpäeva				
Töötunnid						
Tööpäevadel (h) 8		Nädalavahetusel (h) 4	Pühadel (h) 0	Tööpäeva algusaeg 09:00		
Enne perioodi sisestamist määrää töötunnid ja tööpäeva algusaeg						
Periood 01.07.2020		: 30.06.2022				
Erandlike töötundide kirjeldamine (näiteks kollektiivpuhkus)						
Vali periood		Vali kuupäev				
Kehivate kalendrimalli seadete muutmine						
Sisesta eelnevalt uued töötunnid ja tööpäeva algus						
Uute seadete alguskuupäev		Muuda				
Viimati muutis: KRISTEL 07.07.2020 13:08:01						

JUHISED SEADISTAMISEKS:

- Kalendrile antakse kood ning sobiv nimetus.
- TÖÖTUNNID: Määratakse tundide arv päevas, kui palju töötatakse tööpäevadel, nädalavahetustel ja pühadel. Eelnevalt toodud 2 näidet: kalendrit 01 soovitakse kasutada töökeskustel, mis töötavad tööpäevadel ja muul ajal mitte. Kuid on terve hulk seadmeid, mis töötavad ka nädalavahetustel 4 tundi, siis selleks kirjeldatakse ka teine kalender 02.
-  Enne perioodi valimist oluline veenduda, et tunnid ja tööpäeva algusaeg on see, mida soovitakse seadistada kalendrile.

- PERIOOD: Valida periood (parem hiire klöps avab kalendri)
- VAJUTADA SALVESTA - salvestamine võtab natuke aega, et kalender taustale maha salvestada kui valitakse pikk periood (3 või rohkem aastat).
- Nupu Vali periood avab kalendri, kus on võimalik valida periood, millele saab määrata vaikimisi tundidest erineva aja. Näiteks sisestada kollektiivpuhkuse.
- SAMMUD: Valida perioodi algus ja lõpp

October, 2020							November, 2020							December, 2020									
wk	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	wk	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su	wk	Mo	Tu	We	Th	Fr	Sa	Su
40	28	29	30	1	2	3	4	44	26	27	28	29	30	31	1	49	30	1	2	3	4	5	6
41	5	6	7	8	9	10	11	45	2	3	4	5	6	7	8	50	7	8	9	10	11	12	13
42	12	13	14	15	16	17	18	46	9	10	11	12	13	14	15	51	14	15	16	17	18	19	20
43	19	20	21	22	23	24	25	47	16	17	18	19	20	21	22	52	21	22	23	24	25	26	27
44	26	27	28	29	30	31	1	48	23	24	25	26	27	28	29	53	28	29	30	31	1	2	3
45	2	3	4	5	6	7	8	49	30	1	2	3	4	5	6	1	4	5	6	7	8	9	10

Lao seadistused > Kalendrimall

Sule
Uus
Jäta
Kustuta
Koopia
Salvesta
Olek: Muudetud

Üldandmed
Nimetus 7 tööpäeva

Töötunnid
Tööpäevadel (h) 8 Nädalavahetusel (h) 4 Pühadel (h) 0 Tööpäeva algusaeg 09:00

Enne periodi sisestamist määra töötunnid ja tööpäeva algusaeg
Periood 01.07.2020 : 30.06.2022

Erandlike töötundide kirjeldamine (näiteks kollektiivpuhkus)
Vali periood Vali kuupäev

Kehivate kalendrimalli seadete muutmine
Sisesta eelnevalt uued töötunnid ja tööpäeva algus
Muuda

Uute seadete alguskuupäev
Viimati muutis:KRISTEL 19.11.2020 22:28:36

Päev	Kuupäev	Kell	Tundide arv	Suletud	Kommentaar
E	14.12.2020	09:00	0	Ei	Kollektiivpuhkus
T	15.12.2020	09:00	0	Ei	Kollektiivpuhkus
K	16.12.2020	09:00	0	Ei	Kollektiivpuhkus
N	17.12.2020	09:00	0	Ei	Kollektiivpuhkus
R	18.12.2020	09:00	0	Ei	Kollektiivpuhkus
L	19.12.2020	09:00	0	Ei	Kollektiivpuhkus
P	20.12.2020	09:00	0	Ei	Kollektiivpuhkus

- Määrata päevadele tunnid või muuta tööpäeva alguse kellaaja → Kirjutada soovi korral kommentaar → Vajutada salvesta. Enne allpool nähtaval olnud read peale salvestamist enam kasutajale nähtavad ei ole.
- Kasutaja saab vaadata sisestatud kalendrit aruandest Töökeskuste kalender (vt. Punkt 7).
- Nupuga Vali kuupäev on võimalik valida üksikuid päevi, millele saab määrata vaikimisi tundidest erineva aja.
- SAMMUD: Valida kuupäevad → Määrata päevadele tunnid või tööpäeva algusaeg → Kirjutada soovi korral kommentaar → Vajutada salvesta. Enne allpool nähtaval olnud read nüüd enam

kasutajale nähtavad ei ole.

- Kasutaja saab vaadata kalendrit aruandest Töökeskuste kalender.
 - Nupuga Muuda on võimalik muuta alates mingist kuupäevast kalendrile seadistatud tunde ja tööpäeva algusaega.
 - Väljadele Tööpäevad, Nädalavahetus ja Pühad ning Tööpäeva algusaeg määratakse uued väärtsused ning määratakse kuupäev, mis ajast see kehtima hakkab. Vajutatakse nuppu Muuda + Salvesta.
 - Jooksvalt saab kalendrit muuta ja muudatused hakkavad kohe kehtima neile töökeskustele, millele vastavad kalendrid on määratud.

2.3.5 TÖÖKESKUS

2.3.5.1 Üldine info

Töökeskus on koht, kus sooritatakse tööd, mis on vajalik toote tootmiseks. Töökeskus võib olla masin, mitmest seadmest koosnev grupp, tööjaam, inimene või inimeste grupp või allhankija.

Kui töökeskusest on 2 või rohkem töölauda ehk on võimalik teha kahte erinevat tööd samal masinal paralleelselt, siis tuleb need kirjeldada kui 2 töökeskust ehk mölemat töölauda planeeritakse eraldi.

Kui töökeskuse töötamine sõltub konkreetsest inimesest, siis tuleb kaaluda, kumb on planeeritav ressurss, kas seade või inimene ning sellest tulenevalt otsustada, kumb on planeeritav ressurss ehk töökeskus.

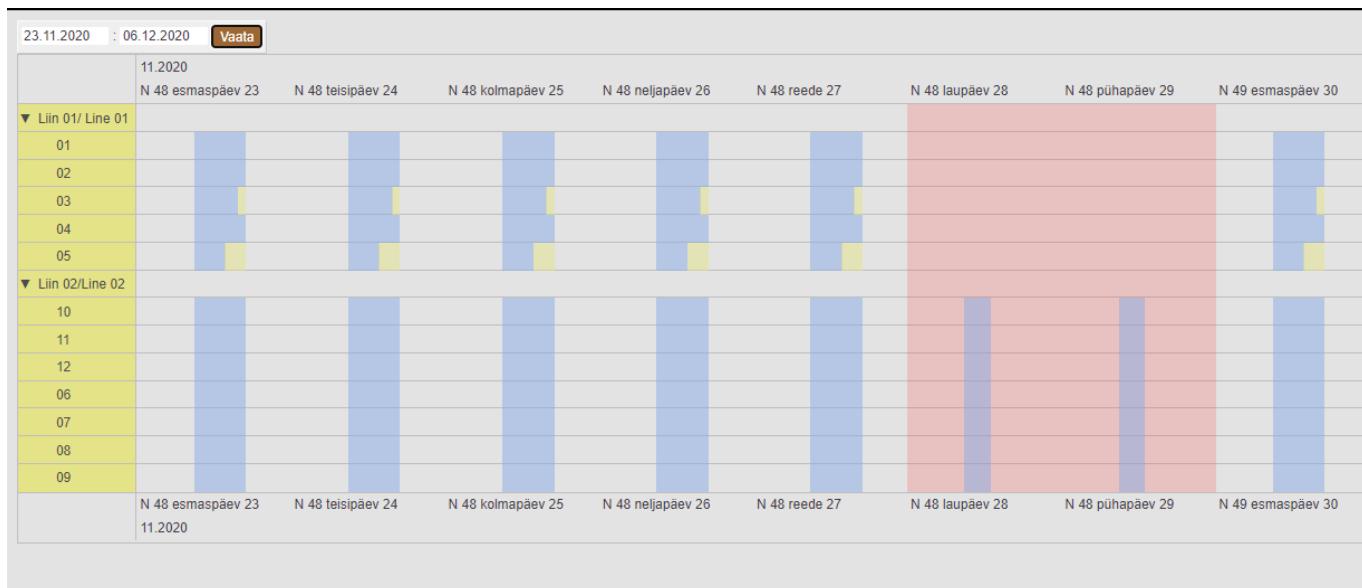
Töökeskuste register asub: Seadistused → Lao seadistused → Töökeskused

AVA Kood	Lisa uus	Vaata				Ridu: 100		
KOOD	NIMI	Kalender	Jõudlus % (OEE)	Grupp	Järjekord grupsis	Liin	Järjekord liinis	
01	WS 01	01	100		0	01	1	
02	WS 02	01	100	GRUPP_A	1	01	2	
03	WS 03	01	85	GRUPP_A	2	01	3	
04	WS 04	01	100		0	01	4	
05	WS 05	01	60		0	01	5	
06	WS 06	02	100		0	02	1	
07	WS 07	02	100		0	02	2	
08	WS 08	0			0		0	
09	WS 09	0			0		0	
10	WS 10	0			0		0	
11	WS 11	0			0		0	
12	WS 12	0			0		0	

Kui töökeskused on seadistatud, saab ülevaate: LADU → Aruanded → Töökeskuste kalender.

