

Sisukord

TOOTMISMOODUL	3
TOOTMISTELLIMUSTE HALDUS JA PLANEERIMINE	4
1. EELSELGITUSED	5
2. EELTÖÖD TOOTMISE PLANEERIMISE KASUTUSELEVÕTUKS	5
2.1 Lühikirjeldus	5
2.2 Seadistamise eeltööd	5
2.3 Seadistamine	7
2.3.1 Vajalikud õigused kasutajal lahenduse seadistamiseks	7
2.3.2 TOOTMISLIINID	8
2.3.3 TÖÖKESKUSTE GRUPP	9
2.3.4 KALENDRIMALL	10
2.3.5 TÖÖKESKUS	13
2.3.5.1 Üldine info	13
2.3.5.2 Töökeskuse seadistamine	14
2.3.5.3 Töö kalendri seadistamine	14
2.4 Tööd, retsept ja tootmistellimus	15
2.4.1 TÖÖ ARTIKLIKAART	15
2.4.2 RETSEPT	16
2.4.3 TOOTMISTELLIMUS	18
3. TOOTMISTELLIMUSTE HALDUSE ARUANDE KASUTAMINE	18
3.1 Aruande põhivaated	18
3.2 Tootmistellimusel oleva info muutmine	20
3.3 Tootmistellimuse kustutamine	22
3.4 Erilised filtrid aruandes	23
3.5 Töökeskuste ressursi vajadus	24
3.6 Tööde tellimine allhankijalt	26
3.7 Tööde planeerimine tootmisplaani	27

TOOTMISMOODUL

Tootmismoodulil on kolm peamist väljundit, neid saab kasutada kui terviklahendust, aga saab kasutusele võtta ka ainult ühe või kaks neist:

Tootmistellimuste haldus ja planeerimine on mõeldud tootmisjuhile, et

- lisada infot tootmistellimuste ridadele
- näha ressursivajadust tööde teostamiseks
- luua ostutellimused allhankijale tööde teostamiseks
- planeerida tootmistellimuse tööd tootmisplaani

Tootmise tagasiside on mõeldud:

http://wiki.directo.ee/et/toode_aru_startstop

- Tootmisjuhile reaajas vaate saamiseks tootmisest
- Tootmistöötajatele töödele aja ja tehtud koguste registreerimiseks
- Tootmistöötajatele valmis saanud tootmistellimuse kinnitamiseks

Tootmise analüütika on mõeldud tootmisjuhile, et:

http://wiki.directo.ee/et/toode_aru_analyys

- näha tootmistellimuse põhiselt toote omahinna kalkulatsiooni
- vaadata registreeritud töid
- muuta vajadusel registreeritud aegu ja koguseid

Tootmises registreeritud andmete alusel on võimalik koostada ka näidikuid:

http://wiki.directo.ee/et/naidikud#tootmise_naeidikute_seadistamine

Vaata lisaks ka juhendid:

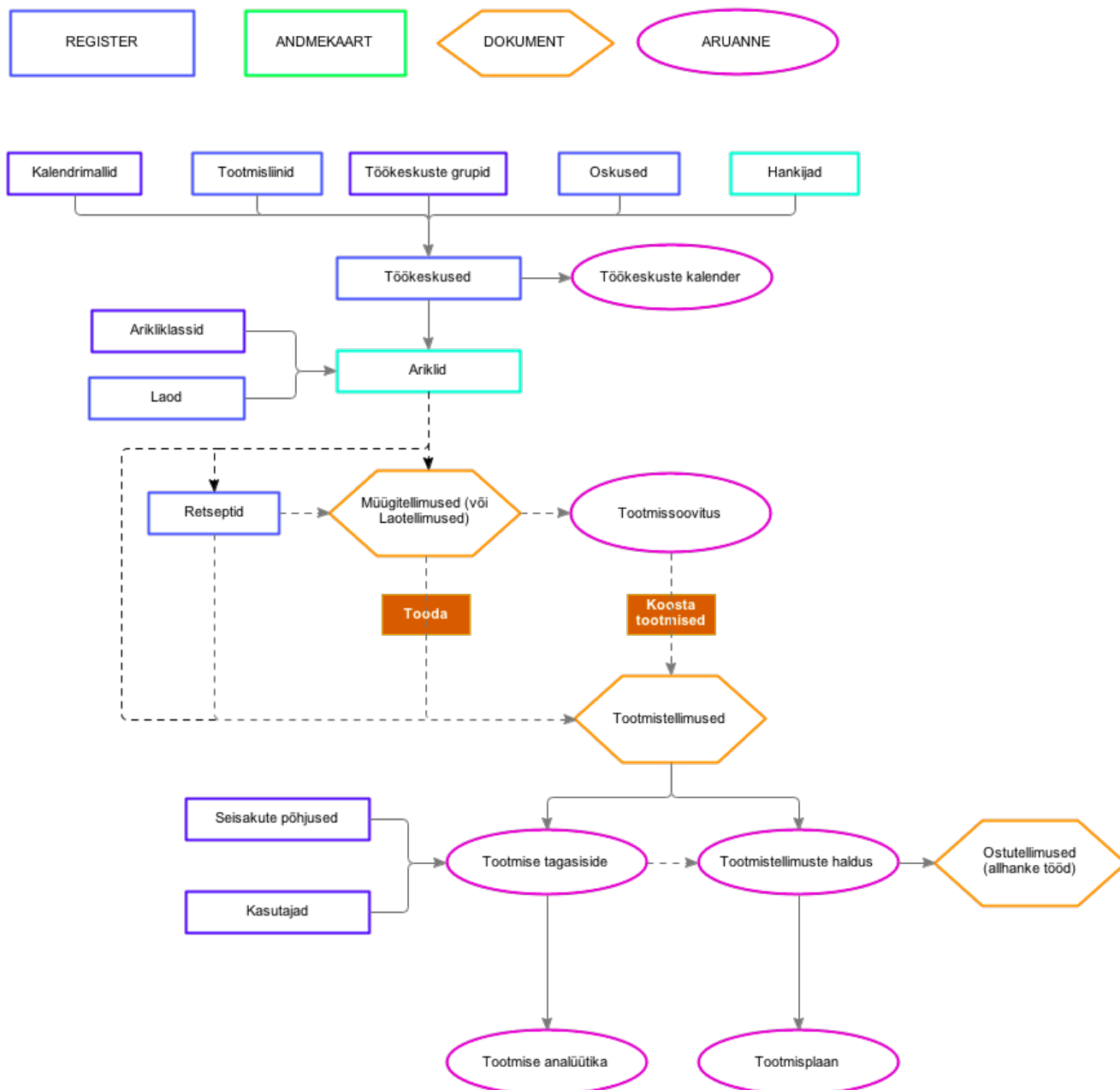
Retseptide koostamine: http://wiki.directo.ee/et/yld_retsept

Retseptide muutmine: http://wiki.directo.ee/et/ladu_retseptihaldus

Registrite, andmekaartide, dokumentide ja aruannete vahelised seosed (Joonis 1).

Joonis 1 annab ülevaate, millised on tootmismooduli komponendid: sisendid (andmed: joonisel märgitud sinise, rohelise ja oranžiga) ja väljundid (aruanded: joonisel märgitud lillaga). Pruuni värviga on joonisel kirjeldatud nupud dokumendil või aruandes, mis loovad tootmistellimusi. Skeem esitleb ka, millises järjekorras on soovituslik registreid ja andmekaarte Directosse luua, et hõlbustada järgnevate registrite ja andmekaartide täitmist.

JOONIS 1. Tootmismooduli skeem



TOOTMISTELLIMUSTE HALDUS JA PLANEERIMINE



Kui oled juba tootismooduli kasutaja Directos, siis palun tutvu juhendiga ning saad lahenduse tööle seadistada. Kui tekib täiendavaid küsimusi, pöördu palun meie Kasutajatoe poole ning leiame sulle konsultandi nõustama.

1. EELSELGITUSED

Aruanne Tootmistellimuste haldus võimaldab:

- PLANEERIDA TOOTMISTELLIMUSED TOOTMISPLAANI
- vaadata ressursivajadust tööde teostamiseks
- luua ostutellimused allhankijale tööde teostamiseks
- teha muudatusi tootmistellimustes nii üksikult kui ka massiliselt
- lisada infot tootmistellimuste ridadele
- saada reaajas ülevaadet tootmistellimuste hetkeseisust
- tootmistellimuste filtreerimist, sorteerimist, grupeerimist
- tootmistellimusi kinnitada

2. EELTÖÖD TOOTMISE PLANEERIMISE KASUTUSELEVÕTUKS

2.1 Lühikirjeldus

Võimaldab planeerida toodete loomiseks vajalikud tööoperatsioonid kasutatavate töökeskuste lõikes ajagraafikusse.



Planeerija vaatab masinate vaba ressursi. Materjalide olemasolu planeerimisel ei arvestata.



Enne planeerimise käivitamist tootmistellimused järjestatakse kasutaja poolt soovitud järjekorda, kasutades aruande (Tootmistellimuste haldus) päise filteireid.

Selleks, et Tootmistellimuste halduse aruandest saaks saata Tootmistellimused tootmisplaani eeldab, et on:

- kasutaja poolt seadistatud kalendrimallid (Tehase tööaeg)
- kasutaja poolt seadistatud töökeskused ja töökeskuste kalendrid
- kasutaja poolt seadistatud töökeskuste grupid kui ettevõttes on identseid töökeskuseid
- loodud tootmistellimused, kus on tööoperatsioonide read koos töökeskuse ja norm.ajaga