Samuti saab peale seadistuste tegemist vaadata, kas tootmisplaan näeb välja soovitud kujul: LADU →

Aruanded → Tootmisplaan



2.3.5.2 Töökeskuse seadistmine

Lao seadistused > Töökeskused > 03

Tagasi Uus Koopia Kustuta Salvesta Olek: Vaata Vaata muudatuste logi

WS 03

KOOD	03
NIMI	WS 03
KALENDER	01 >> Töö kalender
JÕUDLUS % (OEE)	85
GRUPP	GRUPP_A >>
JÄRJEKORD GRUPIS	2
LIIN	01 >>
JÄRJEKORD LIINIS	3

2.3.5.3 Töö kalendri seadistamine

Sule Jäta Kustuta Salvesta Olek: Vaata

Üldandmed
 Kood 02 Nimetus 7 tööpäeva
 Töökeskus 06

Töötunnid
 Tööpäevadel (h) 8 Nädalavahetusel (h) 4 Pühadel (h) 0 Tööpäeva algusaeg 09:00

Kordajad
 Tööpäevadel (h) 1 Nädalavahetusel (h) 1 Pühadel (h) 0

Period 01.07.2020 : 30.06.2022 Vali kuupäev

Erandlike kordajate kirjeldamine (näiteks kollektiivpuhkus)

Vali periood Vali kuupäev

Kehtivate töö kalendri seadete muutmine

Sisesta eelnevalt uued kordajad

Uute seadete algusküpäev Muuda kordajad

Viimati muutis:KRISTEL 19.11.2020 22:28:36

2.4 Tööd, retsept ja tootmistellimus

2.4.1 TÖÖ ARTIKLIKAART

Iga töö jaoks kirjeldatakse artiklikaart (Pilt 6.1). Tööd on teenustüipi artiklid.

Tööl tuleb määrata kindlasti klass ja ühik. Ühik võib olla nii tund kui ka tükk.



Ajaline ühik võib olla ainult tund, mitte minut ega sekund.

Töökulu - Töö maksumuse saab määrata väljale Ostuhind, kui soovitakse töö maksumust lisada toote omahinnale (tunni hind või tüki hind).

Artiklikaardil on soovituslik täita ka töökeskus, siis ei ole seda vajalik täita käsitsi igas retseptis või tootmistellimusel, vaid see asetub kaasa, kui artikkel retsepti või tootmistellimusele lisatakse.

Pilt 6.1 Töö artiklikaart ja kohustuslikud ning olulised väljad.

Artikkel Hinnavalem Muudatused Muutused Ostuartiklid Müügiartiklid Min/max tasemed Kulukontod Seotud artiklid Pakendid

ÜLDINE INFORMATSIOON ARTIKLI KOHTA

KOOD 1020	Klass 03	Tüüp Tavaline/tee ▾	Auto SN
Ribakood	Ladu	Objekt	Seeria nr Ilma
Nimi Töö 01/Work 01	Projekt	SN klass	SN reegel
Hoiatus		Tegija	<input type="checkbox"/> Masstootmisel ei koondu
Kirjeldus		Värv aruannetes	FFFFFF
URL			

MÜÜK

Müügihind 0	<input type="checkbox"/> Suletud	Kinkekaart Ei	<input type="checkbox"/> Null kredit
Pakis 1	KM Siseriiklik	KM EÜ	KM mitte EÜ
Pakis 2	KM EÜ 2	KM EÜ 3	KM kontsern
Katte% 0.00	Müük Siseriiklik	Müük EU	Müük Eksp
Juurde% -100.00	Müük EU 2	Müük EU 3	Müük kontsern
Max ale	Garantii	Min tase 0	Max tase 0
Ühik h	Koondartikel	Rendiartikel	Riil
Kampaaniad	<input type="checkbox"/> Range	ABCklass	Maatriks
Pakkumisesele (vaikimisi) ▾	Prioriteet	Vaik. kogus	Punktid
Allahindlusgrupp	Ressursile (vaikimisi) ▾	Asendus	Ale konto
Müügi kogused	Oskus	Arve lisaväll	Ajaaken
		Mitu tegijat	Müügipäev
			Parim enne hoiatus päevades

Kõrgus (m)	Laius (m)	Sügavus (m)	Maht	Kaal (kg)	Bruto kaal (kg)
------------	-----------	-------------	------	-----------	-----------------

Retsept

<input type="checkbox"/> Retsept ei asetu	Arvel (vaikimisi) ▾	<input type="checkbox"/> Ei toodeta
Töökeskus 01	Norm.kogus	Norm.aeg 0.0000 (minutites) 0.0000 (tundides) 0.0000 (sekundites)

KÄIBEMAKSUTA MÜÜGI- JA SOODUSHINNAD

OST				
Ostuhind 10	Keskmine 0	Viimane 0	Lisakulu 0	Hind Intrastatis
Viivis 0	Katte%	Katte%	Ostukonto	Sise ostukonto
Hankija	Hank. artikkeli	Ostuvaluuta	Sissetulekult Keskmine	Ostugrupp

2.4.2 RETSEPT

http://wiki.directo.ee/et/yld_retsept (Detailne väljade selgitus)

Retsepti kirjeldatakse tööoperatsioonid, tööde järjekord ja tööoperatsioonide normaeg ning töökeskus, kus tööd teostatakse.



Olulised veerud planeerimise jaoks:

- Normaeg (peenhäälestusest saab valida, mis ühikus sisestus ning et soovitakse ka koguse välja automaatset täitmist)
- Töökeskus
- Lukusta töökeskus (kui töökeskus kuulub gruppi, aga teatud retseptis soovitakse siiski kasutada konkreetset töökeskust)

<input checked="" type="radio"/> Andmed	<input type="radio"/> Toode	<input type="radio"/> Muudatused
Retsept		
Kood 1011	Nimetus Toode 02/Finished product 02	SN/Mudel filter
Tegija	Aeg 17.09.2020	Välja kogus
		Hind 34.40
		Summa 34.40 UUENDA ALONE KULU
Viramati muutis: KRISTEL 15.10.2020 21:52:05		
NR Rida	Artikkel	Nimi
1	5 1005	Materjal 06
2	10 1008	Materjal 09
15 1021	Töö 02/Work 02	(2) m ²
20 1024	Töö 05/Work 05	(4) lk/p
25 1022	Töö 03/Work 03	(0.0667) h
		(0.1333) h
		(0.2000) h
6		
Kogus	Ühik	Valiku tüüp
		Sisu
		Väärtus
		Norm.kogus
		Norm.aeg
		Tegija
		Ladu
		Töökulu
		Algine kulu
		Seotud
		Töokeskus

Töokeskus	Mitu tegijat	Oskus	Kuidas	Hierarhia Müük	Lukusta töokeskus	Kommentaar
			Üksi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
02			Üksi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
05			Paralleelselt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
03			Paralleelselt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Paralleelselt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Üksi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Rea number määrab, milline on tööde järjekord ning nende alusel luuakse tootmistellimusele töönumbrid (TNR). Kui soovitakse määrata, et kahte tööd saab teha paralleelselt, siis tuleb neile anda sama rea number.



Ei tohi teha retsepti ridu, millede puhul on kaks rida sama reanumbri ja artiklikoodiga – tööle tagasiside andmine ei toimi siis. Kui on soovi kasutada sama tööoperatsiooni artiklit mitu korda, peavad need olema erinevate reanumbritega.

NORMAJA ÜHIKU SEADISTAMINE

Sule	UUS	KOPIA	JÄTA	Kustuta	Salvesta	Massasetaja		F	<<	>>	Olek	Muudetud	
<input checked="" type="radio"/> Andmed	<input type="radio"/> Toode	<input type="radio"/> Muudatused											
Retsept													
Kood TOODE1	Nimetus Toode 1						SN/Mudel filter						
Tegija	Aeg 1.08.2018						Välja kogus						

Peenhäälestuse nupu alt avanev vaade.

2.4.3 TOOTMISTELLIMUS

Tööde ja materjalide vajadus toote või pooltoote tootmiseks.

Tootmistellimuse loomiseks võimalikud variandid:

- (1) Luuakse uus tootmistellimus tootmistellimuste registrist ja kasutaja täidab vajalikud väljad päises ning ridadele sisestab vajalikud materjalid ja tööd, määrab kogused ja normaja.
- (2) Luuakse uus tootmistellimus tootmistellimuste registrist ja kasutaja täidab vajalikud väljad päises ning reale valib retseptiga toote või päisesse retsepti retseptide registrist.
- (3) Tootmistellimused luuakse Müügitellimuselt kasutades nuppu Tooda.
- (4) Tootmistellimused luuakse Laotellimuselt kasutades nuppu Tooda.
- (5) Tootmistellimused luuakse Tootmissoovituse aruandest.

3. TOOTMISTELLIMUSTE HALDUSE ARUANDE KASUTAMINE

3.1 Aruande põhivaated



Aruandesse tulevad ainult need tootmistellimused, kus on väljuv toode ühel real.

Aruande vaikimisi vaade:

Ridadega vaade:

Klient	Kliendi klass	Toökeskus	Tootmistellimus	Kinnitatud	Kõik	(Valja art.lisaval)
Projekt	Objekt	Väljuv artikkel	Väljuva artikli klass	Väljuva artiki nim	(Valja art.lisaval)	(Valja art.lisaval)
Prioriteet	Müügitellimus	Sisenev artikkel	Siseneva artikli klass	Siseneva artiki nim	(Tootmise lisav)	(Tootmise lisav)
Tell. kliendi tell. nr.	Ladu	Status	Päise kommentaar	Rea kommentaar	(Tootmise lisav)	(Tootmise lisav)
Tootepuu	Planeeritud	Algne tootmine	Materjalid laas	Vahesumma		
Aeg		Sorteer 1	Sorteer 2	Sorteer 3		
Näita	<input checked="" type="checkbox"/> Näita riidu	<input type="checkbox"/> Muuda	<input type="checkbox"/> Näita peatootmisel	ARUANNE	Puhasta	Tellimus allhanke tööle
OOTMISTELLIMUS AEG	TOOTMISESEG	TNR	TOOTEKOOD NIMI	ARV.KOGUS		TRÜKI
100000	21.11.2020 22:18:53		1010 Toode 01/Finished product 01	50		
		1	1000 Materjal 01	250		
		2	1001 Materjal 02	250		
		3	1020 Töö 01/Work 01			
		4	1022 Töö 03/Work 03			
		1011 Toode 02/Finished product 02	50			
100001	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1005 Materjal 05	100		
		2	1008 Materjal 09	200		
		3	1021 Töö 02/Work 02			
		4	1024 Töö 05/Work 05			
		5	1022 Töö 03/Work 03			
		1012 Toode 03/Finished product 03	50			
100002	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1005 Materjal 06	75		
		2	1008 Materjal 09	150		
		3	1024 Töö 05/Work 05			
		4	1026 Töö 07/Work 07			
		1013 Toode 04/Finished product 04	50			
100003	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:48	1006 Materjal 07	250		
		2	1003 Materjal 04	100		
		3	1029 Materjal 00	200		
		4	1028 Töö 10/Work 10			
		5	1028 Töö 09/Work 09			
		6	1018 Pooltoode 04/Semi-finished product 04	100		
		7	1073 Töö 02/Work 02			

Veergude juurde valimine:

Vaade täiendavate veergudega:

Klient	Kliendi klass	Töökeskus	Tootmistellimus	Kinnitatud	Kõik	(Valja art lisaval)			
Projekt	Objekt	Väljuv artikkel	Väljuba artikli klass	Väljuba artikli nimi	(Valja art lisaval)	(Valja art lisaval)			
Prioriteet	Müügitellimus	Sisenev artikkel	Siseneva artikli klass	Siseneva artikli nimi	(Tootmise lisava)	(Tootmise lisava)			
Tell. kliendi tell. nr.	Ladu	Status	Paise kommentaar	Rea kommentaar					
Tootepuu	Planeeritud	Algne tootmine	Materjalid laos	Vahesumma					
Aeg	Näita 3 Valtud	Sorteer 1	Sorteer 2	Sorteer 3					
	<input checked="" type="checkbox"/> Näita riidu <input type="checkbox"/> Muuda <input type="checkbox"/> Näita peatootmisel	ARUANNE	Puhasta	Tellimus allhanke tööle	Trüki				
100000	Valmidus 0%	Aeg 21.11.2020 22:18:47	Tootmisaaeg 21.11.2020 22:18:47	TNR 1010	Toode 01/Finished product 01	Arv.kogus 50	Soov.lah.aeg 16.11.2020		
				1	Materjal 01	250			
				2	Materjal 02	250			
				3	Töö 01/Work 01	01			
				4	Töö 02/Work 03	03			
100001	0%	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1011	Toode 02/Finished product 02	50	16.11.2020		
				1	Materjal 05	100			
				2	Materjal 09	200			
				3	Töö 02/Work 02	02			
				4	Töö 05/Work 05	05			
100002	0%	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1012	Toode 03/Finished product 03	50	16.11.2020		
				1	Materjal 06	75			
				2	Materjal 09	150			
				3	Töö 05/Work 05	05			
				4	Töö 07/Work 07	07			

Vaade kui veergude lisamiseks on märgitud „Tehtud tööd“

Klient	Kliendi klass	Töökeskus	Tootmistellimus	Kinnitatud	Kõik	(Valja art lisaval)			
Projekt	Objekt	Väljuv artikkel	Väljuba artikli klass	Väljuba artikli nimi	(Valja art lisaval)	(Valja art lisaval)			
Prioriteet	Müügitellimus	Sisenev artikkel	Siseneva artikli klass	Siseneva artikli nimi	(Tootmise lisava)	(Tootmise lisava)			
Tell. kliendi tell. nr.	Ladu	Status	Paise kommentaar	Rea kommentaar					
Tootepuu	Planeeritud	Algne tootmine	Materjalid laos	Vahesumma					
Aeg	Näita 3 Valtud	Sorteer 1	Sorteer 2	Sorteer 3					
	<input checked="" type="checkbox"/> Kõik	läata peatootmisel	ARUANNE	Puhasta	Tellimus allhanke tööle	Trüki			
100000	Valmidus 0%	Aeg 2020-11-21 22:13:39	Tootmisaaeg 2020-11-21 22:13:39	TNR 1010	Toode 01/Finished product 01	Arv.kogus 50	Soov.lah.aeg		
				1	Materjal 01	250			
				2	Materjal 02	250			
100001	0%	2020-11-21 22:13:39	2020-11-21 22:13:39	1011	Töö 01/Work 01	14.12.2020 19:20:34	0,0807	9.9	50/24
				1	Toode 02/Finished product 02	50	14.12.2020 18:52:21	0,098	4.1
				2	Materjal 09	200			
				3	Töö 02/Work 02	14.12.2020 19:03:35	0,152	3.2	50/22
				4	Töö 05/Work 05	14.12.2020 18:52:48	0,1522	6.5	50/15
100002	0%	2020-11-21 22:13:39	2020-11-21 22:13:39	1012	Töö 03/Work 03	14.12.2020 18:52:21	0,098	9.9	50/15
				1	Toode 04/Finished product 03	50			
				2	Materjal 06	75			
				3	Materjal 09	150			
100003	0%	2020-11-21 22:13:40	2020-11-21 22:13:40	1013	Toode 04/Finished product 04	50			
				1	Materjal 06	250			
				2	Materjal 04	100			
				3	Materjal 10	200			
				4	Töö 02/Work 10	12.5			
				5	Töö 08/Work 09	20.8			
				6	Pooltoode 04/Semi-finished product 04	400			
100004	Valmidus 0%	2020-11-21 22:13:48	2020-11-21 22:13:39	1014	Töö 03/Work 02	14.12.2020 19:03:35	0,1232	8.2	50/20
				1	Toode 04/Finished product 04	100			
				2	Materjal 03	200			
				3	Materjal 07	400			
				4	Töö 04/Work 04	14.12.2020 18:52:34	0,3467	19.7	100/19
				5	Töö 01/Work 01	14.12.2020 19:20:34	0,0807	9.9	100/23
				6	Töö 02/Work 07	14.12.2020 19:03:35	0,2658	3.1	50/25

3.2 Tootmistellimuse oleva info muutmine

Peenhäälestuse all saab valida, milliseid muudatusi soovitakse hakata teostama tootmistellimusele. Allolevil pildil näidatud, et soovitakse lisada artiklit tootmissele, muuta sisse artiklit, muuta prioriteete ja rea kommentaari.