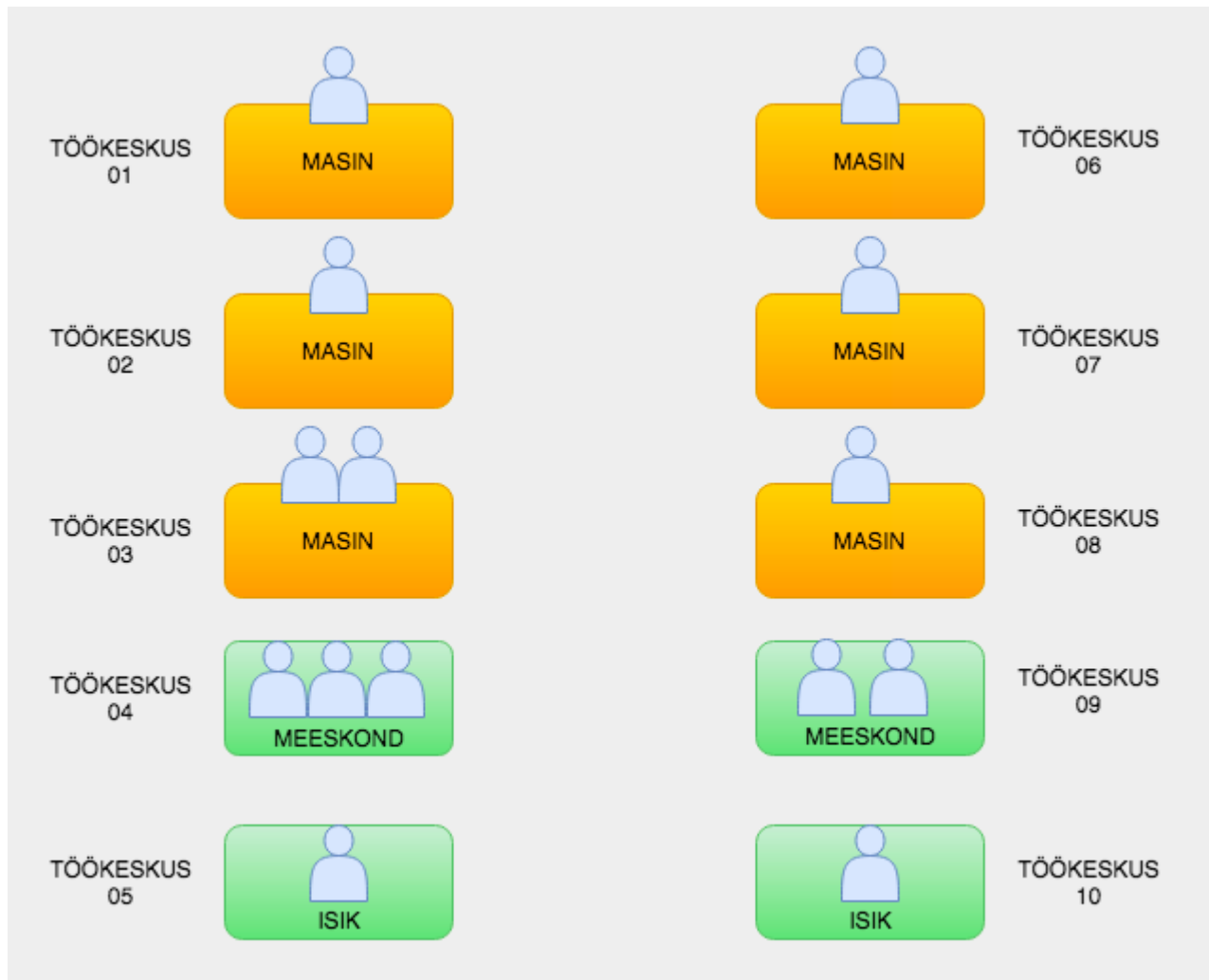
Selleks, et tootmisplaani oleks visuaalselt paremini jälgitav, on soovitatav seadistada ka tootmisliinid programmi, liinidele määrata järjekord ning töökeskused määrata liinidesse ning anda töökeskustele järjekord liinis.

2.2 Seadistamise eeltööd

Selleks, et kasutaja saaks alustada registrite ja andmekaartide seadistamist on vajalik tal saada ülevaade tehasesst:

- millised on tehase tööajad
- mitu erinevat tootmisliini on tehases
- millised töökeskused on liinides
- millised töökeskused on masinkeskused
- millised töökeskused koosnevad töötajatest (mitmest?) või ühest töötajast
- millistelt hankijatelt ostetakse allhanke töid

Tootmistehas ja töökeskused



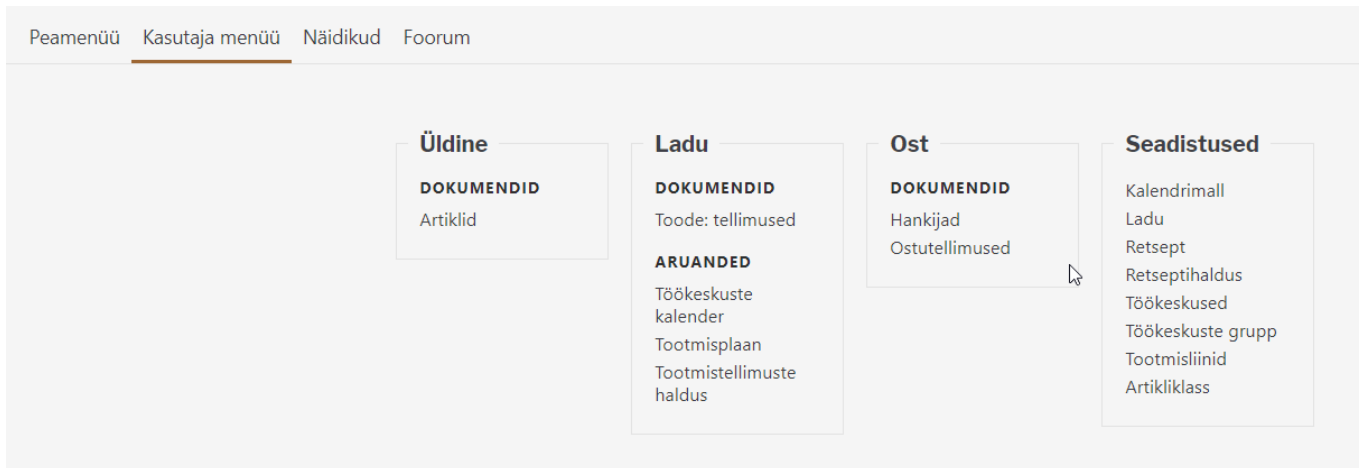
Directos olevad registrid seadistada allpool toodud järjekorras:

- Töökeskuste liinid
- Töökeskuste grupid
- Kalendrimallid
- Hankijad
- Töökeskused
- Artiklid
- Retseptid

2.3 Seadistamine

2.3.1 Vajalikud õigused kasutajal lahenduse seadistamiseks

Lahendust seadistaval kasutajal on soovituslik luua endale järgmine kasutajamenüü:



Selleks, et kasutaja saab eelpool toodud menüü endale kujundada, on vajalikud järgmised õigused:

(1) Kasutaja, kes lahendust tööle häälestab, vajab järgnevate dokumentide õiguseid:

Dokumendid					Aruanded	Seadistus	Muu
Kustuta rida							
<input type="checkbox"/>	NR	Moodul	Nimi	Kuidas			
<input type="checkbox"/>	1	artikkel	Artiklid	Kõik			
<input type="checkbox"/>	2	hankija	Hankijad	Kõik			
<input type="checkbox"/>	3	kalendrimall	Kalendrimall	Kõik			
<input type="checkbox"/>	4	otellimus	Ostutellimused	Kõik			
<input type="checkbox"/>	5	retseptid	Retseptid	Kõik			
<input type="checkbox"/>	6	t_tellimus	Toode: tellimused	Kõik			
<input type="checkbox"/>	7	tookeskuse_grupp	Töökeskuste grupp	Kõik			
<input type="checkbox"/>	8	tookeskuste_liinid	Tootmisliinid	Kõik			

(2) Kasutaja vajab ligipääsu järgmistele aruannetele

Töökeskuste kalender	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Tootmistellimuste haldus	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Tootmisplaan	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>

(3) Kasutaja, kes lahendust seadistab, vajab järgnevaid seadistuse õiguseid.

Dokumendid							Aruanded							Seadistus							Muu						
Seadistused																											
Lehitse	Tulbad	Vaata	Lisa	Muuda	Kustuta	Seadistus																					
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Manuse lisamine																					
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Kassa seadistused																					
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Lao seadistused																					
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Süsteemi seadistused																					
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Müük																					
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ost																					
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Palga seadistused																					
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Personal																					
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Raamat																					
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Üldine																					

2.3.2 TOOTMISLIINID

Töökeskuste määramine liinidesse võimaldab neid kasutajal näha tootmisplaanis soovitud järjestuses.

Tootmisliin on töökeskuste rühm. Näiteks kahte tehast võib käsitleda kahe tootmisliinina või ühes tehases on kaks või enam töökeskuste rühma ehk kaks tootmisliini. Tootmisliinidele järjekorra numברי andmine kuvab neid selles järjestuses tootmisplaanis.

Register asub: Seadistused → Lao seadistused → Tootmisliinid

Lao seadistused > Tootmisliinid

Uuenda Puhasta väljad Salvesta vaade Seaded Prindi Exceli tabel

AVA Kood > Lisa uus Vaata

KOOD ^	NIMI	Järjekord
01	Liin 01/ Line 01	1
02	Liin 02/Line 02	2

Tootmisliini kaart:

Lao seadistused > Tootmisliinid > 01

Tagasi Uus Koopia Kustuta Salvesta

Liin 01/ Line 01

KOOD
 NIMI
 JÄRJEKORD

2.3.3 TÖÖKESKUSTE GRUPP

Kasutatakse, et lihtsustada retseptide koostamist ja juhtida tööde planeerimist tootmisplaani.

Samasugused töökeskused seotakse tunnusega, et öelda, et need on tehtavate tööoperatsioonide osas samaväärsed.

Näiteks luuakse grupp PUUR, kuna olemas kolm töökeskust PUUR1, PUUR2 ja PUUR3. Vastavate töökeskuste kaartidel määratakse neile, millisesse gruppi need kuuluvad ning määratakse ka töökeskuste planeerimise järjekord.

Retseptis kirjeldatakse operatsioonidele ainult töökeskus PUUR1, siis planeerija saab aru, et antud operatsiooni võib ta planeerida ka seadmele PUUR2 ja PUUR3. Töökeskuse kaardile kirjeldatakse järjekord, millest peab planeerija lähtuma.

Töökeskuste grupi tunnuste register asub: Seadistused → Lao seadistused → Töökeskuste grupp

Lao seadistused > Töökeskuste grupp

Uuenda Puhasta väljad Salvesta vaade Seaded Prindi Exceli tabel

AVA Kood > Lisa uus Vaata

KOOD ^	NIMI
GRUPP_A	Grupp A

Grupi tunnuse kaart:

Lao seadistused > Töökeskuste grupp > GRUPP_A

Tagasi Uus Koopia Kustuta Salvesta

Grupp A

KOOD: GRUPP_A

NIMI: Grupp A

2.3.4 KALENDRIMALL

SELGITUS: Kirjeldada ära tehase tööaeg. (Päevane töötundide arv, algus kell, puhkused ja muud ajad kui tehas ei tööta).


Register asub Seadistused → Lao seadistused → Kalendrimall

Lao seadistused > Kalendrimall

Uuenda Puhasta väljad Salvesta vaade Seaded Prindi Exceli tabel

AVA Kood > Lisa uus Vaata

KOOD ^	NIMI
01	5 tööpäeva
02	7 tööpäeva

 Võimalik kirjeldada mitu erinevat kalendrit.

Näiteks, et üks tehas töötab 5 päeva nädalas 8 tundi ja teine tehas töötab ka nädalavahetuseti 4 tundi päevas. Töökeskustele määratakse külge, millise kalendriga ta töötab.

Kui töötatakse mitmes vahetuses, siis see määratakse kalendrimallis, et tundide arv on näiteks 16 või 24. Kui osad töökeskused töötavad ühes ja osad mitmes vahetuses, siis saab luua erinevad kalendrid ning töökeskustele vastavalt need määrata.