Tagasi **Salvesta** **KUSTUTA** SEADISTUS: Isiklik ▾

Vahesumma sündmuse tüüp ▾

Vali artikli lisainfo väljad

Sisse artikli lisamine tootmisele **Jah** ▾

Väljad Muuda vaates

Staatus
 Töökeskus
 Tegija
 Prioriteet
 Päise kommentaar
 Rea kommentaar
 Soov.läh.aeg
 Aeg
 Tootmisaeg
 Mitu tegijat
 Objekt (päis)
 Objekt (rida)
 Ladu (päis)
 Ladu (rida)
 Sisse artikel
 Sisse artikel sisse kogus

Salvesta

Märgitakse ka need veerud, mida soovitakse vaatesse juurde:

Klient	Kliendi klass	Töökeskus	Tootmistellimus	Kinnitatud	Kõik	(Valja art.lisaväl)	(Valja art.lisaväl)	(Valja art.lisaväl)	(Valja art.lisaväl)	(Tootmise lisaväl)	(Tootmise lisaväl)
Projekt	Objekt	Valjuv artikkel	Valjuva artikli klass	Valjuva artikli nimi	(Valja art.lisaväl)	(Valja art.lisaväl)	(Valja art.lisaväl)	(Valja art.lisaväl)	(Valja art.lisaväl)	(Tootmise lisaväl)	(Tootmise lisaväl)
Prioriteet	Müügitellimus	Sisenev artikkel	Siseneva artikli klass	Siseneva artikli nimi	(Valja art.lisaväl)	(Valja art.lisaväl)	(Valja art.lisaväl)	(Valja art.lisaväl)	(Valja art.lisaväl)	(Tootmise lisaväl)	(Tootmise lisaväl)
Tell. kliendi tell. nr.	Ladu	Status	Päise kommentaar	Rea kommentaar	(Valja art.lisaväl)	(Valja art.lisaväl)	(Valja art.lisaväl)	(Valja art.lisaväl)	(Valja art.lisaväl)	(Tootmise lisaväl)	(Tootmise lisaväl)
Tootepuu	Planeeritud	Algne tootmine	Materjalid laos	Vahesumma	(Valja art.lisaväl)	(Valja art.lisaväl)	(Valja art.lisaväl)	(Valja art.lisaväl)	(Valja art.lisaväl)	(Tootmise lisaväl)	(Tootmise lisaväl)
Aeg	Näita Otsl...		Sorteeri 1	Sorteeri 2	Sorteeri 3						
OOTMISTELLIMUS VÄL	0%	Kõik	Ulitä peatootmisheid	ARUANNE	Puhasta	Tellimus allhanke töole	Truki				
100000	0%	<input type="checkbox"/> Objekt (rida)	2020 22:18:53	21.11.2020 22:18:47	1	1011 Toode 01/Finished product 01	50 16.11.2020				
		<input type="checkbox"/> Ostmisel kogus			1	1000 Materjal 01	250				
		<input type="checkbox"/> Planeerimise aeg			2	1001 Materjal 02	250				
100001	0%	<input checked="" type="checkbox"/> Prioriteet	2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	3	1020 Töö 01/Work 01	01				
		<input type="checkbox"/> Projekt			4	1022 Töö 03/Work 03	03				
		<input type="checkbox"/> Päise kommentaar			5	1022 Töö 03/Work 03	03				
100002	0%	<input checked="" type="checkbox"/> Rea kommentaar	2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1011 Toode 02/Finished product 02	50 16.11.2020					
		<input type="checkbox"/> Retsept.Nimi			1	1005 Materjal 06	100				
		<input type="checkbox"/> Saabumise aeg			2	1009 Materjal 09	200				
100003	0%	<input type="checkbox"/> Sisse kogus	2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:48	3	1021 Töö 02/Work 02	02				
					4	1024 Töö 05/Work 05	05				
					5	1022 Töö 03/Work 03	03				
					1012 Toode 03/Finished product 03	50 16.11.2020					
					1	1009 Materjal 06	75				
					2	1009 Materjal 09	150				
					3	1021 Töö 05/Work 05	05				
					4	1026 Töö 04/Work 07	07				
					1013 Toode 04/Finished product 04	50 16.11.2020					
					1	1006 Materjal 07	250				
					2	1003 Materjal 04	100				

Aruanne avatud muuda vaatena:

SELGITUSED MUUDA VAATE JURDE:

- Võimalik muuta igat tootmistellimust individuaalselt.
- Võimalik muuta mitut tootmist korraga, selleks vajalik täita väärtsused plokis **Muuda kõik valikud** ja valida, millised tootmised soovitakse muuta. Muudatuste kinnitamiseks vajalik vajutada Salvesta.
- Sisse artikli muutmisel lähtutakse järgnevast:
 - Vahetus võimalik, kui tegemist artikliga, millele ei ole seotud retsepti
 - Kui sama artikkel mitmel real toomistellimusel, siis vahetus toimub kõigil ridadel, millel sama TNR.
 - Artiklile kaasatakse artiklikaardilt: nimi, ostuhind, ladu, objekt (Vastavalt seadistusele „Tootmistellimuse ridadele võetakse artiklitelt objekt“) ja töokeskus.
- Võimalik lisada sisse articleid ridadele juurde, selleks vajalik täita väärtsused plokis **Sisesta sisse artikkel** ja valida, millised tootmised soovitakse muuta. Muudatuste kinnitamiseks vajalik vajutada Sisesta.
 - Uus rida lisatakse peale viimast rida tootmistellimusel.
 - Juurde saab lisada articleid, millele ei ole seotud retsepti.
 - Artiklile kaasatakse artiklikaardilt: nimi, ostuhind, ladu, objekt (Vastavalt seadistusele „Tootmistellimuse ridadele võetakse artiklitelt objekt“) ja töokeskus.

3.3 Tootmistellimuse kustutamine

- Nupp **Kustuta** tekib, kui valitud Muuda vaade.
 - Kui töödele on registreeritud Algusaeg ridadele, siis väljastatakse teade „ei saa kustutada“. Vaadatakse ka üle alamtootmiste ehk kui ühele alamtootmissele on vähemalt ühele tööle alustatud aja registreerimisega, siis selle ahela tootmistellimusi ei kustutata.
 - Kui aja registreerimist ei tuvastatud, kustutatakse kõik antud ahela tootmistellimused. Kustutamisel kustutatakse tootmistellimused ka tootmisplaanist.

3.4 Erilised filtreid aruandes

Klient Kliendi klass Tookeskus Tootmistellimus Kinnitatud Kinnitar (Valja art.lisaväl)

Projekt Objekt Väljv artikkel Valjuva artikli klass Valjuva artikli nimi (Valja art.lisaväl)

Prioriteet Müügitellimus Sisenev artikkel Siseneva artikli klass Siseneva artikli nimi (Valja art.lisaväl)

Tell. kliendi tell. nr. Ladu Staatus Päise kommentaar Rea kommentaar (Tootmise lisavä)

Tootepuu Planeeritud Algne tootmine Materjalid laos Vahesumma (Tootmise lisavä)

Aeg Sorteer 1 Prioriteet Sorteer 2 Sorteer 3 Naita ridu Muuda Naita peatootmisseid ARUANNE Puhasta Tellimus allhanke tööle Trüki

3.4.1 Tootepuu

Avab retseptide registri. Valida sinna artikkel ja leitakse läbi retseptide ka tema alamtoodete tootmistellimused aruandesse.

Tootmistellimus Aeg	Tootmisaeag	TNR	Tootekood	Nimi	Arv.kogus	Prioriteet	Rea kommentaar
100003 21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:48	1	1006	Toode 04/Finished product 04	50	E	
		2	1003	Materjal 07	250		
		3	1009	Materjal 04	100		
		4	1029	Materjal 10	200		
		5	1028	Töö 10/Work 10			
		6	1018	Töö 09/Work 09			
		7	1021	Pooltoode 04/Semi-finished product 04	100		
100004 21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1018		Töö 02/Work 02			
100010 21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:01	1013		Pooltoode 04/Semi-finished product 04	100	E	
		1	1006	Toode 04/Finished product 04	50		
		2	1003	Materjal 07	250		
		3	1023	Materjal 04	100		
		4	1020	Materjal 10	200		
		5	1030	Töö 10/Work 10			
		6	1018	Töö 09/Work 09			
		7	1021	Pooltoode 04/Semi-finished product 04	100		

3.4.2 Materjalid laos

- Võimalik välja filtreerida tootmistellimused tulenevalt materjalide laoseisust. Valikuid kokku kolm:
 - Vaikimisi materjalide laoseisu ei vaadata.
 - Leitakse need tootmistellimused, kus vähemalt ühel real on laoseis olemas.
 - Leitakse need tootmistellimused, kus kõikidel ridadel on laoseis olemas.

3.4.3 Vahesumma

- Võimalik tootmistellimused grupeerida müügitellimuste lõikes ja määrata, millist infot grupi kohta kokku soovitakse aruandes vaadata.

3.4.4 Sorteerimine

- Filrid **Sorteeri 1, Sorteeri 2 ja Sorteeri 3.**

Võimalik teostada kuni kolmetasemeline sorteerimine. Näiteks sorteerida tootmised müügitellimuste numbri järgi, siis teisena grupeeritakse selle müügitellimuse tootmised soovitud lähetusaja järgi ning siis veel näiteks prioriteetide järgi. Nii tekib sobiv tootmistellimuste järjestus, mis soovitakse tootmisplaani planeerida.

Klient	Kliendi klass	Töökeskus	Tootmistellimus	Kinnitatud <input type="button" value="Kõik"/>
Projekt	Objekt	Väljuv artikkel	Väljuva artiki li klass	Valjuva artiki li nimi
Prioriteet <input type="button" value="▼"/>	Müügitellimus	Sisenev artikkel	Siseneva artiki li klass	Siseneva artiki li nimi
Tell. kliendi tell. nr.	Ladu	Staatus <input type="button" value="▼"/>	Päise kommentaar	Rea kommentaar
Tootepuu	Planeeritud <input type="button" value="▼"/>	Aligne tootmine	Materjalid laos <input type="button" value="▼"/>	Vahesumma <input type="button" value="▼"/>
Aeg <input type="button" value="▼"/>	Sorteeri 1 <input type="button" value="▼"/>	Sorteeri 2 <input type="button" value="▼"/>	Sorteeri 3 <input type="button" value="▼"/>	
Näita <input type="button" value="Laoeis"/>	<input type="checkbox"/> Näita ridu <input type="checkbox"/> Muuda <input type="checkbox"/> Näita peatootmisseid			
		<input type="button" value="ARUANNE"/>	<input button"="" type="button" value="Tellimus allhanke tööle"/>	<input type="button" value="Trüki"/>

3.4.5 Valmidus

Võimalik graafikil näha, mitu 100% toote tootmiseks tellimusel olevatest töödest on tehtud.

Klient	Kliendi klass	Töökeskus	Tootmistellimus	Kinnitatud <input type="button" value="Kõik"/>	(Välja art. lisaväl)																																																																																																
Projekt	Objekt	Väljuv artikkel	Väljuva artiki li klass	Valjuva artiki li nimi	(Välja art. lisaväl)																																																																																																
Prioriteet <input type="button" value="▼"/>	Müügitellimus	Sisenev artikkel	Siseneva artiki li klass	Siseneva artiki li nimi	(Välja art. lisaväl)																																																																																																
Tell. kliendi tell. nr.	Ladu	Staatus <input type="button" value="▼"/>	Päise kommentaar	Rea kommentaar	(Tootmise lisaväl)																																																																																																
Tootepuu	Planeeritud <input type="button" value="▼"/>	Aligne tootmine	Materjalid laos <input type="button" value="▼"/>	Vahesumma <input type="button" value="▼"/>	(Tootmise lisaväl)																																																																																																
Aeg <input type="button" value="▼"/>	Sorteeri 1 <input type="button" value="▼"/>	Sorteeri 2 <input type="button" value="▼"/>	Sorteeri 3 <input type="button" value="▼"/>		Töökulu muutuse selgitus																																																																																																
Näita <input type="button" value="Otsi..."/>																																																																																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Tootmistellimus Aeg</th> <th>Näitaa peatootmisseid</th> <th>ARUANNE</th> <th>Puasta väljad</th> <th>Tellimus allhanke tööle</th> <th>Trüki</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100000</td> <td>25.0</td> <td>2021 18:54:16</td> <td>Toode 01/Finished product 01</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>100001</td> <td>25.0</td> <td>2021 18:54:16</td> <td>Toode 02/Finished product 02</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>100003</td> <td>25.0</td> <td>2021 18:54:17</td> <td>Toode 04/Finished product 04</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>100004</td> <td>25.0</td> <td>2021 18:54:16</td> <td>Pooltoode 04//Semi-finished product 04</td> <td>100</td> <td></td> </tr> <tr> <td>100005</td> <td>25.0</td> <td>2021 18:54:17</td> <td>Toode 05/Finished product 05</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>100006</td> <td>25.0</td> <td>2021 18:54:16</td> <td>Pooltoode 05//Semi-finished product 05</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>100007</td> <td>29.0</td> <td>2021 10:26:47</td> <td>Toode 02/Finished product 02</td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>100002</td> <td>01.0</td> <td>2021 12:31:59</td> <td>Toode 03/Finished product 03</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>100008</td> <td>11.0</td> <td>2021 22:54:26</td> <td>Toode 02/Finished product 02</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>100009</td> <td>02.0</td> <td>2021 10:44:52</td> <td>Toode 01/Finished product 01</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>100010</td> <td>02.0</td> <td>2021 10:44:52</td> <td>Toode 02/Finished product 02</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>100011</td> <td>02.0</td> <td>2021 10:44:52</td> <td>Toode 05/Finished product 05</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>100012</td> <td>05.0</td> <td>2021 8:27:13</td> <td>Toode 01/Finished product 01</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>100013</td> <td>13.0</td> <td>2021 23:47:17</td> <td>Toode 01/Finished product 01</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>100014</td> <td>13.0</td> <td>2021 23:47:17</td> <td>Toode 02/Finished product 02</td> <td>50</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						Tootmistellimus Aeg	Näitaa peatootmisseid	ARUANNE	Puasta väljad	Tellimus allhanke tööle	Trüki	100000	25.0	2021 18:54:16	Toode 01/Finished product 01	50		100001	25.0	2021 18:54:16	Toode 02/Finished product 02	50		100003	25.0	2021 18:54:17	Toode 04/Finished product 04	50		100004	25.0	2021 18:54:16	Pooltoode 04//Semi-finished product 04	100		100005	25.0	2021 18:54:17	Toode 05/Finished product 05	50		100006	25.0	2021 18:54:16	Pooltoode 05//Semi-finished product 05	50		100007	29.0	2021 10:26:47	Toode 02/Finished product 02	10		100002	01.0	2021 12:31:59	Toode 03/Finished product 03	50		100008	11.0	2021 22:54:26	Toode 02/Finished product 02	1		100009	02.0	2021 10:44:52	Toode 01/Finished product 01	50		100010	02.0	2021 10:44:52	Toode 02/Finished product 02	50		100011	02.0	2021 10:44:52	Toode 05/Finished product 05	50		100012	05.0	2021 8:27:13	Toode 01/Finished product 01	1		100013	13.0	2021 23:47:17	Toode 01/Finished product 01	50		100014	13.0	2021 23:47:17	Toode 02/Finished product 02	50	
Tootmistellimus Aeg	Näitaa peatootmisseid	ARUANNE	Puasta väljad	Tellimus allhanke tööle	Trüki																																																																																																
100000	25.0	2021 18:54:16	Toode 01/Finished product 01	50																																																																																																	
100001	25.0	2021 18:54:16	Toode 02/Finished product 02	50																																																																																																	
100003	25.0	2021 18:54:17	Toode 04/Finished product 04	50																																																																																																	
100004	25.0	2021 18:54:16	Pooltoode 04//Semi-finished product 04	100																																																																																																	
100005	25.0	2021 18:54:17	Toode 05/Finished product 05	50																																																																																																	
100006	25.0	2021 18:54:16	Pooltoode 05//Semi-finished product 05	50																																																																																																	
100007	29.0	2021 10:26:47	Toode 02/Finished product 02	10																																																																																																	
100002	01.0	2021 12:31:59	Toode 03/Finished product 03	50																																																																																																	
100008	11.0	2021 22:54:26	Toode 02/Finished product 02	1																																																																																																	
100009	02.0	2021 10:44:52	Toode 01/Finished product 01	50																																																																																																	
100010	02.0	2021 10:44:52	Toode 02/Finished product 02	50																																																																																																	
100011	02.0	2021 10:44:52	Toode 05/Finished product 05	50																																																																																																	
100012	05.0	2021 8:27:13	Toode 01/Finished product 01	1																																																																																																	
100013	13.0	2021 23:47:17	Toode 01/Finished product 01	50																																																																																																	
100014	13.0	2021 23:47:17	Toode 02/Finished product 02	50																																																																																																	