Kalendrimalli kaart (01)

Lao seadistused > Kalendrimall

Sule Uus Jäta **Kustuta** Koopia Salvesta Olek: Vaata

Üldandmed
 Kood 01 Nimetus 5 tööpäeva

Töötunnid
 Tööpäevadel (h) 8 Nädalavahetusel (h) 0 Pühadel (h) 0 Tööpäeva algusaeg 09:00

Enne perioodi sisestamist määra töötunnid ja tööpäeva algusaeg
 Periood 01.07.2020 : 30.06.2022

Erandlike töötundide kirjeldamine (näiteks kollektiivpuhkus)
 Vali periood Vali kuupäev

Kehivate kalendrimalli seadete muutmise
 Sisesta eelnevalt uued töötunnid ja tööpäeva algus
 Uute seadete alguskuupäev Muuda

Viimati muutis:KRISTEL 22.10.2020 9:56:09

Kalendrimalli kaart (02)

Lao seadistused > Kalendrimall

Sule Uus Jäta **Kustuta** Koopia Salvesta Olek: Vaata

Üldandmed
 Kood 02 Nimetus 7 tööpäeva

Töötunnid
 Tööpäevadel (h) 8 Nädalavahetusel (h) 4 Pühadel (h) 0 Tööpäeva algusaeg 09:00


Enne perioodi sisestamist määra töötunnid ja tööpäeva algusaeg
 Periood 01.07.2020 : 30.06.2022

Erandlike töötundide kirjeldamine (näiteks kollektiivpuhkus)
 Vali periood Vali kuupäev

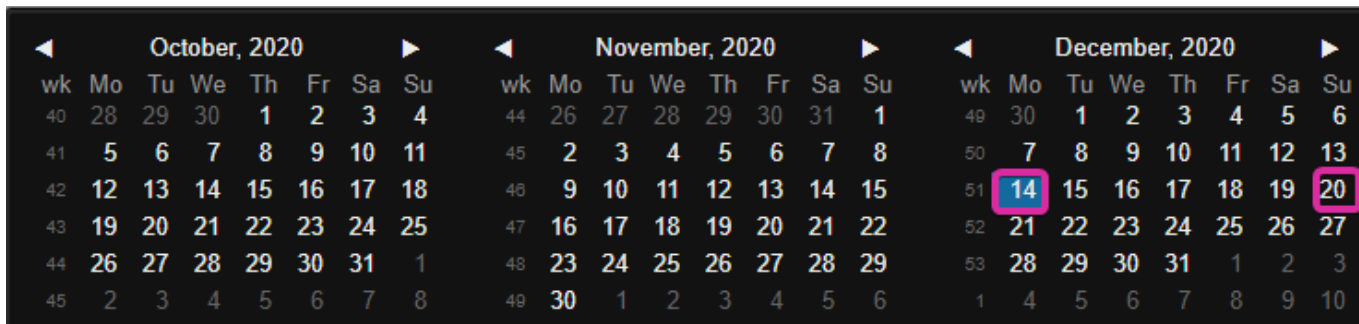
Kehivate kalendrimalli seadete muutmise
 Sisesta eelnevalt uued töötunnid ja tööpäeva algus
 Uute seadete alguskuupäev Muuda

Viimati muutis:KRISTEL 07.07.2020 13:08:01

JUHISED SEADISTAMISEKS:

- Kalendrile antakse kood ning sobiv nimetus.
- TÖÖTUNNID: Määratakse tundide arv päevas, kui palju töötatakse tööpäevadel, nädalavahetustel ja pühadel. Eelnevalt toodud 2 näidet: kalendrit 01 soovitakse kasutada töökeskustel, mis töötavad tööpäevadel ja muul ajal mitte. Kuid on terve hulk seadmeid, mis töötavad ka nädalavahetustel 4 tundi, siis selleks kirjeldatakse ka teine kalender 02.
-  Enne perioodi valimist oluline veenduda, et tunnid ja tööpäeva algusaeg on see, mida soovitakse seadistada kalendrile.

- PERIOOD: Valida periood (parem hiire klõps avab kalendri)
- VAJUTADA SALVESTA – salvestamine võtab natuke aega, et kalender taustale maha salvestada kui valitakse pikk periood (3 või rohkem aastat).
- Nupu Vali periood avab kalendri, kus on võimalik valida periood, millele saab määrata vaikumisi tundidest erineva aja. Näiteks sisestada kollektiivpuhkuse.
- SAMMUD: Valida perioodi algus ja lõpp



Lao seadistused > Kalendrimall

Olek: Muudetud

Üldandmed
 Kood 02 Nimetus 7 tööpäeva

Töötunnid
 Tööpäevadel (h) 8 Nädalavahetusel (h) 4 Pühadel (h) 0 Tööpäeva algusaeg 09:00

Enne perioodi sisestamist määra töötunnid ja tööpäeva algusaeg
 Periood 01.07.2020 : 30.06.2022

Erandlike töötundide kirjeldamine (näiteks kollektiivpuhkus)

Kehivate kalendrimalli seadete muutmine
 Sisesta eelnevalt uued töötunnid ja tööpäeva algus
 Uute seadete alguskuupäev

Viimati muutis:KRISTEL 19.11.2020 22:28:36

Päev	Kuupäev	Kell	Tundide arv	Suletud	Kommentaar
E	14.12.2020	09:00	0	Ei	Kollektiivpuhkus
T	15.12.2020	09:00	0	Ei	Kollektiivpuhkus
K	16.12.2020	09:00	0	Ei	Kollektiivpuhkus
N	17.12.2020	09:00	0	Ei	Kollektiivpuhkus
R	18.12.2020	09:00	0	Ei	Kollektiivpuhkus
L	19.12.2020	09:00	0	Ei	Kollektiivpuhkus
P	20.12.2020	09:00	0	Ei	Kollektiivpuhkus

- Määrata päevadele tunnid või muuta tööpäeva alguse kellaega → Kirjutada soovi korral kommentaar → Vajutada salvesta. Enne allpool nähtaval olnud read peale salvestamist enam kasutajale nähtavad ei ole.
- Kasutaja saab vaadata sisestatud kalendrit aruandest Töökeskuste kalender (vt. Punkt 7).
- Nupuga Vali kuupäev on võimalik valida üksikuid päevi, millele saab määrata vaikumisi tundidest erineva aja.
- SAMMUD: Valida kuupäevad → Määrata päevadele tunnid või tööpäeva algusaeg → Kirjutada soovi korral kommentaar → Vajutada salvesta. Enne allpool nähtaval olnud read nüüd enam

kasutajale nähtavad ei ole.

- Kasutaja saab vaadata kalendrit aruandest Töökeskuste kalender.
- Nupuga Muuda on võimalik muuta alates mingist kuupäevast kalendrile seadistatud tunde ja tööpäeva algusaega.
- Väljadele Tööpäevad, Nädalavahetus ja Pühad ning Tööpäeva algusaeg määratakse uued väärtused ning määratakse kuupäev, mis ajast see kehtima hakkab. Vajutatakse nuppu Muuda + Salvesta.
- Jooksvalt saab kalendrit muuta ja muudatused hakkavad kohe kehtima neile töökeskustele, millele vastavad kalendrid on määratud.

2.3.5 TÖÖKESKUS

2.3.5.1 Üldine info

Töökeskus on koht, kus sooritatakse tööd, mis on vajalik toote tootmiseks. Töökeskus võib olla masin, mitmest seadmest koosnev grupp, tööjaam, inimene või inimeste grupp või allhankija.

Kui töökeskusel on 2 või rohkem töölauda ehk on võimalik teha kahte erinevat tööd samal masinal paralleelselt, siis tuleb need kirjeldada kui 2 töökeskust ehk mõlemat töölauda planeeritakse eraldi.

Kui töökeskuse töötamine sõltub konkreetsest inimesest, siis tuleb kaaluda, kumb on planeeritav ressurss, kas seade või inimene ning sellest tulenevalt otsustada, kumb on planeeritav ressurss ehk töökeskus.

Töökeskuste register asub: Seadistused → Lao seadistused → Töökeskused

Lao seadistused > Töökeskused

Uuenda Puhasta väljad Salvesta vaade Seaded Prindi Exceli tabel

AVA Kood Lisa uus Vaata Ridur: 100

KOOD	NIMI	Kalender	Jõudlus % (OEE)	Grupp	Järjekord grupis	Liin	Järjekord liinis
01	WS 01	01	100		0	01	1
02	WS 02	01	100	GRUPP_A	1	01	2
03	WS 03	01	85	GRUPP_A	2	01	3
04	WS 04	01	100		0	01	4
05	WS 05	01	60		0	01	5
06	WS 06	02	100		0	02	1
07	WS 07	02	100		0	02	2
08	WS 08		0		0		0
09	WS 09		0		0		0
10	WS 10		0		0		0
11	WS 11		0		0		0
12	WS 12		0		0		0

Kui töökeskused on seadistatud, saab ülevaate: LADU → Aruanded → Töökeskuste kalender.

Töökeskus Periood 23.11.2020 - 10.01.2021 ARUANNE

Koos kordajaga

Liin	Töökeskus	11.2020							12.2020							1.2021								
		K	R	N	R	R	R	R	E	T	K	N	R	R	R	R	E	T	K	N	R	R	R	R
01	01	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
01	02	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
01	03	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
01	04	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
01	05	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
02	06	8	8	8	8	8	4	4	8	8	8	8	8	8	4	4	8	8	8	8	8	8	8	4
02	07	8	8	8	8	8	4	4	8	8	8	8	8	8	4	4	8	8	8	8	8	8	8	4
02	08	8	8	8	8	8	4	4	8	8	8	8	8	8	4	4	8	8	8	8	8	8	8	4
02	09	16	16	16	16	16	8	8	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	8
02	10	8	8	8	8	8	4	4	8	8	8	8	8	8	4	4	8	8	8	8	8	8	8	4
02	11	8	8	8	8	8	4	4	8	8	8	8	8	8	4	4	8	8	8	8	8	8	8	4
02	12	8	8	8	8	8	4	4	8	8	8	8	8	8	4	4	8	8	8	8	8	8	8	4

Samuti saab peale seadistuste tegemist vaadata, kas tootmisplaan näeb välja soovitud kujul: LADU →

Aruanded → Tootmisplaan



2.3.5.2 Töökeskuse seadistamine

Lao seadistused > Töökeskused > 03

Tagasi Uus Koopia Kustuta **Salvesta** Olek: Vaata Vaata muudatuste logi

WS 03

KOOD	<input type="text" value="03"/>
NIMI	<input type="text" value="WS 03"/>
KALENDER	<input type="text" value="01"/> » <input type="text" value="Töö kalender"/>
JÕUDLUS % (OEE)	<input type="text" value="85"/>
GRUPP	<input type="text" value="GRUPP_A"/> »
JÄRJEKORD GRUPIS	<input type="text" value="2"/>
LIIN	<input type="text" value="01"/> »
JÄRJEKORD LIINIS	<input type="text" value="3"/>

2.3.5.3 Töö kalendri seadistamine

Sule Jäta Kustuta Salvesta Olek: Vaata

Üldandmed

Kood 02 Nimetus 7 tööpäeva

Töokeskus 06

Töötunnid

Tööpäevadel (h) 8 Nädalavahetusel (h) 4 Pühadel (h) 0 Tööpäeva algusaeg 09:00

Kordajad

Tööpäevadel (h) 1 Nädalavahetusel (h) 1 Pühadel (h) 0

Periood 01.07.2020 : 30.06.2022

Erandlike kordajate kirjeldamine (näiteks kollektiivpuhkus)

Vali periood Vali kuupäev

Kehtivate töö kalendri seadete muutmise

Sisesta eelnevalt uued kordajad

Uute seadete alguskuupäev Muuda kordajad

Viimati muutis:KRISTEL 19.11.2020 22:28:36

2.4 Tööd, retsept ja tootmistellimus

2.4.1 TÖÖ ARTIKLIKAART

Iga töö jaoks kirjeldatakse artiklikaart (Pilt 6.1). Tööd on teenustüüpi artiklid.

Tööl tuleb määrata kindlasti klass ja ühik. Ühik võib olla nii tund kui ka tükk.



Ajaline ühik võib olla ainult tund, mitte minut ega sekund.

Töökulu - Töö maksumuse saab määrata väljale Ostuhind, kui soovitakse töö maksumust lisada toote omahinnale (tunni hind või tüki hind).

Artiklikaardil on soovituslik täita ka töökeskus, siis ei ole seda vajalik täita käsitsi igas retseptis või tootmistellimusel, vaid see asetub kaasa, kui artikkel retsepti või tootmistellimusele lisatakse.

Pilt 6.1 Töö artiklikaart ja kohustuslikud ning olulised väljad.

Retsept

Kood 1011 Nimetus Toode 02/Finished product 02 SN/Mudel filter Hind 34.40

Tegija Aeg 17.09.2020 Valja kogus Summa 34.40 UUENDAALGNE KULU

Vimati muudis: KRISTEL 15.10.2020 21:52:05

NR Rida	Artikkel	Nimi	Kogus	Ühik	Valiku tüüp	Sisu	Väärtus	Norm.kogus	Norm.aeg	Tegija	Ladu	Tööku	Algne kulu	Seotud	Töökeskus
1	5 1005	Materjal 06	(2)	m2	Artikkel				0.0000		MAT_TOO1			5	
2	10 1008	Materjal 09	(4)	tk/pc	Artikkel				0.0000		MAT_TOO1			5	
3	15 1021	Töö 02/Work 02	{0.0667}	h	Artikkel			15	0.0667			10			02
4	20 1024	Töö 05/Work 05	{0.1333}	h	Artikkel			7,5	0.1333			10			05
5	25 1022	Töö 03/Work 03	{0.2000}	h	Artikkel			5	0.2000			12			03

Töökeskus	Mitu tegijat	Oskus	Kuidas	Hierarhia	Müük	Lukusta töökeskus	Kommentaar
			Üksi	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
02			Paralleelselt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
05			Paralleelselt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
03			Paralleelselt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Rea number määrab, milline on tööde järjekord ning nende alusel luuakse tootmistellimusele töönumbrid (TNR). Kui soovitakse määrata, et kahte tööd saab teha paralleelselt, siis tuleb neile anda sama rea number.



Ei tohi teha retsepti ridu, millede puhul on kaks rida sama reanumbri ja artiklikoodiga - tööle tagasiside andmine ei toimi siis. Kui on soovi kasutada sama tööoperatsiooni artiklit mitu korda, peavad need olema erinevate reanumbritega.

NORMAJA ÜHIKU SEADISTAMINE

Sule UUS KOOPIA JÄTA Kustuta Salvesta Massasetaja F << >> Olek Muudetud

Andmed Toode Muudatused

Retsept

Kood TOODE1 Nimetus Toode 1 SN/Mudel filter

Tegija Aeg 1.08.2018 Välja kogus

Peenhäälestuse nupu alt avanev vaade.

Tagasi Salvesta KUSTUTA SEADISTUS: Isiklik ▼

Näita laoseisu Ei ▼

Rida on nr korda

Tühjale koguse väljale numbril sisestamisel tulevad sulud Jah ▼

Müügihind

Manuse eelvaade Puudub ▼

Norm.aeg tundides ▼

Norm. koguse alusel arvutatakse kogus tundides Jah ▼

Dokumendil kuvatavad artikli väljad

Salvesta

2.4.3 TOOTMISTELLIMUS

Tööde ja materjalide vajadus toote või pooltoote tootmiseks.

Tootmistellimuse loomiseks võimalikud variandid:

- (1) Luuakse uus tootmistellimus tootmistellimuste registrist ja kasutaja täidab vajalikud väljad päises ning ridadele sisestab vajalikud materjalid ja tööd, määrab kogused ja normaja.
- (2) Luuakse uus tootmistellimus tootmistellimuste registrist ja kasutaja täidab vajalikud väljad päises ning reale valib retseptiga toote või päisesse retsepti retseptide registrist.
- (3) Tootmistellimused luuakse Müügitellimuselt kasutades nuppu Tooda.
- (4) Tootmistellimused luuakse Laotellimuselt kasutades nuppu Tooda.
- (5) Tootmistellimused luuakse Tootmissoovituse aruandest.

3. TOOTMISTELLIMUSTE HALDUSE ARUANDE KASUTAMINE

3.1 Aruande põhivaated



Aruandesse tulevad ainult need tootmistellimused, kus on väljuv toode ühel real.

Aruande vaikimisi vaade:

Klient: _____ Kliendi klass: _____ Töokeskus: _____ Tootmistellimus: _____ Kinnitatud: Kõik

Projekt: _____ Objekt: _____ Valjuv artikkel: _____ Valjuva artikli klass: _____ Valjuva artikli nimi: _____

Prioriteet: _____ Müügitellimus: _____ Sisenev artikkel: _____ Siseneva artikli klass: _____ Siseneva artikli nimi: _____

Tell. kliendi tell. nr.: _____ Ladu: _____ Staatus: _____ Paise kommentaar: _____ Rea kommentaar: _____

Tootepuu: _____ Planeeritud: _____ Algne tootmine: _____ Materjalid laos: _____ Vahesumma: _____

Aeg: _____ Sorteeri 1: _____ Sorteeri 2: _____ Sorteeri 3: _____

Näita: Näita ridu Muuda Näita peatootmiseid

ARUANNE Puhasta Tellimus allhanka tööle Trüki

Tootmistellimus Aeg	Tootmisae	TNR	Tootekood	Nimi	Arv.kogus
100000	21.11.2020 22:18:53	21.11.2020 22:18:47	1010	Toode 01/Finished product 01	50
100001	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1011	Toode 02/Finished product 02	50
100002	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1012	Toode 03/Finished product 03	50
100003	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:48	1013	Toode 04/Finished product 04	50
100004	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1018	Pooltoode 04/Semi-finished product 04	100
100005	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:48	1014	Toode 05/Finished product 05	50
100006	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1016	Pooltoode 05/Semi-finished product 05	50
100007	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:00	1010	Toode 01/Finished product 01	50
100008	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:00	1011	Toode 02/Finished product 02	50
100009	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:00	1012	Toode 03/Finished product 03	50
100010	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:01	1013	Toode 04/Finished product 04	50
100011	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:00	1018	Pooltoode 04/Semi-finished product 04	100
100012	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:01	1014	Toode 05/Finished product 05	50
100013	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:00	1019	Pooltoode 05/Semi-finished product 05	50
100014	21.11.2020 22:19:18	21.11.2020 22:19:13	1010	Toode 01/Finished product 01	50
100015	21.11.2020 22:19:18	21.11.2020 22:19:13	1011	Toode 02/Finished product 02	50
100016	21.11.2020 22:19:18	21.11.2020 22:19:13	1012	Toode 03/Finished product 03	50
100017	21.11.2020 22:19:18	21.11.2020 22:19:14	1013	Toode 04/Finished product 04	50
100018	21.11.2020 22:19:18	21.11.2020 22:19:13	1018	Pooltoode 04/Semi-finished product 04	100
100019	21.11.2020 22:19:19	21.11.2020 22:19:14	1014	Toode 05/Finished product 05	50
100020	21.11.2020 22:19:19	21.11.2020 22:19:13	1019	Pooltoode 05/Semi-finished product 05	50
Kokku:	21				1200

Ridadega vaade:

Klient: _____ Kliendi klass: _____ Töokeskus: _____ Tootmistellimus: _____ Kinnitatud: Kõik

Projekt: _____ Objekt: _____ Valjuv artikkel: _____ Valjuva artikli klass: _____ Valjuva artikli nimi: _____

Prioriteet: _____ Müügitellimus: _____ Sisenev artikkel: _____ Siseneva artikli klass: _____ Siseneva artikli nimi: _____

Tell. kliendi tell. nr.: _____ Ladu: _____ Staatus: _____ Paise kommentaar: _____ Rea kommentaar: _____

Tootepuu: _____ Planeeritud: _____ Algne tootmine: _____ Materjalid laos: _____ Vahesumma: _____

Aeg: _____ Sorteeri 1: _____ Sorteeri 2: _____ Sorteeri 3: _____

Näita: Näita ridu Muuda Näita peatootmiseid

ARUANNE Puhasta Tellimus allhanka tööle Trüki

Tootmistellimus Aeg	Tootmisae	TNR	Tootekood	Nimi	Arv.kogus
100000	21.11.2020 22:18:53	21.11.2020 22:18:47	1	1000 Toode 01/Finished product 01	50
			2	1000 Materjal 01	250
			3	1001 Materjal 02	250
			4	1020 Töö 01/Work 01	
			5	1022 Töö 03/Work 03	
100001	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1	1011 Toode 02/Finished product 02	50
			2	1005 Materjal 06	100
			3	1008 Materjal 09	200
			4	1021 Töö 02/Work 02	
			5	1024 Töö 05/Work 05	
			6	1022 Töö 03/Work 03	
100002	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1	1012 Toode 03/Finished product 03	50
			2	1005 Materjal 06	75
			3	1008 Materjal 09	150
			4	1024 Töö 05/Work 05	
			5	1026 Töö 07/Work 07	
100003	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:48	1	1013 Toode 04/Finished product 04	50
			2	1006 Materjal 07	250
			3	1003 Materjal 04	100
			4	1009 Materjal 10	200
			5	1029 Töö 10/Work 10	
			6	1018 Pooltoode 04/Semi-finished product 04	100
			7	1021 Töö 02/Work 02	

Veergude juurde valimine:

Klient: _____ Kliendi klass: _____ Töokeskus: _____ Tootmistellimus: _____ Kinnitatud: Kõik

Projekt: _____ Objekt: _____ Valjuv artikkel: _____ Valjuva artikli klass: _____ Valjuva artikli nimi: _____

Prioriteet: _____ Müügitellimus: _____ Sisenev artikkel: _____ Siseneva artikli klass: _____ Siseneva artikli nimi: _____

Tell. kliendi tell. nr.: _____ Ladu: _____ Staatus: _____ Paise kommentaar: _____ Rea kommentaar: _____

Tootepuu: _____ Planeeritud: _____ Algne tootmine: _____ Materjalid laos: _____ Vahesumma: _____

Aeg: _____ Sorteeri 1: _____ Sorteeri 2: _____ Sorteeri 3: _____

Näita: Näita ridu Muuda Näita peatootmiseid

ARUANNE Puhasta Tellimus allhanka tööle Trüki

Otsi:

- Kõik
- Soovlah aeg
- Staatus
- Tegija
- Tehtud tööd
- Tell. kliendi tell. nr.
- Toot tell paise kogus
- Töokeskus
- Valmidus
- Välja art kaal
- Välja art maht