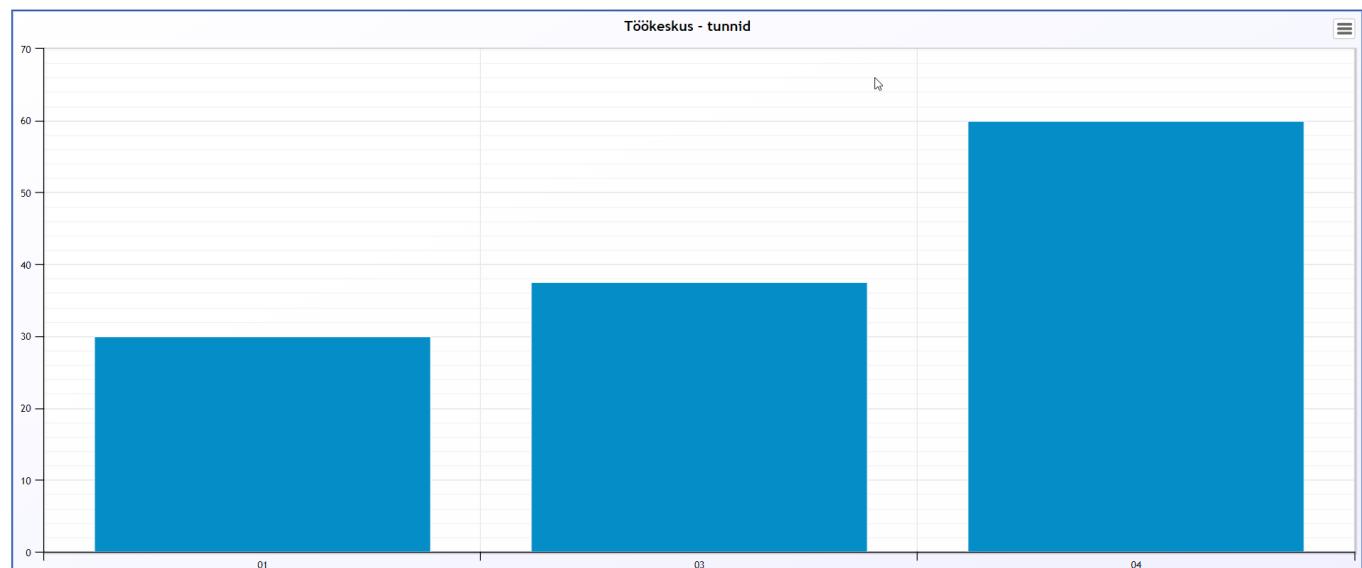
Klient	Kliendi klass	Töökeskus	Tootmistellimus	Kinnitatud <input type="button" value="Kõik"/>																																									
Projekt	Objekt	Väljuv artikkel	Väljuva artiki li klass	Väljuva artiki li nimi																																									
Prioriteet <input type="button" value="▼"/>	Müügitellimus	Sisenev artikkel	Siseneva artiki li klass	Siseneva artiki li nimi																																									
Tell. kliendi tell. nr.	Ladu	Staatus <input type="button" value="▼"/>	Päise kommentaar	Rea kommentaar																																									
Tootepuu	Planeeritud <input type="button" value="▼"/>	Aligne tootmine	Materjalid laos <input type="button" value="▼"/>	Vahesumma <input type="button" value="▼"/>																																									
Aeg <input type="button" value="▼"/>	Sorteeri 1 <input type="button" value="▼"/>	Sorteeri 2 <input type="button" value="▼"/>	Sorteeri 3 <input type="button" value="▼"/>	Töökulu muutuse selgitus																																									
Näita <input type="button" value="Valmidus"/>																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Tootmistellimus</th> <th>Aeg</th> <th>Tootmisaja</th> <th>Tootekood Nimi</th> <th>Arv.kogus</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100000</td> <td>60%</td> <td>25.01.2021 18:54:44</td> <td>1010 Toode 01/Finished product 01</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>100001</td> <td>40%</td> <td>25.01.2021 18:54:46</td> <td>1011 Toode 02/Finished product 02</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>100003</td> <td>10%</td> <td>25.01.2021 18:54:46</td> <td>1013 Toode 04/Finished product 04</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>100004</td> <td>35%</td> <td>25.01.2021 18:54:46</td> <td>1018 Pooltoode 04//Semi-finished product 04</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>100005</td> <td>10%</td> <td>25.01.2021 18:54:46</td> <td>1014 Toode 05/Finished product 05</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>100006</td> <td>10%</td> <td>25.01.2021 18:54:46</td> <td>1019 Pooltoode 05//Semi-finished product 05</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>100007</td> <td>0%</td> <td>29.01.2021 10:26:53</td> <td>1011 Toode 02/Finished product 02</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>						Tootmistellimus	Aeg	Tootmisaja	Tootekood Nimi	Arv.kogus	100000	60%	25.01.2021 18:54:44	1010 Toode 01/Finished product 01	50	100001	40%	25.01.2021 18:54:46	1011 Toode 02/Finished product 02	50	100003	10%	25.01.2021 18:54:46	1013 Toode 04/Finished product 04	50	100004	35%	25.01.2021 18:54:46	1018 Pooltoode 04//Semi-finished product 04	100	100005	10%	25.01.2021 18:54:46	1014 Toode 05/Finished product 05	50	100006	10%	25.01.2021 18:54:46	1019 Pooltoode 05//Semi-finished product 05	50	100007	0%	29.01.2021 10:26:53	1011 Toode 02/Finished product 02	10
Tootmistellimus	Aeg	Tootmisaja	Tootekood Nimi	Arv.kogus																																									
100000	60%	25.01.2021 18:54:44	1010 Toode 01/Finished product 01	50																																									
100001	40%	25.01.2021 18:54:46	1011 Toode 02/Finished product 02	50																																									
100003	10%	25.01.2021 18:54:46	1013 Toode 04/Finished product 04	50																																									
100004	35%	25.01.2021 18:54:46	1018 Pooltoode 04//Semi-finished product 04	100																																									
100005	10%	25.01.2021 18:54:46	1014 Toode 05/Finished product 05	50																																									
100006	10%	25.01.2021 18:54:46	1019 Pooltoode 05//Semi-finished product 05	50																																									
100007	0%	29.01.2021 10:26:53	1011 Toode 02/Finished product 02	10																																									

3.5 Töökeskuste ressursi vajadus

Pooltoodete tootmiseks vajalikud töökeskused ja ressurs

Klient	Kliendi klass	Tookeskus	Tootmistellimus	Kinnitatud	Kinnitar			
Projekt	Objekt	Valjuv artikkel	Valjuba artiki klass: POOL_TOOT	Valjuba artiki nimi	(Valja art lisaväl	(Valja art lisaväl	(Valja art lisaväl	(Valja art lisaväl
Prioriteet	Müügitellimus	Sisenev artikkel	Siseneva artiki klass	Siseneva artiki nimi	(Tootmise lisavä	(Tootmise lisavä	(Tootmise lisavä	(Tootmise lisavä
Tell. kliendi tell. nr.	Ladu	Status	Päise kommentaar	Rea kommentaar				
Tootepuu	Planeeritud	Algne tootmine	Materjalid laos	Vahesumma				
Aeg								
Näita Tookeskus		Sorteerit 1	Prioriter	Sorteerit 2		Sorteerit 3		
<input type="checkbox"/> Nälta ridu <input type="checkbox"/> Muuda <input type="checkbox"/> Nälta peatootmiselid								
<input type="button" value="ARUANNE"/> <input type="button" value="Puasta"/> <input type="button" value="Tellimus allhanke tööle"/> <input type="button" value="Truki"/>								
Tootmistellimus Aeg 100006 21.11.2020 22:18:54 Tootmiseg 1019 Pooldode 05/Semi-finished product 05 50 100013 21.11.2020 22:19:00 1019 Pooldode 04/Semi-finished product 05 50 100020 21.11.2020 22:19:19 1019 Pooldode 05/Semi-finished product 05 50 100018 21.11.2020 22:19:18 1018 Pooldode 04/Semi-finished product 04 100 100011 21.11.2020 22:19:07 21.11.2020 22:19:00 1018 Pooldode 04/Semi-finished product 04 100 100004 21.11.2020 22:18:54 21.11.2020 22:18:47 1018 Pooldode 04/Semi-finished product 04 100 Kokku:6 450								