Tootmistellimus Aeg	Tootmisae	TNR	Tootekood	Nimi	Arv.kogus
100000	21.11.2020 22:18:53	21.11.2020 22:18:47	1	1010 Toode 01/Finished product 01	50
			2	1000 Materjal 01	250
			3	1001 Materjal 02	250
			4	1020 Töö 01/Work 01	
			5	1022 Töö 03/Work 03	
100001	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1	1011 Toode 02/Finished product 02	50
			2	1005 Materjal 06	100
			3	1008 Materjal 09	200
			4	1021 Töö 02/Work 02	
			5	1024 Töö 05/Work 05	
			6	1022 Töö 03/Work 03	
100002	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1	1012 Toode 03/Finished product 03	50
			2	1005 Materjal 06	75
			3	1008 Materjal 09	150
			4	1024 Töö 05/Work 05	
			5	1026 Töö 07/Work 07	
100003	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:48	1	1013 Toode 04/Finished product 04	50
			2	1006 Materjal 07	250
			3	1003 Materjal 04	100
			4	1009 Materjal 10	200
			5	1029 Töö 10/Work 10	
			6	1018 Pooltoode 04/Semi-finished product 04	100
			7	1021 Töö 02/Work 02	

Vaade täiendavate veergudega:

Tootmistellimus	Valmidus	Aeg	TNR	Tootekood	Nimi	Arv.kogus	Soov.lah.aeg	Tookeskus
100000	0%	21.11.2020 22:18:53	21.11.2020 22:18:47	1010	Toode 01/Finished product 01	50	16.11.2020	
				1000	Materjal 01	250		
				1001	Materjal 02	250		
				1020	Töö 01/Work 01			01
				1022	Töö 03/Work 03			03
100001	0%	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1011	Toode 02/Finished product 02	50	16.11.2020	
				1005	Materjal 06	100		
				1008	Materjal 09	200		
				1021	Töö 02/Work 02			02
				1024	Töö 05/Work 05			05
				1022	Töö 03/Work 03			03
100002	0%	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1012	Toode 03/Finished product 03	50	16.11.2020	
				1005	Materjal 06	75		
				1008	Materjal 09	150		
				1024	Töö 05/Work 05			05
				1026	Töö 07/Work 07			07

Vaade kui veergude lisamiseks on märgitud „Tehtud tööd“

Tootmistellimus	Aeg	Soov.lah.aeg	TNR	Tootekood	Nimi	Arv.kogus	Aeg	Kulunud aeg	Jääk Kogus/Tehtud
100000	07.1	2020 22:21:39	1	1010	Toode 01/Finished product 01	50			
			2	1000	Materjal 01	250			
			3	1001	Materjal 02	250			
			4	1020	Töö 01/Work 01		14.12.2020 19:20:34	0,0807	9,9 50/24
			4	1022	Töö 03/Work 03		14.12.2020 18:52:21	0,098	4,1 50/15
100001	07.1	2020 22:21:39	2	1011	Toode 02/Finished product 02	50			
			3	1008	Materjal 09	200			
			3	1005	Materjal 06	100			
			3	1021	Töö 02/Work 02		14.12.2020 19:03:35	0,152	3,2 50/22
			4	1024	Töö 05/Work 05		14.12.2020 18:52:48	0,1522	6,5 50/15
			5	1022	Töö 03/Work 03		14.12.2020 18:52:21	0,098	9,9 50/15
100002	07.1	2020 22:21:39	1	1012	Toode 03/Finished product 03	50			
			1	1005	Materjal 06	75			
			2	1008	Materjal 09	150			
			3	1024	Töö 05/Work 05		14.12.2020 18:52:48	0,1522	4,8 50/15
			4	1026	Töö 07/Work 07		14.12.2020 18:53:08	0,2658	3,1 50/25
100003	07.1	2020 22:21:40	1	1013	Toode 04/Finished product 04	50			
			1	1006	Materjal 07	250			
			2	1003	Materjal 04	100			
			3	1009	Materjal 10	200			
			4	1029	Töö 10/Work 10				12,5 50/0
			5	1028	Töö 09/Work 09				20,8 50/0
			6	1018	Pooltoode 04/Semi-finished product 04	100			
			7	1021	Töö 02/Work 02		14.12.2020 19:03:35	0,1232	8,2 50/20
100004	07.12.2020 22:21:48	07.12.2020 22:21:39	1	1018	Pooltoode 04/Semi-finished product 04	100			
			1	1002	Materjal 03	200			
			2	1006	Materjal 07	400			
			3	1023	Töö 04/Work 04		14.12.2020 18:52:34	0,3467	19,7 100/19
			4	1020	Töö 01/Work 01		14.12.2020 19:20:34	0,0807	9,9 100/23

3.2 Tootmistellimusel oleva info muutmine

Peenhäälestuse all saab valida, milliseid muudatusi soovitakse hakata teostama tootmistellimusel. Alloleval pildil näidatud, et soovitakse lisada artiklit tootmisele, muuta sisse artiklit, muuta prioriteete ja rea kommentaari.

Tagasi Salvesta **KUSTUTA** SEADISTUS: Isiklik

Vahesumma sündmuse tüüp

Vali artikli lisainfo väljad

Sisse artikli lisamine tootmisele Jah

Väljad Muuda vaates

- Staatus
- Töökeskus
- Tegija
- Prioriteet**
- Päise kommentaar
- Rea kommentaar**
- Soov.lah.aeg
- Aeg
- Tootmisaeg
- Mitu tegijat
- Objekt (päis)
- Objekt (rida)
- Ladu (päis)
- Ladu (rida)
- Sisse artikkel**
- Sisse artikkel sisse kogus

Salvesta

Märgitakse ka need veerud, mida soovitakse vaatesse juurde:

Klient, Kliendi klass, Töökeskus, Tootmistellimus, Kinnitatud Kõik, (Välja art lisaval)

Projekt, Objekt, Väljuva artikkel, Väljuva artikli klass, Väljuva artikli nimi, (Välja art lisaval)

Prioriteet, Müügitellimus, Sisenev artikkel, Siseneva artikli klass, Siseneva artikli nimi, (Välja art lisaval)

Tell. kliendi tell. nr., Ladu, Status, Päise kommentaar, Rea kommentaar, (Tootmise lisavä)

Tootepuu, Planeeritud, Algne tootmine, Materjalid laos, Vahesumma

Aeg, Sorteeri 1, Sorteeri 2, Sorteeri 3

ARUANNE Puhasta Tõllimus allhankte tööle Trüki

Tootmistellimus	Vain	Objekt (rida)	Ostmisel kogus	Planeerimise aeg	Prioriteet	Projekt	Päise kommentaar	Retsept.Nimi	Saabumise aeg	Sisse kogus
100000	0%									
100001	0%									
100002	0%									
100003	0%									

Aruanne avatud muuda vaatena:

The screenshot shows a web-based application for managing production orders. At the top, there are several filter fields for 'Klient', 'Projekt', 'Prioriteet', 'Aeg', 'Kliendi klass', 'Objekt', 'Müügitellimus', 'Töotepuu', 'Töökeskus', 'Valjuv artikkel', 'Sisenev artikkel', 'Planeeritud', 'Algne tootmine', 'Tootmistellimus', 'Valjuva artikli klass', 'Siseneva artikli klass', 'Materjalid laos', 'Kinnitatud', 'Kinnitar', 'Vahesumma', and 'Sorteeri'. Below these are buttons for 'ARUANNE', 'Puhasta', 'Tellimus allhanke tööle', and 'Trüki'. A sidebar on the left has a 'Muuda kõik valitud' section with 'Kustuta' and 'Salvesta' buttons, and a 'Sisesta' button. The main table has columns: 'Tootmistellimus Aeg', 'Tootmisaj', 'TNR', 'Tootekood', 'Nimi', 'Arv.kogus', 'Prioriteet', and 'Rea kommentaar'. The table contains three main rows of data, each representing a finished product with its associated materials and work steps.

SELGITUSED MUUDA VAATE JUURDE:

- Võimalik muuta igat tootmistellimust individuaalselt.
- Võimalik muuta mitut tootmist korraga, selleks vajalik täita väärtused plokis **Muuda kõik valikud** ja valida, millised tootmised soovitakse muuta. Muudatuste kinnitamiseks vajalik vajutada Salvesta.
- Sisse artikli muutmisel lähtutakse järgnevast:
 - Vahetus võimalik, kui tegemist artikliga, millele ei ole seotud retsepti
 - Kui sama artikkel mitmel real tootmistellimusel, siis vahetus toimub kõigil ridadel, millel sama TNR.
 - Artiklile kaasatakse artiklikaardilt: nimi, ostuhind, ladu, objekt (Vastavalt seadistusele „Tootmistellimuse ridadele võetakse artiklitelt objekt“) ja töökeskus.
- Võimalik lisada sisse artikleid ridadele juurde, selleks vajalik täita väärtused plokis **Sisesta sisse artikkel** ja valida, millised tootmised soovitakse muuta. Muudatuste kinnitamiseks vajalik vajutada Sisesta.
 - Uus rida lisatakse peale viimast rida tootmistellimusel.
 - Juurde saab lisada artikleid, millele ei ole seotud retsepti.
 - Artiklile kaasatakse artiklikaardilt: nimi, ostuhind, ladu, objekt (Vastavalt seadistusele „Tootmistellimuse ridadele võetakse artiklitelt objekt“) ja töökeskus.

3.3 Tootmistellimuse kustutamine

- Nupp **Kustuta** tekib, kui valitud Muuda vaade.
 - Kui töödele on registreeritud Algusaeg ridadele, siis väljastatakse teade „ei saa kustutada“. Vaadatakse ka üle alamtootmiste ehk kui ühele alamtootmisele on vähemalt ühele tööle alustatud aja registreerimisega, siis selle ahela tootmistellimusi ei kustutata.
 - Kui aja registreerimist ei tuvastatud, kustutatakse kõik antud ahela tootmistellimused. Kustutamisel kustutatakse tootmistellimused ka tootmisplaanist.

3.4 Erilised filtrid aruandes

- Filter **Tootepuu**. Avab retseptide registri. Valida sinna artikkel ja leitakse läbi retseptide ka tema alamtoodete tootmistellimused aruandesse.

Tootmistellimus Aeg	Tootmisaeag	TNR	Tootekood	Nimi	Arv.kogus	Prioriteet	Rea kommentaar
100003	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:48	1013	Toode 04/Finished product 04	50	E	
		1	1006	Materjal 07	250		
		2	1003	Materjal 04	100		
		3	1009	Materjal 10	200		
		4	1029	Töö 10/Work 10			
		5	1028	Töö 09/Work 09			
		6	1018	Pooltoode 04/Semi-finished product 04	100		
		7	1021	Töö 02/Work 02			
100004	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1018	Pooltoode 04/Semi-finished product 04	100	E	
		1	1002	Materjal 03	200		
		2	1006	Materjal 07	400		
		3	1023	Töö 04/Work 04			
		4	1020	Töö 01/Work 01			
		5	1030	Tootmise üldkulu/Production overhead			
100010	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:01	1013	Toode 04/Finished product 04	50	E	
		1	1006	Materjal 07	250		
		2	1003	Materjal 04	100		
		3	1009	Materjal 10	200		
		4	1029	Töö 10/Work 10			
		5	1028	Töö 09/Work 09			
		6	1018	Pooltoode 04/Semi-finished product 04	100		
		7	1021	Töö 02/Work 02			

- Filter **Materjalid laos**.
 - Võimalik välja filtreerida tootmistellimused tulenevalt materjalide laoseisust. Valikuid kokku kolm:
 - Vaikimisi materjalide laoseisu ei vaadata.
 - Leitakse need tootmistellimused, kus vähemalt ühel real on laoseis olemas.
 - Leitakse need tootmistellimused, kus kõikidel ridadel on laoseis olemas.

Tootmistellimus Aeg	Tootmisaeag	TNR	Tootekood	Nimi	Arv.kogus	Laoseis
100000	23.11.2020 9:00:00	24.11.2020 15:09:59	1010	Toode 01/Finished product 01	50	
		1	1000	Materjal 01	250	1750
		2	1001	Materjal 02	250	1750
		3	1020	Töö 01/Work 01		
		4	1022	Töö 03/Work 03		
100001	23.11.2020 9:00:00	26.11.2020 11:22:00	1011	Toode 02/Finished product 02	50	
		1	1005	Materjal 06	100	1320
		2	1008	Materjal 09	200	1640
		3	1021	Töö 02/Work 02		
		4	1024	Töö 05/Work 05		
		5	1022	Töö 03/Work 03		
100002	26.11.2020 9:00:00	27.11.2020 12:31:59	1012	Toode 03/Finished product 03	50	
		1	1005	Materjal 06	75	1320
		2	1008	Materjal 09	150	1640
		3	1024	Töö 05/Work 05		
		4	1026	Töö 07/Work 07		

- Filter **Vahesumma**.
 - Võimalik tootmistellimused grupeerida müügitellimuste lõikes ja määrata, millist infot grupi kohta kokku soovitakse aruandes vaadata.

The screenshot shows a software interface for managing orders. At the top, there are various filters and search options. A pink box highlights the 'Vahesumma Tellimus' filter. Below the filters is a table of orders. A pink box highlights the 'Kogus kokku' column in the summary table. On the right side, there is a filter panel with checkboxes for 'Tell. Kliendi kood', 'Tell. Kliendi nimi', and 'Kogus kokku', all of which are checked and highlighted with pink boxes.

- Filtrid **Sorteeri 1, Sorteeri 2 ja Sorteeri 3**.

Võimalik teostada kuni kolmetasemeline sorteerimine. Näiteks sorteerida tootmised müügitellimuste numברי järgi, siis teisena grupeeritakse selle müügitellimuse tootmised soovitud lähetusaaja järgi ning siis veel näiteks prioriteetide järgi. Nii tekib sobiv tootmistellimuste järjestus, mis soovitakse tootmisplaani planeerida.

The screenshot shows the filter options for 'Sorteeri 1', 'Sorteeri 2', and 'Sorteeri 3'. A pink box highlights these three filter options.

3.5 Töökeskuste ressursi vajadus

Pooltoodete tootmiseks vajalikud töökeskused ja ressurss

Klient: _____ Kliendi klass: _____ Töökus: _____ Tootmistellimus: _____ Kinnitatud: Kinnitar

Projekt: _____ Objekt: _____ Väljuv artikkel: _____ Väljuva artikli klass: POOL_TOOT Väljuva artikli nimi: _____

Prioriteet: _____ Müügitellimus: _____ Sisenev artikkel: _____ Siseneva artikli klass: _____ Siseneva artikli nimi: _____

Tell. kliendi tell. nr.: _____ Ladu: _____ Status: _____ Paise kommentaar: _____ Rea kommentaar: _____

Tootepuu: _____ Planeeritud: _____ Algne tootmine: _____ Materjalid laos: _____ Vahesumma: _____

Aeg: _____ Sorteeri 1: _____ Prioriteet: _____ Sorteeri 2: _____ Sorteeri 3: _____

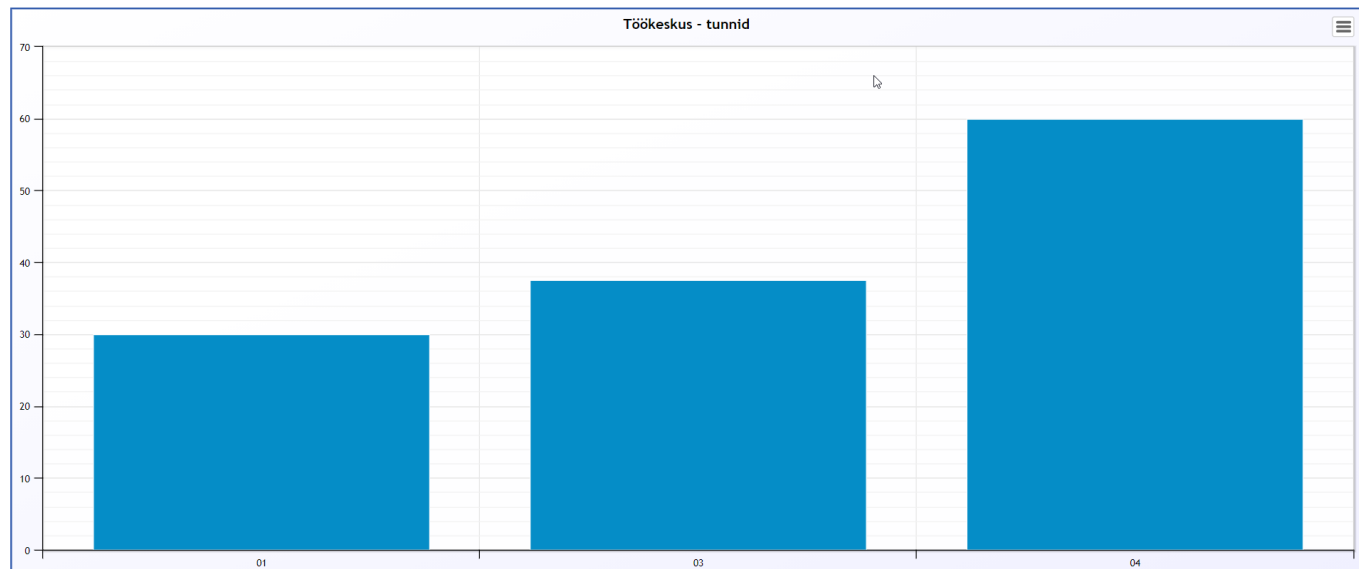
Näita: Töökus: _____

Näita ridu Muuda Näita peatootmiseid

ARUANNE Puhasta Tellimus alhanko tööle Trüki

Tootmistellimus Aeg	Tootmisae	Tootmisae	Tootekood	Nimi	Arv.kogus
100006	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1019	Pooltoode 05/Semi-finished product 05	50
100013	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:00	1019	Pooltoode 05/Semi-finished product 05	50
100020	21.11.2020 22:19:19	21.11.2020 22:19:13	1019	Pooltoode 05/Semi-finished product 05	50
100018	21.11.2020 22:19:18	21.11.2020 22:19:13	1018	Pooltoode 04/Semi-finished product 04	100
100011	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:00	1018	Pooltoode 04/Semi-finished product 04	100
100004	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1018	Pooltoode 04/Semi-finished product 04	100
Kokku:6					450

Ressursi vajadus tulp **GRAAFIK**



Lõpptoodete tootmiseks vajalikud töökused ja ressurss

Klient: _____ Kliendi klass: _____ Töökus: _____ Tootmistellimus: _____ Kinnitatud: Kinnitar

Projekt: _____ Objekt: _____ Väljuv artikkel: _____ Väljuva artikli klass: VALM_TOOT Väljuva artikli nimi: _____

Prioriteet: _____ Müügitellimus: _____ Sisenev artikkel: _____ Siseneva artikli klass: _____ Siseneva artikli nimi: _____

Tell. kliendi tell. nr.: _____ Ladu: _____ Status: _____ Paise kommentaar: _____ Rea kommentaar: _____

Tootepuu: _____ Planeeritud: _____ Algne tootmine: _____ Materjalid laos: _____ Vahesumma: _____

Aeg: _____ Sorteeri 1: _____ Prioriteet: _____ Sorteeri 2: _____ Sorteeri 3: _____

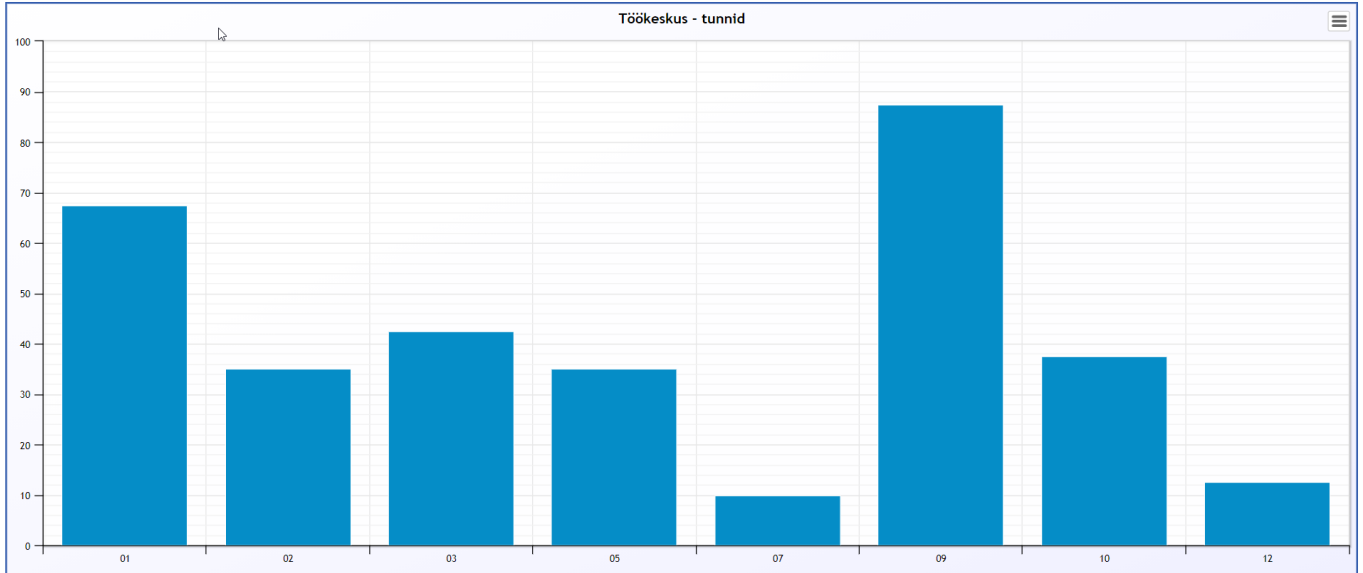
Näita: Töökus: _____

Näita ridu Muuda Näita peatootmiseid

ARUANNE Puhasta Tellimus alhanko tööle Trüki

Tootmistellimus Aeg	Tootmisae	Tootmisae	Tootekood	Nimi	Arv.kogus
100014	21.11.2020 22:19:18	21.11.2020 22:19:13	1010	Toode 01/Finished product 01	50
100015	21.11.2020 22:19:18	21.11.2020 22:19:13	1011	Toode 02/Finished product 02	50
100016	21.11.2020 22:19:18	21.11.2020 22:19:13	1012	Toode 03/Finished product 03	50
100017	21.11.2020 22:19:18	21.11.2020 22:19:14	1013	Toode 04/Finished product 04	50
100019	21.11.2020 22:19:19	21.11.2020 22:19:14	1014	Toode 05/Finished product 05	50
100007	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:00	1010	Toode 01/Finished product 01	50
100008	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:00	1011	Toode 02/Finished product 02	50
100009	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:00	1012	Toode 03/Finished product 03	50
100010	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:01	1013	Toode 04/Finished product 04	50
100012	21.11.2020 22:19:07	21.11.2020 22:19:01	1014	Toode 05/Finished product 05	50
100000	21.11.2020 22:18:53	21.11.2020 22:18:47	1010	Toode 01/Finished product 01	50
100001	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1011	Toode 02/Finished product 02	50
100002	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1012	Toode 03/Finished product 03	50
100003	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:48	1013	Toode 04/Finished product 04	50
100005	21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:48	1014	Toode 05/Finished product 05	50
Kokku:15					750