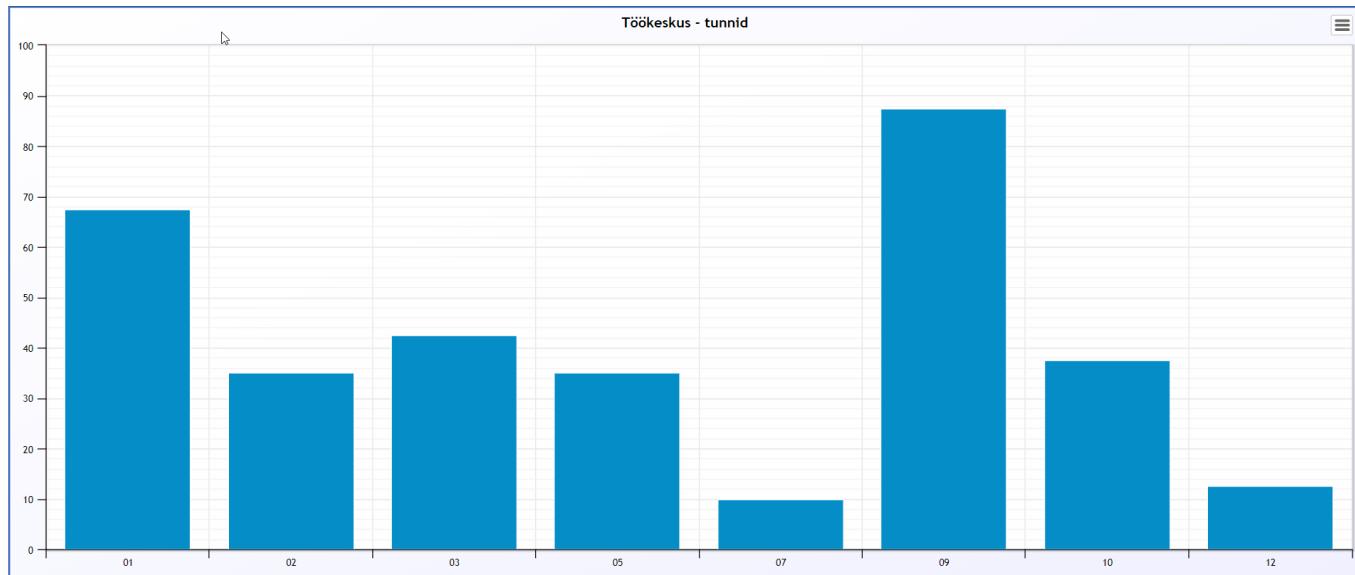
Ressursi vajadus tulp



Lõpptoodete tootmiseks vajalikud töökeskused ja ressurss

Klient	Kliendi klass	Tookeskus	Tootmistellimus	Kinnitatud	Kinnitar			
Projekt	Objekt	Valjuv artikkel	Valjuba artiki klass: VALM_TOOT	Valjuba artiki nimi	(Valja art lisaväl	(Valja art lisaväl	(Valja art lisaväl	(Valja art lisaväl
Prioriteet	Müügitellimus	Sisenev artikkel	Siseneva artiki klass	Siseneva artiki nimi	(Tootmise lisavä	(Tootmise lisavä	(Tootmise lisavä	(Tootmise lisavä
Tell. kliendi tell. nr.	Ladu	Status	Päise kommentaar	Rea kommentaar				
Tootepuu	Planeeritud	Algne tootmine	Materjalid laos	Vahesumma				
Aeg								
Näita Tookeskus		Sorteerit 1	Prioriter	Sorteerit 2		Sorteerit 3		
<input type="checkbox"/> Nälta ridu <input type="checkbox"/> Muuda <input type="checkbox"/> Nälta peatootmiselid								
Tootmistellimus Aeg 100014 21.11.2020 22:19:18 21.11.2020 22:19:13 1010 Toode 01/Finished product 01 50 100015 21.11.2020 22:19:18 21.11.2020 22:19:13 1011 Toode 02/Finished product 02 50 100016 21.11.2020 22:19:18 21.11.2020 22:19:13 1012 Toode 03/Finished product 03 50 100017 21.11.2020 22:19:18 21.11.2020 22:19:14 1013 Toode 04/Finished product 04 50 100019 21.11.2020 22:19:19 21.11.2020 22:19:14 1014 Toode 05/Finished product 05 50 100007 21.11.2020 22:19:07 21.11.2020 22:19:00 1010 Toode 01/Finished product 01 50 100008 21.11.2020 22:19:07 21.11.2020 22:19:00 1011 Toode 02/Finished product 02 50 100009 21.11.2020 22:19:07 21.11.2020 22:19:00 1012 Toode 03/Finished product 03 50 100010 21.11.2020 22:19:07 21.11.2020 22:19:01 1013 Toode 04/Finished product 04 50 100011 21.11.2020 22:19:07 21.11.2020 22:19:01 1014 Toode 05/Finished product 05 50 100005 21.11.2020 22:18:53 21.11.2020 22:18:47 1010 Toode 01/Finished product 01 50 100001 21.11.2020 22:18:47 21.11.2020 22:18:47 1011 Toode 02/Finished product 02 50 100002 21.11.2020 22:18:54 21.11.2020 22:18:47 1012 Toode 03/Finished product 03 50 100003 21.11.2020 22:18:54 21.11.2020 22:18:48 1013 Toode 04/Finished product 04 50 100005 21.11.2020 22:18:54 21.11.2020 22:18:48 1014 Toode 05/Finished product 05 50 Kokku:15 750								

Ressursi vajadus tulp



3.6 Tööde tellimine allhankijalt

Kui vajutada nuppu **Tellimus allhanke tööle**, siis ekraanil kuvatud tootmistellimused vaadatakse üle, kas mõnele töökesusele on määratud hankija ning koostatakse ostutellimused hankijate lõikes.

Klient	Kliendi klass	Töökeskus	Tootmistellimus	Kinnitatud	Kinnitar			
Projekt	Objekt	Väljuv artikkel	Väljuva artiki li klass	Väljuva artiki li nimi	(Välja art lisaväl	(Välja art lisaväl		
Prioriteet	Müügitellimus	Sisenev artikkel	Siseneva artiki li klass	Siseneva artiki li nimi	(Välja art lisaväl	(Välja art lisaväl		
Tell. kliendi tell. nr.	Ladu	Staatus	Paise kommentaar	Rea kommentaar	(Tootmise lisavä	(Tootmise lisavä		
Tootepuu	Planeeritud	Algne tootmine	Materjalid laos	Vahesumma				
Aeg								
Näita Töökeskus								
<input type="checkbox"/> Näita riidu	<input type="checkbox"/> Muuda	<input type="checkbox"/> Näita peatootmisaid	ARUANNE	Puhasta	Tellimus allhanke tööle	Trükki		
OOTMISTELLIMUS AEG	OOTMISTELLIMUS AEG	OOTMISTELLIMUS AEG	OOTMISTELLIMUS AEG	OOTMISTELLIMUS AEG	OOTMISTELLIMUS AEG	OOTMISTELLIMUS AEG	OOTMISTELLIMUS AEG	OOTMISTELLIMUS AEG
100006	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1019	Pooletoode 05/Semi-finished product 05	50			
100003	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:00	1019	Pooletoode 05/Semi-finished product 05	50			
100200	21.11.2020 22:19:19	21.11.2020 22:19:13	1019	Pooletoode 05/Semi-finished product 05	50			
100014	21.11.2020 22:19:18	21.11.2020 22:19:13	1010	Toode 01/Finished product 01	50			
100015	21.11.2020 22:19:18	21.11.2020 22:19:13	1011	Toode 02/Finished product 02	50			
100016	21.11.2020 22:19:18	21.11.2020 22:19:13	1012	Toode 03/Finished product 03	50			
100017	21.11.2020 22:19:18	21.11.2020 22:19:14	1013	Toode 04/Finished product 04	50			
100018	21.11.2020 22:19:18	21.11.2020 22:19:13	1018	Pooletoode 04/Semi-finished product 04	100			
100019	21.11.2020 22:19:19	21.11.2020 22:19:14	1014	Toode 05/Finished product 05	50			
100007	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:00	1010	Toode 01/Finished product 01	50			
100008	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:00	1011	Toode 02/Finished product 02	50			
100009	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:00	1012	Toode 03/Finished product 03	50			
100010	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:01	1013	Toode 04/Finished product 04	50			
100011	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:00	1018	Pooletoode 04/Semi-finished product 04	100			
100001	21.11.2020 22:19:53	21.11.2020 22:19:47	1014	Toode 05/Finished product 05	50			
100002	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1010	Toode 01/Finished product 01	50			
100003	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:48	1011	Toode 02/Finished product 02	50			
100004	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1012	Toode 03/Finished product 03	50			
100005	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:48	1013	Toode 04/Finished product 04	50			
Kokku:21			1018	Pooletoode 04/Semi-finished product 04	100			
			1014	Toode 05/Finished product 05	50			

Loodud ostutellimused

Hankija Ostutellimus

1002 100004

Sule

Ostutellimusel veergu Kommentaar kirjeldatakse Tootmistellimuse väljuva toote kood ja nimetus ja Sisekommentaar veergu Tootmistellimuse number.

Ettemaks: -Sissetulekud: - Ostuarved: - Ostutellimusdest: - Tellimusdest:

Viimati muutis: KRISTEL 22.11.2020 0:12:34 Aseta resepti Massasetaja Arvuta hinnad uuesti

NR	OID	Artikkel	Kogus	Ühik	Sisu	Ühikhind	KMK	TKKM	Summa KM	Algkogus	Saabumisaeg	Komentaar	Sisekommentaar
1	1024		6 665	h	Töö 05/Work 05	10	10.00	66	0	0	1011 Toode 02/Finished proc 100008		
2	1024		5	h	Töö 05/Work 05	10	10.00	50	0	0	1012 Toode 03/Finished proc 100009		
3	1023		20	h	Töö 04/Work 04	10	10.00	200	0	0	1018 Pooltoode 04/Semi-fin 100011		
4	1024		6 665	h	Töö 05/Work 05	10	10.00	66	0	0	1011 Toode 02/Finished proc 100001		
5	1024		5	h	Töö 05/Work 05	10	10.00	50	0	0	1012 Toode 03/Finished proc 100002		
6	1023		20	h	Töö 04/Work 04	10	10.00	200	0	0	1018 Pooltoode 04/Semi-fin 100004		
7	1024		6 665	h	Töö 05/Work 05	10	10.00	66	0	0	1011 Toode 02/Finished proc 100015		
8	1024		5	h	Töö 05/Work 05	10	10.00	50	0	0	1012 Toode 03/Finished proc 100016		
9	1023		20	h	Töö 04/Work 04	10	10.00	200	0	0	1018 Pooltoode 04/Semi-fin 100018		

3.7 Tööde planeerimine tootmisplaani

- Nuppude: Kustuta tootmisplaanist, Kinnita hierarhiliselt ja Planeeri kuvamise eelduseks on, et on tehtud linnuke kasti Näita peatootmisi.