Ressursi vajadus tulp **GRAAFIK**



3.6 Tööde tellimine allhankijalt

Kui vajutada nuppu **Tellimus allhanke tööle**, siis ekraanil kuvatud tootmistellimused vaadatakse üle, kas mõnele töökeskusele on määratud hankija ning koostatakse ostutellimused hankijate lõikes.

Tootmistellimus Aeg	Tootmisasag	Tootekood	Nimi	Arv.kogus
100005	21.11.2020 22:18:54	1019	Pooltoode 05/Semi-finished product 05	50
100013	21.11.2020 22:19:07	1019	Pooltoode 05/Semi-finished product 05	50
100020	21.11.2020 22:19:19	1019	Pooltoode 05/Semi-finished product 05	50
100014	21.11.2020 22:19:18	1010	Toode 01/Finished product 01	50
100015	21.11.2020 22:19:18	1011	Toode 02/Finished product 02	50
100016	21.11.2020 22:19:18	1012	Toode 03/Finished product 03	50
100017	21.11.2020 22:19:18	1013	Toode 04/Finished product 04	50
100018	21.11.2020 22:19:18	1018	Pooltoode 04/Semi-finished product 04	100
100019	21.11.2020 22:19:19	1014	Toode 05/Finished product 05	50
100007	21.11.2020 22:19:07	1010	Toode 01/Finished product 01	50
100008	21.11.2020 22:19:07	1011	Toode 02/Finished product 02	50
100009	21.11.2020 22:19:07	1012	Toode 03/Finished product 03	50
100010	21.11.2020 22:19:07	1013	Toode 04/Finished product 04	50
100011	21.11.2020 22:19:07	1018	Pooltoode 04/Semi-finished product 04	100
100012	21.11.2020 22:19:07	1014	Toode 05/Finished product 05	50
100000	21.11.2020 22:18:53	1010	Toode 01/Finished product 01	50
100001	21.11.2020 22:18:54	1011	Toode 02/Finished product 02	50
100002	21.11.2020 22:18:54	1012	Toode 03/Finished product 03	50
100003	21.11.2020 22:18:54	1013	Toode 04/Finished product 04	50
100004	21.11.2020 22:18:54	1018	Pooltoode 04/Semi-finished product 04	100
100005	21.11.2020 22:18:54	1014	Toode 05/Finished product 05	50
Kokku:21				1200

Loodud ostutellimused

Hankija Ostutellimus
1002 100004

Sule

Ostutellimusel veergu Kommentaar kirjeldatakse Tootmistellimuse väljuva toote kood ja nimetus ja Sisekommentaar veergu Tootmistellimuse number.

Sisestulek Müügitellimus

Ostutellimus 100004 Nimi "Mansun Group" OU Suletud
 Hankija 1002 Hankija esindaja Arveldusarve
 Hankija arve Ostuarve aeg Viitenumber

Kuupäev 22.11.2020 0:12:35 Lattu Ostupakkumine
 T-ting. Projekt Tellimus
 Saabumisaeg Kasutaja KRISTEL Tarnetingimus
 Kõikumisega Objekt Lähetusviis
 Inventar Uuring Keel
 Koostotellimus Tüüp (vali tüüp) Staatus (vali staatus)
 Kommentaar
 Sisekommentaar

Ettemaks: - Sisestulekud: - Ostuarved: - Ostutellimused: - Tellimused: -

Viimati muutis: KRISTEL 22.11.2020 0:12:34 Aseta retsept Massasetaja Arvuta hinnad uuesti

Valuuta Transpordi valuuta Transpordi kulu / 0 KM 0 Kokku 948 Ettemaksu% 0 EM aeg Saldo 948
 Kursus Transpordi kursus Kogus 95 Baasvaluutas 948 Tasuda 948 Ettemaks 0 Ettemaksu saldo 0

NR	OID	Artikkel	Kogus	Ühik	Sisu	Ühikuhind	KMk	TKKM	Summa KM	Algkogus	Saabumisaeg	Kommentaar	Sisekommentaar
1		1024	6.665	h	Töö 05/Work 05	10			10.00	66	0	1011 Toode 02/Finished proc	100008
2		1024	5	h	Töö 05/Work 05	10			10.00	50	0	1012 Toode 03/Finished proc	100009
3		1023	20	h	Töö 04/Work 04	10			10.00	200	0	1018 Pooltoode 04//Semi-fin	100011
4		1024	6.665	h	Töö 05/Work 05	10			10.00	66	0	1011 Toode 02/Finished proc	100001
5		1024	5	h	Töö 05/Work 05	10			10.00	50	0	1012 Toode 03/Finished proc	100002
6		1023	20	h	Töö 04/Work 04	10			10.00	200	0	1018 Pooltoode 04//Semi-fin	100004
7		1024	6.665	h	Töö 05/Work 05	10			10.00	66	0	1011 Toode 02/Finished proc	100015
8		1024	5	h	Töö 05/Work 05	10			10.00	50	0	1012 Toode 03/Finished proc	100016
9		1023	20	h	Töö 04/Work 04	10			10.00	200	0	1018 Pooltoode 04//Semi-fin	100018
10													

3.7 Tööde planeerimine tootmisplaani

- Nuppude: Kustuta tootmisplaani, Kinnita hierarhiliselt ja Planeeri kuvamise eelduseks on, et on tehtud linnuke kasti Näita peatootmiseid.

Klient Klienti klass Tookeskus Tootmistellimus Kinnitatud Kinnitar (Valja art lisaval)

Projekt Objekt Valjuva artikkel Valjuva artikli klass Valjuva artikli nimi (Valja art lisaval)

Prioriteet Müügitellimus Siseneva artikkel Siseneva artikli klass Siseneva artikli nimi (Valja art lisaval)

di tell. nr. Ladu Staatus Paise kommentaar Rea kommentaar (Tootmise lisava)

Tootepuu Planeeritud Algne tootmine Materjalid laos Vahesumma (Tootmise lisava)

Näita Tookeskus Sorteer 1 Prioriteet Sorteer 2 Sorteer 3

Näita ridu Näita peatootmiseid ARUANNE Puhasta Tellimus althanko tööle Kustuta tootmisplaani Kinnita hierarhiliselt Planeeri alates: 23.11.2020 Planeeri Trüki

Imus Aeg	Tootmis-aeg	Tootekood	Nimi	Arv.kogus
21.11.2020 22:18:53	21.11.2020 22:18:47	1010	Toode 01/Finished product 01	50
21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1011	Toode 02/Finished product 02	50
21.11.2020 22:18:54	21.11.2020 22:18:47	1012	Toode 03/Finished product 03	50

- Planeeri: Vaikimisi hakatakse vaba aega otsima homsest ja homset kuupäeva kuvatakse enne planeerimise nuppu. Soovi korral saab aja muuta ehk ise määrata, mis kuupäevast alates hakkab planeerija vaba aega otsima. **Tootmistellimused planeeritakse tootmisplaani aruandes kuvatud järjekorras, kasutaja saab järjestust muuta kasutades erinevaid aruande filtreid.** Järjekorra tegemisel saab kasutada filtreid Sorteer 1, Soreteeri 2 ja Sorteer 3.
- Kustuta tootmisplaani: eemaldab tootmistellimused tootmisplaani ning tootmistellimuse planeerimise aja tootmistellimuselt. Eemaldada ei saa neid tootmisi, millele on tööaega registreeritud.
- Kinnita hierarhiliselt: kinnitab ka tootmistellimusega seotud alamtootmised

Kui planeerimine ebaõnnestub, kuvatakse kasutajale veateade:

Ei planeeritud, kontrolli tootmise kalendreid :

Tootmine	Artikkel	Rn	Trn	Töökus	Kalender
100004	1023	3	3	04	Tootmise kalender
100006	1022	3	3	03	Tootmise kalender
100011	1023	3	3	04	Tootmise kalender
100013	1022	3	3	03	Tootmise kalender
100018	1023	3	3	04	Tootmise kalender
100020	1022	3	3	03	Tootmise kalender

Sule

Eduka planeerimise puhul saab kasutaja järgmise teate:

Planeeriti:

Ava tootmisplaan

Tootmine	Artikkel	Rn	Trn	Töökus	Algus	Lopp
100000	1020	3	3	01	23.11.2020 9:00:00	24.11.2020 11:00:00
100000	1022	4	4	02	24.11.2020 11:00:00	24.11.2020 15:09:59
100001	1021	3	3	02	23.11.2020 9:00:00	23.11.2020 12:19:59
100001	1024	4	4	05	23.11.2020 12:19:59	25.11.2020 9:22:59
100001	1022	5	5	02	25.11.2020 9:22:59	26.11.2020 11:22:00
100002	1024	3	3	05	26.11.2020 9:00:00	27.11.2020 9:12:00
100002	1026	4	4	07	27.11.2020 9:12:00	27.11.2020 12:31:59
100004	1023	3	3	04	23.11.2020 9:00:00	25.11.2020 13:00:00
100004	1020	4	4	01	25.11.2020 13:00:00	26.11.2020 15:00:00
100003	1029	4	4	10	26.11.2020 15:00:00	28.11.2020 11:30:00
100003	1028	5	5	09	28.11.2020 11:30:00	30.11.2020 13:54:59
100003	1021	7	7	02	30.11.2020 13:54:59	01.12.2020 14:13:59
100006	1022	3	3	03	23.11.2020 9:00:00	24.11.2020 14:42:00
100005	1032	3	3	12	24.11.2020 14:42:00	25.11.2020 10:51:59
100005	1028	4	4	09	25.11.2020 10:51:59	25.11.2020 15:01:58
100005	1020	6	6	01	26.11.2020 15:00:00	30.11.2020 11:30:00
100007	1020	3	3	01	24.11.2020 11:00:00	25.11.2020 13:00:00
100007	1022	4	4	03	25.11.2020 13:00:00	26.11.2020 10:21:59
100008	1021	3	3	02	23.11.2020 12:19:59	23.11.2020 15:39:58
100008	1024	4	4	05	27.11.2020 9:12:00	30.11.2020 11:03:59
100008	1022	5	5	03	30.11.2020 11:03:59	01.12.2020 14:15:00
100009	1024	3	3	05	30.11.2020 11:03:59	01.12.2020 11:15:00
100009	1026	4	4	07	01.12.2020 11:15:00	01.12.2020 14:34:59
100011	1023	3	3	04	25.11.2020 13:00:00	27.11.2020 17:00:00
100011	1020	4	4	01	30.11.2020 11:30:00	01.12.2020 13:30:00
100010	1029	4	4	10	01.12.2020 13:30:00	03.12.2020 10:00:00
100010	1028	5	5	09	03.12.2020 10:00:00	04.12.2020 12:24:59

Olles valinud teates Ava tootmisplaan avaneb kasutajale tootmisplaan planeeritud töödega. Tootmisplaan on leitav ka Peamenüüst → Ladu → Aruanded

Planeerimise tulemust saab vaadata ka Tootmistellimuste halduse aruandest. Valida juurde veerud Planeerimise aeg ja Tehtud tööd.

Client	Client class	Workshop	Order	Order status	Confirmed	
Projekt	Objekt	Väljuv artikkel	Väljuva artikli klass	Väljuva artikli nimi		
Prioriteet	Müügitellimus	Sisenev artikkel	Siseneva artikli klass	Siseneva artikli nimi		
Tell. kliendi tell. nr.	Ladu	Staat	Päise kommentaar	Rea kommentaar		
Tootepuu	Planeeritud	Algne tootmine	Materjalid laos	Vahesumma		
Aeg	Sorteeri 1	Prioriteet	Sorteeri 2	Sorteeri 3		
Näita	Otsi...	Näita peatootmiseid	ARUANNE	Puhasta	Tellimus allhanke tööle	
	<input checked="" type="checkbox"/> Kõik				Kustuta tootmistplaanist	
	<input type="checkbox"/> Ostmisel kogus				Kinnita hierarhiiselt	
	<input checked="" type="checkbox"/> Planeerimise aeg					
	<input type="checkbox"/> Prioriteet					
	<input type="checkbox"/> Projekt					
Tootmistellimus Aeg	nisaeg	Planeerimise aeg	Tootekood Nimi	Arv.kogus		
100000	23.1	2020 15:09:59	22.11.2020 0:35:05	1010	Toode 01/Finished product 01	50
100001	23.1	2020 11:22:00	22.11.2020 0:35:05	1011	Toode 02/Finished product 02	50
100002	26.1	2020 12:31:59	22.11.2020 0:35:05	1012	Toode 03/Finished product 03	50
100003	26.1	2020 14:13:59	22.11.2020 0:35:05	1013	Toode 04/Finished product 04	50
100005	24.1	2020 11:30:00	22.11.2020 0:35:05	1014	Toode 05/Finished product 05	50
100007	24.1	2020 10:21:59	22.11.2020 0:35:05	1010	Toode 01/Finished product 01	50

Client	Client class	Workshop	Order	Order status	Confirmed	
Projekt	Objekt	Väljuv artikkel	Väljuva artikli klass	Väljuva artikli nimi		
Prioriteet	Müügitellimus	Sisenev artikkel	Siseneva artikli klass	Siseneva artikli nimi		
Tell. kliendi tell. nr.	Ladu	Staat	Päise kommentaar	Rea kommentaar		
Tootepuu	Planeeritud	Algne tootmine	Materjalid laos	Vahesumma		
Aeg	Sorteeri 1	Prioriteet	Sorteeri 2	Sorteeri 3		
Näita	Otsi...	Näita peatootmiseid	ARUANNE	Puhasta	Tellimus allhanke tööle	
	<input checked="" type="checkbox"/> Kõik				Kustuta tootmistplaanist	
	<input type="checkbox"/> Soov.lah.aeg				Kinnita hierarhiiselt	
	<input type="checkbox"/> Staatus					
	<input type="checkbox"/> Tegija					
	<input checked="" type="checkbox"/> Tehtud tööd					
	<input type="checkbox"/> Tell. kliendi tell. nr.					
Tootmistellimus Aeg	nisaeg	Planeerimise aeg	Tootekood Nimi	Arv.kogus		
100000	23.1	2020 15:09:59	22.11.2020 0:35:05	1010	Toode 01/Finished product 01	50
100001	23.1	2020 11:22:00	22.11.2020 0:35:05	1011	Toode 02/Finished product 02	50
100002	26.1	2020 12:31:59	22.11.2020 0:35:05	1012	Toode 03/Finished product 03	50
100003	26.1	2020 14:13:59	22.11.2020 0:35:05	1013	Toode 04/Finished product 04	50
100005	24.1	2020 11:30:00	22.11.2020 0:35:05	1014	Toode 05/Finished product 05	50
100007	24.1	2020 10:21:59	22.11.2020 0:35:05	1010	Toode 01/Finished product 01	50
100008	23.1	2020 14:15:00	22.11.2020 0:35:05	1011	Toode 02/Finished product 02	50
100009	30.1	2020 14:34:59	22.11.2020 0:35:05	1012	Toode 03/Finished product 03	50
100010	01.1	2020 12:43:59	22.11.2020 0:35:05	1013	Toode 04/Finished product 04	50

Peale ridade valimist kuvatav aruanne on järgmine

Klient: _____ Kliendi klass: _____ Tootekeskus: _____ Tootmistellimus: _____ Kinnitatud: Kinnitar: _____ (Välja art. lisaval) _____
 Projekt: _____ Objekt: Valjuv artikkel: Valjuva artikli klass: Valjuva artikli nimi: _____ (Välja art. lisaval) _____
 Prioriteet: _____ Müügitellimus: Sisenev artikkel: Siseneva artikli klass: Siseneva artikli nimi: _____ (Välja art. lisaval) _____
 Tell. kliendi tell. nr.: _____ Ladu: _____ Staatus: _____ Päise kommentaar: _____ Rea kommentaar: _____ (Tootmise lisava) _____
 Tootsepuu: _____ Planeeritud: _____ Algne tootmine: _____ Materjalid laos: _____ Vahesumma: _____ (Tootmise lisava) _____
 Aeg: _____ Sorteeri 1: _____ Sorteeri 2: _____ Sorteeri 3: _____
 Näita: 2 Vallitud _____
 Näita ridu Muuda Näita peatootmiseid

ARUANNE Puhasta Tellimus allhanke tööle Trüki

Tootmistellimus	Aeg	Tootmisae	Planeerimise aeg	TNR	Tootekood	Nimi	Arv.kogus	Aeg	Algusaeg	Kulunud aeg	Jaak	Kogus/Tehtud
100006	23.11.2020 9:00:00	24.11.2020 14:42:00	22.11.2020 0:35:05	1	1019	Pooltoode 05/Semi-finished product 05	50					
				2	1007	Materjal 08	100					
				3	1005	Materjal 06	250					
				4	1022	Töö 03/Work 03		23.11.2020 9:00:00				12.5 50/0
				4	1030	Tootmise üldkulu/Production overhead						50/0
100013	26.11.2020 11:22:00	27.11.2020 15:52:00	22.11.2020 0:35:05	1	1019	Pooltoode 05/Semi-finished product 05	50					
				2	1007	Materjal 08	100					
				3	1005	Materjal 06	250					
				4	1022	Töö 03/Work 03		26.11.2020 11:22:00				12.5 50/0
				4	1030	Tootmise üldkulu/Production overhead						50/0
100020	26.11.2020 10:21:59	30.11.2020 9:15:00	22.11.2020 0:35:05	1	1019	Pooltoode 05/Semi-finished product 05	50					
				2	1007	Materjal 08	100					
				3	1005	Materjal 06	250					
				4	1022	Töö 03/Work 03		26.11.2020 10:21:59				12.5 50/0
				4	1030	Tootmise üldkulu/Production overhead						50/0
100000	23.11.2020 9:00:00	24.11.2020 15:09:59	22.11.2020 0:35:05	1	1010	Toode 01/Finished product 01	50					
				2	1000	Materjal 01	250					
				3	1001	Materjal 02	250					
				4	1020	Töö 01/Work 01		23.11.2020 9:00:00				10.0 50/0
				4	1022	Töö 03/Work 03		24.11.2020 11:00:00				4.2 50/0

AEG: Tootmistellimuse päise aeg on saanud peale planeerimist uue väärtuse, see on aeg, millega tootmistellimuse esimest tööd alustatakse.

TOOTMISAEG: Tootmistellimuse päise aeg on saanud peale planeerimist uue väärtuse, see on aeg, millal lõpetatakse viimane töö tootmistellimusel.

PLANEERIMISE AEG: Aeg, millal planeerimine teostati

AEG (Real): Iga töö planeeritud alustamise aeg.

Vaade tootmistellimustest ja muudetud ja lisatud aegadest peale planeerimist:

Sule Uus Koopia Jäta Kustuta Kinnita Salvesta Trüki Meil Laovarude Olek: Vaata

Tee ikumline - materjal Tööd Kooperi kogusteks

Andmed Toode Lisaväljad

Number: 100006 Aeg: 23.11.2020 9:00:00
 Kasutaja: KRISTEL Toot. aeg: 24.11.2020 14:42:00
 Tegija: _____ Retsept: 1019 Sisesta: _____ Juurde: _____ Kogus: 50 Algkogus: 50 Konto: 511110 Soov.lah.aeg: 16.11.2020
 Tellimuse nr: 100001 Tell. kliendi tell. nr.: _____ Klient: 1001 Kliendi nimi: _____ Kommentaar: _____ Prioriteet: _____
 Projekt: _____ Staatus: _____

Vimati muudis KRISTEL 22.11.2020 0:34:09 Arvuta algusajad Laoseisu aken Massasetaja Arvuta hinnad uuesti

Planeeritud: KRISTEL 22.11.2020 0:35:05

Kogus: 8.25 Summa: 44.00

NR	TNR	Artikkel	Nimetus	Seerianumber	Sisse	Välja	P kogus	Ühik	Arv.kogus	Ladu	Riitl	Mat. kulu	Tookulu	Jrk	Aeg	Tegija	Laoid	Fifo	Laos	Tootmine
1	1	1007	Materjal 08		2		1		100	MAT_TOO		5.0000	0.0000	0					1000	
2	2	1005	Materjal 06		5		m2		250	MAT_TOO		6.0000	0.0000	0					1320	
3	3	1022	Töö 03/Work 03		0.25		h		12.5			0.0000	12.0000	0	23.11.2020				0	
4	4	1030	Tootmise üldkulu/Production overhead		1		tk/pc		50			0.0000	1.0000	0					0	
5	5	1019	Pooltoode 05/Semi-finished product 05		1		tk/pc		50	POOL_TO		44.0000	0.0000	0						
6																				

From: <https://wiki.directo.ee/> - Directo Help

Permanent link: https://wiki.directo.ee/et/toode_aru_haldus?rev=1609245921

Last update: 2020/12/29 14:45