- Planeeri: Vaikimisi hakatakse vaba aega otsima homsest ja homset kuupäeva kuvatakse enne planeerimise nuppu. Soovi korral saab aja muuta ehk ise määrata, mis kuupäevast alates hakkab planeerija vaba aega otsima. **Tootmistellimusdest planeeritakse tootmisplaani aruandes kuvatud järjekorras, kasutaja saab järgestust muuta kasutades erinevaid aruande filtreid.** Järjekorra tegemisel saab kasutada filtreid Sorteer 1, Sorteer 2 ja Sorteer 3.
- Kustuta tootmisplaanist: eemaldab tootmistellimusdest tootmisplaanist ning tootmistellimuse planeerimise aja tootmistellimuselt. Eemaldada ei saa neid tootmisi, millele on tööaega registreeritud.
- Kinnita hierarhiliselt: kinnitab ka tootmistellimusega seotud alamtootmised

Kui planeerimine ebaõnnestub, kuvatakse kasutajale veateade:

Ei planeeritud, kontrolli töokeskuse kalendreid :

Tootmine	Artikel	Rn	Trn	Töokeskus	Kalender
100004	1023	3	3	04	Tookeskuse kalender
100006	1022	3	3	03	Tookeskuse kalender
100011	1023	3	3	04	Tookeskuse kalender
100013	1022	3	3	03	Tookeskuse kalender
100018	1023	3	3	04	Tookeskuse kalender
100020	1022	3	3	03	Tookeskuse kalender

Sule

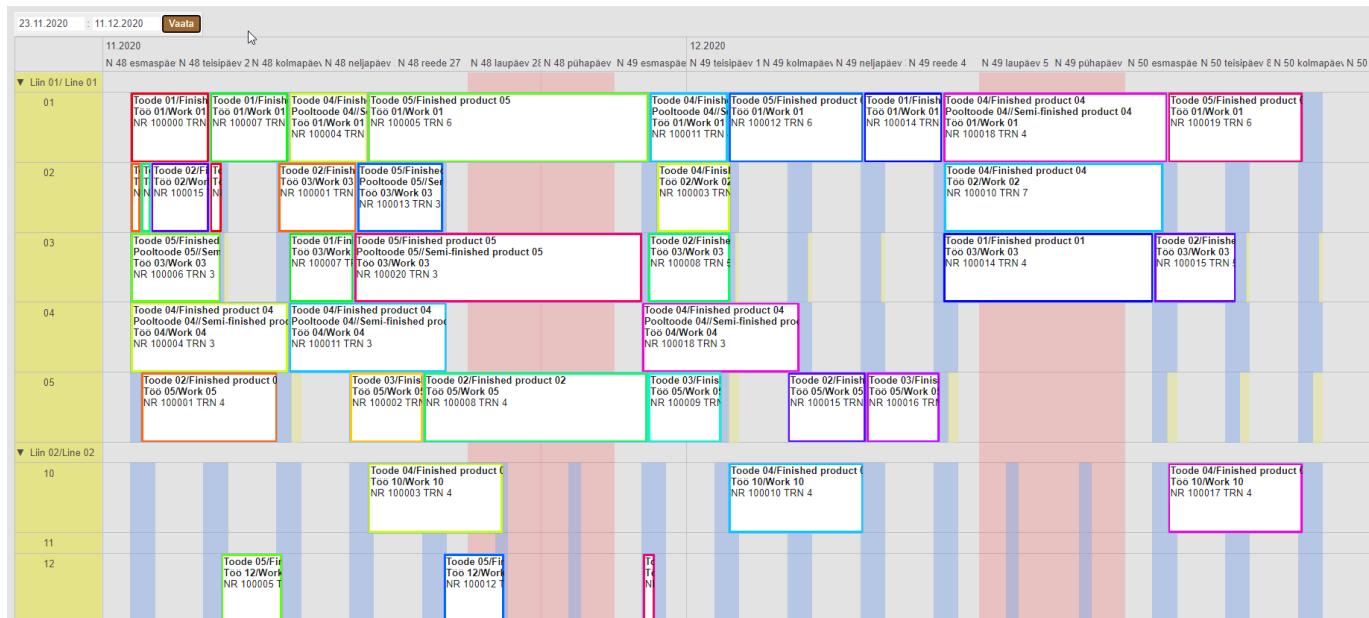
Eduka planeerimise puhul saab kasutaja järgmise teate:

Planeeriti:

Ava tootmisplaan

Tootmine	Artikel	Rn	Trn	Töokeskus	Algus	Lopp
100000	1020	3	3	01	23.11.2020 9:00:00	24.11.2020 11:00:00
100000	1022	4	4	02	24.11.2020 11:00:00	24.11.2020 15:09:59
100001	1021	3	3	02	23.11.2020 9:00:00	23.11.2020 12:19:59
100001	1024	4	4	05	23.11.2020 12:19:59	25.11.2020 9:22:59
100001	1022	5	5	02	25.11.2020 9:22:59	26.11.2020 11:22:00
100002	1024	3	3	05	26.11.2020 9:00:00	27.11.2020 9:12:00
100002	1026	4	4	07	27.11.2020 9:12:00	27.11.2020 12:31:59
100004	1023	3	3	04	23.11.2020 9:00:00	25.11.2020 13:00:00
100004	1020	4	4	01	25.11.2020 13:00:00	26.11.2020 15:00:00
100003	1029	4	4	10	26.11.2020 15:00:00	28.11.2020 11:30:00
100003	1028	5	5	09	28.11.2020 11:30:00	30.11.2020 13:54:59
100003	1021	7	7	02	30.11.2020 13:54:59	01.12.2020 14:13:59
100006	1022	3	3	03	23.11.2020 9:00:00	24.11.2020 14:42:00
100005	1032	3	3	12	24.11.2020 14:42:00	25.11.2020 10:51:59
100005	1028	4	4	09	25.11.2020 10:51:59	25.11.2020 15:01:58
100005	1020	6	6	01	26.11.2020 15:00:00	30.11.2020 11:30:00
100007	1020	3	3	01	24.11.2020 11:00:00	25.11.2020 13:00:00
100007	1022	4	4	03	25.11.2020 13:00:00	26.11.2020 10:21:59
100008	1021	3	3	02	23.11.2020 12:19:59	23.11.2020 15:39:58
100008	1024	4	4	05	27.11.2020 9:12:00	30.11.2020 11:03:59
100008	1022	5	5	03	30.11.2020 11:03:59	01.12.2020 14:15:00
100009	1024	3	3	05	30.11.2020 11:03:59	01.12.2020 11:15:00
100009	1026	4	4	07	01.12.2020 11:15:00	01.12.2020 14:34:59
100011	1023	3	3	04	25.11.2020 13:00:00	27.11.2020 17:00:00
100011	1020	4	4	01	30.11.2020 11:30:00	01.12.2020 13:30:00
100010	1029	4	4	10	01.12.2020 13:30:00	03.12.2020 10:00:00
100010	1028	5	5	09	03.12.2020 10:00:00	04.12.2020 12:24:59

Olles valinud teates Ava tootmisplaan avaneb kasutajale tootmisplaan planeeritud töödega.
Tootmisplaan on leitav ka Peamenüüst → Ladu → Aruanded



Planeerimise tulemust saab vaadata ka Tootmistellimuste halduse aruandest. Valida juurde veerud Planeerimise aeg ja Tehtud tööd.

Klient	Kliendi klass	Töökeskus	Tootmistellimus	Kinnitatud	Kinnitar		
Projekt	Objekt	Väljav artikkel	Väljuva artikli klass	Väljuva artikli nimi			
Prioriteet	Müugitellimus	Sisenev artikkel	Siseneva artikli klass	Siseneva artikli nimi			
Tell. kliendi tell. nr.	Ladu	Status	Päise kommentaar	Rea kommentaar			
Tootepuu	Planeeritud	Algne tootmine	Materjalid laos	Vahesumma			
Aeg							
Näita	Otsi...						
<input checked="" type="checkbox"/> Kõik <input type="checkbox"/> Ostmisel kogus <input checked="" type="checkbox"/> Planeerimise aeg <input type="checkbox"/> Prioriteet <input type="checkbox"/> Projekt		Waita peatootmisel	ARUANNE	Puhasta	Tellimus allhanke tööl	Kustuta tootmistplaanist	Kinnita hierarhiliselt
OOTMISTELLIMUS AEG							
100000	23.1	misae	Planeerimise aeg	Tootekood	Nimi	Arv.kogus	
100001	23.1	misae	2020 15:09:59	1010	Toode 01/Finished product 01	50	
100002	26.1	misae	2020 11:22:00	1011	Toode 02/Finished product 02	50	
100003	26.1	misae	2020 12:31:59	1012	Toode 03/Finished product 03	50	
100005	24.1	misae	2020 14:13:59	1013	Toode 04/Finished product 04	50	
100007	24.1	misae	2020 11:30:00	1014	Toode 05/Finished product 05	50	
			2020 10:21:59	1010	Toode 01/Finished product 01	50	

Peale riadade valimist kujutav aruanne on järgmine

AEG: Tootmistellimuse päise aeg on saanud peale planeerimist uue väärtsuse, see on aeg, millega tootmistellimuse esimest tööd alustatakse.

TOOTMISÄEG: Tootmistellimuse päise aeg on saanud peale planeerimist uue väärtsuse, see on aeg, millal lõpetatakse viimane töö tootmistellimusel.

PLANEERIMISE AEG: Aeg, millal planeerimine teostati

AEG (Real): Iga töö planeeritud alustamise aeg.

Vaade tootmistellimustest ja muudetud ja lisatud aegadest peale planeerimist:

From:

<https://wiki.directo.ee/> - Directo Help

Permanent link:

https://wiki.directo.ee/et/toode_aru_haldus?rev=1618521388

Last update: **2021/04/16 00:16**

